

# ЭКСПОЗИЦИЯ НЕФТЬ ГАЗ



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ИЗДАНИЕ

6/Н ДЕКАБРЬ 2009

**ИТОГИ ГОДА:  
ЗОЛОТЫЕ  
СЛОВА**

РУКОВОДИТЕЛЕЙ



**Новое  
Тысячелетие**

ВЫСТАВОЧНАЯ КОМПАНИЯ

Выставка проводится при поддержке  
Аппарата Президента Татарстана,  
Министерства промышленности РТ,  
Торгово-промышленной палаты РФ и РТ,  
Академии наук РТ,  
ОАО «Татнефть»

**ТАТАРСТАН, г. Нижнекамск**

**VII** международная  
специализированная  
выставка

**19-21 мая 2010**

**Нефтехимия.  
Нефтепереработка.  
Энергетика. Экология.  
Смазочные материалы**

**ТАТАРСТАН, г. Альметьевск**

**IX** международная  
специализированная  
выставка

**20-22 октября 2010**

**Нефть. Газ. Энерго.  
Химия. Экология.**

Генеральные информационные партнеры:

**runeft.ru**  
отраслевой портал

**Neftegaz.RU**

**ЭПР**

**МИРОВАЯ  
ЭНЕРГЕТИКА**

**SFERA.GP  
NEFTEGAZ**

**ГАРОНД**

**ТЕРРИТОРИЯ  
НЕФТЕГАЗ**

**НЕГУС ЭКСПО**  
выставка по России

**www.oil-gas.ru**

**ХНГУ**

**EXPO  
PromExpo**

**elec.ru**

**ИННОВАЦИОННОЕ  
ИМПРЕЗЕНТАЦИОННОЕ  
ПРЕДПРИЯТИЕ**

**НефтьРынок**

**НЕФТЬ КАПИТАЛ**

**СПРАЙС**  
Интернет-проект

**БУРЯК  
• Нефть**

**CELEC .RU**

**Русский Кабель**  
www.rus-kabel.ru

Организаторы выставки:

Выставочная Компания «Новое Тысячелетие»  
423811, г. Набережные Челны, пр. Мира, 58  
т./ф. (8552) 72-82-93, 38-17-25

e-mail: New-m@mail.ru

Подробная информация на сайте: [www.nt-expo.ru](http://www.nt-expo.ru)

## РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ

### МАРГУЛИС Борис Яковлевич

– канд. хим. наук, ст. научный сотр.,  
заведующий комплексным отделом  
физико-химии, механики пластика  
и совершенствования  
МУН ОАО «НИИнефтепромхим»,  
г. Казань

### ЛУКЬЯНОВ Олег Владимирович

– зав. лаб. физико-химии и механики  
пластика ОАО «НИИнефтепромхим»,  
г. Казань

### КОТЕЛЬНИКОВА Елена Николаевна

– доктор геол.-мин. наук, профессор  
кафедры кристаллографии геологического  
факультета Санкт-Петербургского  
государственного университета,  
г. Санкт-Петербург

### МАНУКОВ Виктор Сергеевич

– начальник отдела научно-технического  
сотрудничества ЦГЭ Минэнерго РФ,  
г. Москва

### ТЕЛЯШЕВ Эльшад Гумерович

– доктор т. н., профессор ГУП «Институт  
нефтехимпереработки РБ»,  
г. Уфа

### КЕМАЛОВ Алим Фейзрахманович

– доктор т. н., профессор, член-  
корреспондент Российской академии  
естественных наук, Международной  
академии холода, изобретатель СССР,  
директор Научно-технологического  
центра «Природные битумы» КГТУ,  
г. Казань

### КЕМАЛОВ Руслан Алимович

– кандидат т. н., доцент кафедры химической  
технологии переработки нефти и газа КГТУ, докторант,  
г. Казань

### СУЛТАНОВ Альберт Ханифович

– ассистент кафедры «Химической  
технологии переработки нефти и газа»,  
КГТУ г. Казань

### ИШМАТОВ Закир Шарифович

канд. техн. наук, доцент кафедры  
«Электроприводы и автоматизация  
промышленных установок» Уральского  
государственного технического  
университета – УПИ,  
г. Екатеринбург.



## Уважаемые читатели!

В этом году власти «открылись» и ожидают конкретных и конструктивных предложений от общества своей страны, как в статусе «семьи», так и в статусе «предприятия». Об этом говорит и тот факт, что на встрече с предпринимателями 21 октября 2009 года президент Российской Федерации, Дмитрий МЕДВЕДЕВ, по его собственным словам, пришел на встречу с желанием не столько говорить сам, сколько послушать бизнесменов.

Цель данного выпуска — рассказать руководителям страны и субъектов Российской Федерации, предварительные итоги этого непростого года в нефтегазовой отрасли, как развиваются компании в регионах, и каким был 2009 год, какие события стали самыми важными в этом году.

Для нашего журнала это первый проект «Итоги года: Золотые слова руководителей», который, как мы считаем, получил огромное количество отзывов. В формировании номера принимали участие чиновники, менеджеры высшего и среднего звена, а также пресс-службы крупных компаний.

За время сбора номера было направлено более тысячи предложений о принятии участия в данном проекте как на коммерческой, так и некоммерческой основе. Мы не обходили стороной ни одного ответного предложения и всегда находили решение. Когда мы собирали номер, мы ожидали, что откликнется намного больше предприятий, дабы рассказать как они работали. У многих были сложности с тем, что все таки написать, «какие мы хорошие и выстояли год», или «кризис, что тут еще говорить», «зачем писать про неудачи», кто-то просто не нашел времени написать, в силу разных причин, у многих компаний в связи с огромной его структурой, так и не определились кто же все таки будет писать материал, и кто будет отвечать по нему, были даже отзывы, что кто будет читать этот номер – «Ни один чиновник или руководитель даже не прочитает наши проблемы, у них своих много».

Главное, что нашлись те предприятия, которые все таки выразили свое мнение и высказали как же все таки прошел этот не простой год.

Мы считаем что они высказали мнение большинства, и показали конкретные примеры как они двигались в этом году, как находили новые рынки сбыта, росли и развивались, кому требуется поддержка государства и местных властей в решении поставленных ими задач на 2010 и будущие годы.

Если есть какие то вопросы, пишите их, и отправляйте нам. Мы обязательно соберем Ваши отзывы, и будем держать в курсе.

В первых номерах будущего года мы также планируем выпускать научно-технические материалы, и информировать специалистов нефтегазовой отрасли с научными разработками и новшествами.

Директор ООО «Экспозиция Нефть Газ»  
Ильдар ШАРАФУТДИНОВ

**ВЫПУСК:**

№ 6/Н (06) декабрь 2009

**АДРЕС УЧРЕДИТЕЛЯ,  
ИЗДАТЕЛЯ И РЕДАКЦИИ:**

423809, Республика Татарстан,  
г. Набережные Челны, пр. Мира,  
д. 3/14, оф. 145, а/я 6

**ТЕЛЕФОН/ФАКС:**

(8552) 38-51-26, 38-49-47

**ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:**

neft@expoz.ru

**САЙТ:**

www.runeft.ru

**УЧРЕДИТЕЛЬ И ИЗДАТЕЛЬ:**

ООО «Экспозиция Нефть Газ»

**ДИРЕКТОР:**

Шарафутдинов И.Н. / ildar@expoz.ru

**ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР:**

Кудряшов А.В. / kav@expoz.ru

**ДИЗАЙН И ВЕРСТКА:**

Маркин Д.В.

**РАБОТА С КЛИЕНТАМИ:**

Баширов М.М. / neft@expoz.ru

Никифоров С.А. / serg@expoz.ru

**ОТПЕЧАТАНО:**

В типографии «Логос»

420108, г. Казань, ул. Портовая, 25А

теп: (843) 231-05-46

citlogos@mail.ru

www.logos-press.ru

№ заказа 12-09/08-1

**ДАТА ВЫХОДА В СВЕТ:**

07.12.2009

**ТИРАЖ:**

10000 экз.

**ЦЕНА:**

свободная

**СВИДЕТЕЛЬСТВО:**

Журнал зарегистрирован 12 сентября 2008 года ПИ № ФС77-33668 Федеральной службой по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия.

# СОДЕРЖАНИЕ:

**РАЗВЕДКА, ДОБЫЧА:**

Гидробур-сервис, ЗАО .....	5
РоСКом, ООО .....	5
НТЦ Экомаш, ООО .....	5
ЭЛКАМ-нефтемаш, ЗАО .....	5
Роснефть, ОАО .....	6
Лукойл, ОАО .....	8
ТНК-ВР, ОАО .....	10
Сургутнефтегаз, ОАО .....	11
Иркутская нефтяная компания, ООО .....	12
Геотехника, ООО .....	14
ПромКомплектСервис, ЗАО .....	14
Реагент, ООО .....	14

**ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ:**

Транснефть, ОАО .....	16
НТФ Востокнефтегаз, ООО .....	18
Чистые технологии, ГК .....	18
Миасский машиностроительный завод, ОАО .....	18
Политон, ООО .....	18
НИПИгазпереработка, ОАО .....	18
Уралтермосвар, ЗАО .....	19
Технологии стеклопластиковых трубопроводов (ТСТ), ООО .....	19
НПП Экор-Нева, ООО .....	19
Юнифос, СКТБ .....	19
Саратовэнергомашкомплект, ЗАО .....	19
ИВЦ Техномаш, ООО .....	19
СибПромКомплект, ЗАО .....	20

**ХИМИЯ, ПЕРЕРАБОТКА:**

НИЦ им Николы Тесла .....	22
Браво, ЗАО .....	22
Уралхиммаш, ОАО .....	22
Танеко, ОАО .....	23

**ОТРАСЛЕВЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ:**

Кадфем Си-Ай-Эс, ЗАО .....	24
ВДТ-Тольятти, ООО .....	24
Миррико, ГК .....	24
Химические системы, ЗАО .....	24
РемСервис, ГК .....	26
ADEM, ГК .....	26
НТЦ Алгоритм, ООО .....	26
Челябинский компрессорный завод, ЗАО .....	26
Солид, ЗАО .....	28
Ирлен-инжиниринг, ЗАО .....	28
Ростовский прессово-раскройный завод, ООО .....	28
STS/RLS Logistics .....	28
Вяземский машиностроительный завод, ОАО .....	28
PBC, ООО .....	30
РНТП НХМС, ОАО .....	30
СибПромКомплект, ЗАО .....	30
Энергопроектгруп .....	30

**ЭНЕРГЕТИКА:**

АльянсТехИнжиниринг, ООО .....	32
Woltag, ЗАО .....	32
Доминанта-Энерджи, ОАО .....	32
Итальянское тепло, ООО .....	32
Кабель ТК, ООО .....	32
Новая Эра, ОАО .....	33
СиТерра, ООО .....	33
Симпэк, ЗАО .....	33
Теплоприбор ОАО .....	33
Феникс Контакт Рус, ООО .....	33
Уфимкабель, ООО .....	34
НСУЦ материаловедения и ресурса компонентов ядерной техники .....	34
НПП Экра, ООО .....	34
Кольчугинский завод Электрокабель, ОАО .....	34
Эрис, ГК .....	34



**ТУРОВ АЛЕКСЕЙ  
СЕРГЕЕВИЧ**  
Руководитель  
службы сервиса  
ЗАО «Гидробур-сервис»

Ни для кого не секрет, что если есть причина, должно быть и следствие.

Второе дыхание обрела наша компания и причиной этому явлению, способствовал всем известный фактор, название ему – мировой финансовый кризис. Это дало новый импульс нашему предприятию

для более интенсивного движения вперед, для развития, как в сфере маркетинга, рекламы, так и совершенствования выпускаемой продукции, повышения надежности и тем самым конкурентоспособности изделий.

Главным направлением ЗАО «Гидробур-сервис» является работа в области проектирования, разработки и производства бурового подземного оборудования, в частности винтовых забойных двигателей, шпинделей с регуляторами угла к турбобурам, буровых гидравлических ясов, инструмента и оснасток для ремонта продукции.

Все изделия имеют сертификаты качества и разрешения на применение в нефтегазовой промышленности. Район работ обширен: это месторождения Пермского края, республики Татарстан, республики Удмуртия, а также месторождения Западной Сибири.



614058, г. Пермь,  
ул. Фоминская, 54  
т./ф: (342)238-62-17  
gidrobur@gmail.com  
www.gidrobur-s.com

#### **РОГОЖКИН СЕРГЕЙ АНАТОЛЬЕВИЧ** Директор ООО «РоСКом»

Компания ООО «РоСКом» также как и все предприятия отрасли ощущала на себе все трудности кризиса. Многие клиенты в начале года пересмотрели планы модернизации производства, так что объемы продаж удалось восстановить только в третьем квартале 2009 г.

Несмотря на все трудности руководство предприятия продолжило работы по созданию новых инновационных технологий и новых образцов оборудования по переработке нефти и газа. С учетом финансового кризиса, в первую очередь, ставилась цель, что продукция должна быть не только качественной и технологически совершенной, но и максимально экономически эффективной. В 2009 г. компания завершила научные разработки и испытания новой модификации блочно модульной установки подготовки газа, которая по мнению многих аналитиков даст новый толчок в отрасли по вопросу переработки

попутного газа. Оборудование решает комплексно не только вопросы автономности обеспечения энергией месторождений, но и позволяет практически на 98% утилизировать попутный газ. В этом году мы получили уже первые заказы на новое оборудование. Согласно проектных расчетов срок окупаемости при применении клиентами комплекса не превышает 3 лет.

Сотрудники нашей компании в этом году разработали и испытали новые технологии в области переработки нефти. С учетом того, что компания расположена в Краснодарском крае мы опробовали наши технологии и для сельского хозяйства. Так были проведены испытания нового комплекса, который производит очистку и обеззараживание воздуха в закрытых животноводческих комплексах. Комплекс не имеет мировых аналогов, и позволяет в десятки раз уменьшить затраты предприятий сельского хозяйства на установку системы вентиляции и климатконтроля. По расчетам специалистов, комплекс позволит не только уменьшить единовременные

затраты, но и позволит увеличить объем производства на 10-15%.

О качестве и надежности нашей продукции говорит следующий факт - в начале года директор ООО «РоСКом» Рогожкин С.А. становится Лауреатом Общественной премии им. Н. К. Байбакова «За большие достижения в решении проблем устойчивого развития Энергетики и Общества». Премия вручается Международной топливно-энергетической Ассоциацией «за достижения в решении фундаментальных и прикладных проблем топливно-энергетического комплекса».

В этом году Президент и правительство Российской Федерации уделяют большое внимание развитию инновационных энергосберегающих технологий, а также проблеме переработке попутного нефтяного газа. При продолжении этого курса, при введении льгот для инноваторов и предприятий применяющих новые технологии мы прогнозируем резкое увеличение объемов НИОКР и увеличение объемов продаж как минимум в 5 раз.

#### **ТРОШИН ГЕОРГИЙ ПЕТРОВИЧ** Директор ООО «НТЦ» Экомаш»

В этом году, мы весьма успешно работали с углеперерабатывающими предприятиями России и Украины по поставкам центрифуг для обезвоживания мелкодисперсного угля.

Плодотворно сложились взаимоотношения с ООО «Стройинжиниринг СМ» (г. Москва) по созданию установки для очистки шлама портового терминала в Ленинградской области.

Развивается деловое сотрудничество с предприятиями таких городов России как, Белгород, Воркута, Первоуральск.

Хорошие результаты принесло участие в международных выставках «Нефть и газ»

г. Москва и «ENTSORGO-ENTEСO» г. Кёльн, конференции углеперерабатчиков в г. Бердянск, экологической конференции в г. Алушта.

. Кроме нефтегазовой отрасли, в которой успешно внедряются наши центрифуги для очистки буровых растворов и сточных вод, наша продукция заинтересовала предприятия спиртовой и пищевой промышленности. Сформировалось перспективное направление по созданию центрифуг в комплекте со вспомогательным оборудованием для ряда специфических производств.

2010 год по нашим предположениям и сформированному объему заказов ожидается достаточно напряженным в финансовом плане. В то же время, имеются достаточные

основания для оптимизма, поскольку области применения производимого нами оборудования непрерывно расширяются.



**Россия, г. Белгород**  
Тел./факс: +7 (4722) 200-314  
E-mail: sav@vash-sputnik.ru

**а/я 8962, г. Харьков, Украина, 61106**  
**тел./факс (057) 751-52-45, 703-35-30**  
**E-mail : ecomass@ukr.net**  
**www.ecomass.com.ua**

#### **СОКОЛОВ ЮРИЙ ВИКТОРОВИЧ** Генеральный директор ЗАО «ЭЛКАМ-нефтемаш»

Уходящий год естественно был не простым. Тем не менее, производство существенно увеличило объемы выпуска продукции нефтепромыслового оборудования. Увеличилось количество работающих. На фоне общего сокращения – это не маловажный факт.

В 2009 году на предприятии началось

техническое перевооружение. Создан специализированный высокопроизводительный комплекс по ремонту скважинных штанговых насосов. Реконструирован участок сборки СШН с дополнительным оснащением измерительными и испытательными стендаами, позволивший повысить качество выпускаемой продукции. Увеличены мощности по газопламенному напылению. Освоен серийный выпуск новой продукции, например, устьевых штоков, изготавляемых по новой технологии, разработанной специалистами

предприятия, значительно повысивших их качество.

Надеюсь, что в будущем году финансовые возможности предприятия позволят выполнить намеченные программы НИОКР, продолжить технологическое перевооружение предприятия на базе новых технологий.

Считаю, что коллектив предприятия, объединенный единными целями, сумел сохранить высокий творческий потенциал и хорошие деловые отношения с партнерами, а это залог роста на будущее.



**РОСНЕФТЬ**



## ОСНОВНЫЕ СОБЫТИЯ 2009 ГОДА:

### РОССИЯ-КИТАЙ

21 апреля было заключено межправительственное соглашение о сотрудничестве в нефтяной сфере между Россией и Китаем, сроком на 23 года. Подписи И.СЕЧИНА и заместителя главы Госсовета КНР ВАН ЦИШАНЬ, положили начало исполнению договоров о кредитах между «Роснефтью», «Транснефтью» и Банком развития Китая на сумму \$25 млрд, а также о строительстве ответвления на Китай от нефтепровода Восточная Сибирь – Тихий океан (ВСТО).

И.СЕЧИН отметил, что соглашение носит «уникальный характер», поскольку предусматривает долгосрочные поставки нефти в Китай при обеспечении финансового сопровождения. «Также в рамках соглашения китайские компании получат доступ к разведке и разработке месторождений на территории РФ», - сказал он.

В своем комментарии С.БОГДАНЧИКОВ сообщил, что компания на данном этапе планирует строительство на китайской территории нефтеперерабатывающего завода в сотрудничестве с Китайской национальной нефтегазовой корпорацией (CNPC). «Мы сконцентрируемся на одном реальном проекте – Тяньцзиньском НПЗ», – сказал он.

### ВАНКОРСКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ

21 августа 2009 г. началась промышленная добыча на Ванкорском месторождении. Инвестиции в проект к моменту запуска составили около \$7 млрд. И уже к середине сентября на Ванкорском нефтегазовом месторождении в Красноярском крае добыт первый миллион тонн сырья. Это стало возможным благодаря доведению суточной добычи на Ванкоре до 20 тысяч тонн.

Созданная в рекордно сжатые сроки производственная база на месторождении рассчитана на дальнейшее постепенное наращивание производства нефти. В конце текущего года суточная добыча будет доведена до 30 тыс. тонн, а суммарная накопленная добыча нефти на Ванкоре составит к концу 2009 года примерно 3 млн. тонн. Ожидается, что на пике добычи из недр будет извлекаться 25,5 млн. тонн сырья в год.

Извлекаемые запасы оцениваются в настоящее время в 520 млн. тонн нефти и 95 млрд кубометров газа. Разработку месторождения ведёт дочернее предприятие НК «Роснефть» – ЗАО «Ванкорнефть». Транспортировка добываемого сырья с месторождения осуществляется по трубопроводу Ванкор-Пурпе (Ямало-Ненецкий АО) протяженностью 556 км, который соединяется с системой АК «Транснефть».

Ванкор является интеграционным проектом развития Восточной Сибири и Дальнего Востока. Планируется, что нефть месторождения станет основой заполнения магистрального трубопровода Восточная Сибирь – Тихий океан, а также источником сырья для нефтехимического производства на проектируемом Приморском НПЗ.

### 100 МЛН. ТОНН

23 ноября в ОАО «НК «Роснефть» добыта 100-миллионная тонна нефти с начала 2009 года. Таким образом, можно с уверенностью говорить о том, что, несмотря на макроэкономические сложности текущего периода, план компании по добыче в объеме свыше 112 млн тонн жидкого углеводородного сырья будет выполнен.

В настоящее время наибольший прирост добычи отмечается в таких дочерних обществах Компании, как «Ванкорнефть», «Удмуртнефть», «Северная нефть», а также «Самаранефтегаз», где добыта 9-миллионная тонна нефти с начала года, а суточная добыча сырья увеличена по сравнению с аналогичным периодом прошлого года на 1000 тонн (до 28,4 тыс. тонн).

По итогам 2007 года «Роснефть» добыла 101,2 млн. тонн нефти, а по итогам 2008 года – 106,1 млн. тонн.

### ПЛАНЫ:

#### 21-Й ВСЕМИРНЫЙ НЕФТЯНОЙ КОНГРЕСС 2014

Сергей БОГДАНЧИКОВ, председатель Российского национального комитета Мирового нефтяного совета, Президент НК «Роснефть» официально заявил о готовности России провести очередной, 21-й Всемирный нефтяной конгресс, который должен состояться в 2014 году.

«Мы сделаем все, чтобы провести этот форум на самом высоком уровне», - сказал С.БОГДАНЧИКОВ, обращаясь к президенту Всемирного нефтяного совета Рэндаллу ГОССЕНУ (Dr Randall Gossen).

Решение о месте проведения 21-го Всемирного нефтяного конгресса руководство совета примет на заседании в Пекине в октябре 2010 года.



© ОАО «НК «РОСНЕФТЬ»



© ОАО «НК «РОСНЕФТЬ»



© ОАО «НК «РОСНЕФТЬ»

## УВЕЛИЧЕНИЕ ДОБЫЧИ

В своем выступлении С.БОГДАНЧИКОВ, сообщил, что в перспективе до 2020 года прогнозируется существенное увеличение глобального потребления нефти – не менее чем на 1 млн. баррелей в сутки ежегодно.

В связи с этим, для удовлетворения растущего спроса и обеспечения стабильности рынков нефти и нефтепродуктов необходимо наращивание инвестиций в проекты разведки и добычи, а также развитие технологий, которые позволили бы эффективно освоить потенциал ресурсной базы и отодвинуть пик мировой добычи нефти.

Большим углеводородным потенциалом обладает Восточная Сибирь, напомнил С.БОГДАНЧИКОВ. По его словам, задача освоения этой новой нефтегазоносной провинции может быть сравнима лишь с освоением в 60-х годах нефтяных запасов Аляски. По оценке Роснедр, в настоящее время запасы восточносибирской нефти составляют около 9 млрд. баррелей (1,2 млрд. тонн). И в дальнейшем, в процессе поисково-разведочных работ, они могут быть еще увеличены. «Роснефть» обладает обширной ресурсной базой в Восточной Сибири.

С.БОГДАНЧИКОВ заявил, что компания в долгосрочной перспективе намерена наращивать добычу нефти. В частности, «Роснефть» планирует вывести Ванкорское месторождение «на полку» в более чем 500 тыс. баррелей в сутки, Юрубченко-Тохомское - 200 тыс. баррелей в сутки, Верхнечонское – 200 тыс. баррелей в сутки». Кроме того, «Роснефть» планирует продолжать работу по 20 лицензиям в Красноярском крае и Иркутской области.

Постоянный рост объемов добычи нефти и производства нефтепродуктов заложен и в стратегию развития компании до 2030 года. По словам С.БОГДАНЧИКОВА, «стратегию планируется утвердить в первой половине следующего года». «Мы будем консервативными в ценовых прогнозах, и закладывать \$60 за баррель, может быть, \$60 с небольшим. В этом случае обеспечивается стабильность и плановость», – сказал президент «Роснефти».

С.БОГДАНЧИКОВ сообщил, что компания планирует в следующем году добить на Ванкорском месторождении 11-13,5 млн тонн нефти. В следующем году вокруг Ванкора планируется разведочное бурение на четырех участках. Кроме того, на таком же количестве объектов в следующем году планируется бурение и в Иркутской области.

Также С.БОГДАНЧИКОВ добавил, что по Юрубченко-Тохомскому месторождению в следующем году планируется рост инвестиций, а целью по Верхнечонскому месторождению является добывать «на полке» 7-10 млн тонн в год.



© ОАО «НК «РОСНЕФТЬ»

## ШЕЛЬФ

В своем выступлении, П.О'Браен, вице-президент ОАО «НК «Роснефть», руководитель группы финансовых советников при президенте компании, сообщил, что в 2009-2011 годах общие инвестиции в проекты с участием НК «Роснефть» на Сахалине планируются в объеме 232 млрд. рублей. В течение этих трех лет по проектам планируется добывать 27,9 млн. тонн нефти, 8,4 млрд. кубометров газа, провести сейморазведочные работы 2D в объеме 2,45 тыс. км и 3D - в объеме 911 кв. км. При этом планируется пробурить 76 скважин.

П.О'Браен добавил, что «Роснефть» наметила обширную программу работ на шельфе Сахалина по таким проектам, как «Сахалин-1», «Сахалин-3» (Венинский блок), «Сахалин-5» (Кайганско-Васюканский блок) и Лебединский участок. Добыча нефти на Сахалине в рамках этих проектов планируется на уровне 9-9,5 млн. тонн ежегодно, при этом доля «Роснефти» составит 3-3,5 млн. тонн. Добыча газа вырастет с 2,5 млрд. кубометров в 2009 году до 3,3 млрд в 2011 году, при этом на долю «Роснефти» придётся 1,2-1,3 млрд кубометров. Основной объем работ по сейморазведке будет выполняться в рамках геологоразведочных проектов Венинского, Кайганско-Васюканского и Лебединского участков. В 2009-2011 годах здесь планируется пробурить 4 поисковые скважины.

Всего в реализацию шельфовых проектов с участием «Роснефти» на Сахалине, с начала реализации по июль 2009 года вложено \$13 млрд.

В докладе вице-президента «Роснефти» также сообщалось, что компания считает перспективными для лицензирования и изучения Лисянский и Кашеваровский участки на шельфе Охотского моря в Магаданской области. «Роснефть» также считает перспективным освоение двух участков в Сахалинской области. К ним относится участок «Астрахановское море – Некрасовский» и участок «Северная оконечность месторождения Чайво-море». В презентации П.О'Браена подчеркивалось, что данные участки являются наиболее перспективными для лицензирования в 2009-2010 годах.

Глава «Роснефти», Сергей БОГДАНЧИКОВ также сообщил, что в 2010 году компания планирует бурение на шельфе Каспия и Черного моря.



© ОАО «НК «РОСНЕФТЬ»

## ЗАРУБЕЖНОЕ ПАРТНЕРСТВО

«Роснефть», по словам С.БОГДАНЧИКОВА, планирует открыть представительство в Абу-Даби для работы в районе Персидского залива и в первую очередь в Ираке, где компания в настоящее время изучает два возможных проекта, но планирует принять участие пока только в одном.

Кроме того, он подтвердил, что «Роснефть» планирует участвовать в тендерах на месторождения Ирака «Мы готовимся к этому», – сказал С.БОГДАНЧИКОВ, отметив, что рассматриваются различные формы участия в тендерах. «Для нас предпочтительней в партнерстве», – сказал он.



© ОАО «НК «РОСНЕФТЬ»



# СОБЫТИЯ, КОТОРЫЕ ВОЙДУТ В ЛЕТОПИСЬ «ЛУКОЙЛА»

## СТРАНИЦЫ ИСТОРИИ

Непростой в экономическом аспекте 2009 год, тем не менее, вписывает свои страницы в летопись компании. И эти страницы окрашены в мажорные тона, потому что посвящены событиям, которые показывают поступательное движение компании, говорят о сохранении приоритетных направлений ее деятельности несмотря ни на какие трудности. В первую очередь, это ввод в эксплуатацию месторождения имени Юрия Корчагина в Каспийском море, запланированный на март 2010 года. Уже в декабре этого года здесь начинаются буровые работы. Это месторождение расположено в 180 км от Астрахани и 240 км от Махачкалы. Глубина моря в этом районе составляет 11-13 метров. Запасы по категориям ЗР (доказанные, вероятные и возможные) оцениваются в 570 млн. баррелей н. э. Максимальный уровень добычи составляет 2,3 млн. тонн нефти и 1,2 млрд. куб метров газового конденсата в год. Начало добычи в этом районе углеводородного сырья, безусловно, станет большим событием не только в рамках компании, но и всей страны. Его история началась еще в ноябре 1995 года, с Государственной программы по изучению Каспийского шельфа с целью обнаружения месторождений нефти и газа. Именно с этого времени «Лукойл» начал на Северном и Среднем Каспии геолого-геофизические работы, инвестируя в этот крупный проект немалые средства.

Уже в 1999 году компания приступила к разведочному бурению с помощью самоподъемной полупогружной буровой установки (СПБУ) «Астра», которая была модернизирована для таких работ на астраханском судостроительном заводе «Красные баррикады». С 1999 по 2005 год на акватории Северного Каспия «Лукойл» открыл 6 крупных месторождений нефти и газа суммарные запасы которых по категории ЗР оцениваются в 4,7 млрд. баррелей н. э. Кроме этого были выявлены еще 10 перспективных месторождений в Северном и Центральном Каспии. Компания добилась 100 процентной эффективности геолого-разведочных работ в акватории Каспия. О большом значении этого направления деятельности «Лукойла», о поддержке таких работ руководством страны говорит такой факт – 26 апреля 2002 года СПБУ «Астра» посетил президент Российской Федерации Владимир ПУТИН. В 2006 году ряду руководителей компании и ее дочерних предприятий была присуждена премия Правительства РФ в области науки и техники за разработку и промышленное внедрение рациональных комплексов геолого-геофизических исследований и эффективных технологий строительства морских скважин, обеспечивших открытие новой крупной нефтегазонесущей субпровинции в российском секторе Каспийского моря. Такова краткая история большого события, ожидаемого в марте следующего года.

## ПЕРВАЯ «ЛАСТОЧКА» «ЛУКОЙЛА» НА КАСПИИ

Так можно назвать месторождение Юрия Корчагина, на обустройство которого ушло немало средств и усилий. Итогом нескольких лет напряженного труда сотен людей стало появление на Каспии первого в России крупного морского сооружения по нефтегазодобыче, оснащенное преимущественно отечественными разработками и оборудованием. Его основой является ледостойкая стационарная платформа, предназначенная для бурения и эксплуатации скважин, сбора и подготовки пластовой продукции. Масса платформы на суше превышает 25 тысяч тонн. На высоте 86 метров над уровнем моря установлен буровой комплекс грузоподъемностью 560 тонн для бурения скважин. 26 добывающих скважин смогут углубиться в морское дно с максимальной длиной 7400 метров. В комплекс входит и платформа для размещения персонала, созданная на заводе металлоконструкций ООО «Лукойл-Калининградморнефть». Она возвышается над морем на 38 метров. Здесь размещены: жилой блок на 105 человек, общественные, медицинские и служебные помещения, камбузный отсек, вертолетная площадка. Две платформы соединяют мост длиной 74,2 метра для передвижения персонала и прокладки коммуникаций.



## ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТИ – ВАЖНАЯ СОСТАВЛЯЮЩАЯ

На месторождении имени Юрия Корчагина успешно решена и эта задача. Создан морской перегрузочный комплекс, который включает в себя точечный причал и плавучее нефтехранилище. Точечный причал соединен с добывающей платформой подводным трубопроводом протяженностью 58 км. Наличие поворотного устройства позволяет перегруженному комплексу избегать дополнительных нагрузок под воздействием сильных ветров и морских течений и обеспечивать бесперебойную отгрузку нефти на танкеры. Плавучее нефтехранилище предназначено для загрузки нефтью танкеров челноков. Это нефтеналивное судно с двойным дном и двойными бортами длиной 132 метра с жилой настройкой и вертолетной площадкой. Его корпус был построен на верфи компании Keppel Singmarine в Сингапуре. Дедвейт нефтехранилища составляет 28 тысяч тонн.

## ВТОРОЙ ЗАВОД «ЛУКОЙЛА» В ЗАПАДНОЙ ЕВРОПЕ

В этом году к своим четырем российским и четырем зарубежным заводам по переработке нефти, компания добавила еще один. Для «Лукойла» это второе важное событие уходящего года. Сделка по приобретению 45 процентов акций нефтеперерабатывающего завода Total Raffinaderij Nederland (TRN) в Голландии завершилась в сентябре этого года. Стоимость пакета акций, без учета запасов нефти и нефтепродуктов, составила 600 млн. долларов США. Теперь заводом совместно владеют французская компания Total и «Лукойл». Выбор на TRN

пал не случайно. Он стоит на берегу морского залива, владеет частью морского нефтяного терминала, что делает его очень удобным и географически и с точки зрения логистики. Эти преимущества завода дают «Лукойлу» возможность усилить свои позиции в Северо-Западной Европе, повысить эффективность торговых операций. Хотя завод уже отметил 35-летие, по своей технической оснащенности, оборудованию, по глубине переработки нефти он считается одним из лучших в Европе. Мощности завода по первичной переработке нефти составляют 158 тыс. баррелей в сутки, а мощность установки гидрокрекинга, одной из крупнейших в Европе – около 68 тыс. баррелей в сутки. Компания будет поставлять сюда нефть морским путем, со своих месторождений в России. Готовую продукцию – бензин и дизельное топливо, намерена реализовывать на своих европейских заправках. В частности, «Лукойл» имеет сеть заправочных станций в Бельгии. TRN станет отправной точкой для дальнейшего развития собственной сбытовой сети компании в Западной Европе. Таким образом, новое приобретение вписывается в технологическую цепочку компании от нефтяной скважины до бензоколонки, существенно и заметно повышая экономический эффект от реализации продукции с высокой добавленной стоимостью. Приобретение доли в TRN органично вписывается в стратегию «Лукойла» по наращиванию нефтеперерабатывающих мощностей мирового уровня, находящихся в непосредственной близости к рынкам сбыта конечной продукции. Такое направление в деятельности «Лукойла» – это следование призыву правительства РФ торговать не только сырьем, но и готовой продукцией.

## КАЧЕСТВЕННЫЙ БЕНЗИН ДЛЯ РОССИЙСКИХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

В последнее десятилетие автомобиль с предмета роскоши превратился для миллионов россиян в обычное средство передвижения, без которого уже немыслима повседневная жизнь. При этом многие автолюбители предпочитают престижные марки, которые разборчивы к потребляемому топливу. А его качество – актуальная проблема современной жизни. Одна из стратегических направлений компании «Лукойл» – разработка и реализация качественного топлива для российских потребителей. В этой области тоже есть достижения. В частности, этой осенью «Лукойл» выводит на рынок новые бренды автомобильного топлива, начиная реализацию бензина премиум класса «ЭКТО plus 95» и «ЭКТО plus 98». Многофункциональный пакет присадок в новом топливе обеспечивает увеличение мощности двигателя и снижает потребление топлива. Кроме этого уменьшает износ мотора, сокращаются вредные выбросы. Наличие модификатора трения снижает механическое трение в зоне цилиндров. Применение «ЭКТО plus 95» и «ЭКТО sport 98» так же обеспечивает чистоту инжектора, снижает степень образования отложений на пусковых клапанах, защищает двигатель от коррозии и образования эмульсий. Высокое качество и улучшенные эксплуатационные качества нового топлива были подтверждены испытаниями в Великобритании, проведенными в независимом исследовательском центре «Tickfond Power Train TestLtd». Продажа «ЭКТО plus 95» и «ЭКТО plus 98» начинается во многих регионах России, в том числе в Москве и Санкт-Петербурге.



# ТНК-ВР



© ОАО «ТНК-ВР Менеджмент»



© ОАО «ТНК-ВР Менеджмент»

## ВЕРХНЕЧОНСКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ

ОАО «ВЧНГ» значительно увеличило добчу нефти на Верхнечонском нефтегазоконденсатном месторождении, промышленная добча которой началась в октябре 2008 года. Так, к середине 2009 года среднесуточная добча выросла с 1200 до 3800 тонн нефти. И уже в конце октября объем добчи нефти с начала разработки месторождения составил 1 млн. тонн.

Согласно прогнозам, по итогам 2009 года объем добчи составит 1,1-1,15 млн. тонн нефти. В 2010 году запланирована добча 2,3 млн. тонн нефти с последующим ростом

## УВАТ

16 февраля ТНК-ВР начала коммерческую добчу нефти на Уренском и Усть-Тегусском месторождениях в Уватском регионе Тюменской области.

Нефть с Уренского и Усть-Тегусского месторождений поступила в 264-километровый нефтепровод, соединяющий месторождения с трубопроводной системой Транснефти. На торжественную церемонию приезжал вице-премьер Игорь СЕЧИН, который отметил, что на юге Тюменской области появилась новая нефтяная провинция.

Как отмечают в компании ТНК-ВР, Уват стал сложной задачей, как с точки зрения правильного выбора технологий, так и организации работ. И тем не менее, успешное сочетание международной практики и российского опыта позволило ТНК-ВР осуществить этот крупномасштабный проект в установленные сроки и в пределах выделенного бюджета.

«Разработка трудноизвлекаемых запасов в отдаленном Уватском регионе стала возможной благодаря последовательной поддержке со стороны Правительства

## КАМЕННОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ

2 июня ТНК-ВР начала промышленную разработку северного центра освоения нефтяного месторождения «Каменное» в ХАНТЫ-Мансийском автономном округе в Западной Сибири.

В 2009 году добча нефти на Каменном месторождении составит 1,8 млн. тонн, что на 40% выше уровня прошлого года. Существенный рост объема добчи будет обеспечен вводом в эксплуатацию северной части месторождения.

В 2004-2008 годах компания инвестировала в проект по разработке Каменного свыше 600 млн. долл. К середине следующего десятилетия месторождение будет производить около 4 млн. тонн нефти в год. Каменное

## ПЛАНЫ

9 октября Совет директоров ТНК-ВР одобрил инвестиции в размере свыше 400 млн. долл. для осуществления начальной фазы Ямальского проекта, который может стать одним из основных центров добчи углеводородов как для ТНК-ВР, так и для России в целом. Средства будут использованы для операющей добчи, а также на геологоразведочные мероприятия и сооружение основных

до 6 млн. тонн в 2014 году. По планам, компания должна выйти на уровень 7 млн. тонн в 2016-2017 годах и сохранять его до 2021-2024 годов.

Перед компанией также стоит задача довести уровень утилизации попутного нефтяного газа до 95% и использовать его максимально выгодно, добавил руководитель ВЧНГ Игорь РУСТАМОВ. Приступить к реализации проекта ВЧНГ намерен в 2012 году.

По плану, капитальные затраты компании в 2009 и 2010 годах составят примерно по 12 млрд. руб, при этом 30% – расходы на бурение, 70% – на создание инфраструктуры.

Тюменской области, – отметил Герман ХАН.

– Наше взаимовыгодное сотрудничество имеет мультипликативный экономический эффект, который выражается в тысячах новых рабочих мест, контрактах для промышленных предприятий области и строительстве новых объектов инфраструктуры.

Уренское и Усть-Тегусское месторождения находятся в восточной части Увата. Общий объем геологических запасов двух месторождений оценивается в 300 млн. тонн, в том числе извлекаемых – 100 млн. тонн.

В 2009 году Уренское и Усть-Тегусское месторождения произведут около 1,5 млн. тонн нефти. ТНК-ВР завершила строительство 264-километрового нефтепровода и центрального пункта сбора нефти, которые обеспечивают транспортировку нефти с месторождений в западном направлении до пункта приема-сдачи в трубопроводную систему Транснефти.

Уже 20 августа, за полгода промышленной эксплуатации, уровень добчи нефти на Уренском и Усть-Тегусском месторождениях, входящих в Уватский проект, достиг 1 млн. тонн.

является одним из крупных новых проектов, осуществляемых ТНК-ВР. Извлекаемые запасы месторождения оцениваются в 297 млн. тонн по российской классификации запасов.

«Разработка Каменного месторождения убедительно демонстрирует вклад, который частная многонациональная компания, как ТНК-ВР, вносит в развитие отрасли, – сказал Михаил ФРИДМАН, временно исполняющий обязанности Главного управляющего директора и Исполнительный председатель Совета директоров ТНК-ВР. – Мы раскрыли потенциал еще одного сложного месторождения. Реализация проекта окажет заметное влияние на уровень российской добчи, а также обеспечит рабочие места и промышленные заказы на северо-западе Ханты-Мансийского округа».

объектов инфраструктуры на Сузунском, Тагульском и Русском месторождениях.

В 2010 году компания начнет разработку Тымкинского месторождения в Центральном Увате. Решение о разработке стало результатом успешной программы геологоразведочных мероприятий, которые привели к открытию 10 новых месторождений нефти и более чем четырехкратному увеличению запасов Центрального Увата за последние три года.



## СУРГУТНЕФТЕГАЗ



© ОАО «Сургутнефтегаз»



© ОАО «Сургутнефтегаз»



© ОАО «Сургутнефтегаз»



© ОАО «Сургутнефтегаз»



© ОАО «Сургутнефтегаз»



© ОАО «Сургутнефтегаз»

Летом этого года ОАО «Сургутнефтегаз» запустило в промышленную эксплуатацию второе месторождение на территории Якутии – Алинское, запасы которого оцениваются в 30 млн. тонн нефти. Вместе с Талаканским, которое было запущено в эксплуатацию в октябре 2008 года, оно работает в штатном режиме. После 2010 г. на Талаканском месторождении «Сургутнефтегаз» планирует добывать около 4 млн. тонн нефти. По данным на 14 октября, на Талакане добыты 1,300 млн. тонн нефти и порядка 15 тысяч тонн на Алинском. Оба месторождения находятся в режиме промышленной эксплуатации. В этом году на Талаканском месторождении «Сургутнефтегаз» намерен добыть 1,700-1,750 млн. тонн нефти и порядка 25 тысячи на Алинском. Этот объем поступит в систему «ВСТО», а далее по трубопроводной системе до конечных потребителей.

Сейчас «Сургутнефтегаз» осуществляет полный комплекс работ по разведке, обустройству и разработке нефтяных и нефтегазовых месторождений, добыче и реализации нефти и газа силами своих подразделений. Компании принадлежат 13 лицензий на право пользования недрами. Из них шесть получены для разведки и добычи нефти и газа, четыре – на поиск и оценку месторождений углеводородного сырья, три – на геологическое изучение, разведку и добычу. Последняя из них – в мае этого года, когда «Сургутнефтегаз» стал победителем аукциона на право пользования недрами Восточно-Талаканского участка. По словам заместителя генерального директора ОАО «Сургутнефтегаз» А.А.ОГЛЫ, крупные объекты компании найти не удалось, но осторожный оптимизм присутствует. «Всего в этом году на геологоразведочные работы мы планируем потратить 2636,5 миллиона рублей» – добавил А.А.ОГЛЫ.

Если говорить о месторождениях, по которым проводились аукционы в этом году, «Сургутнефтегаз» получил лицензии на Южно-Ляминское и Озерное-1 в ХМАО, Малоперевального участка в ЯНАО, Западно-Туманного участка (Сургутский район), Змановскому участку (территория Октябрьского и Белоярского районов) и Итьяксского участка в ХМАО.

Итьяксский участок содержит запасы и ресурсы нефти по категории С1 – 1,088 млн. тонн, по категории С2 – 8,174 млн тонн, С3 – 1,12 млн тонн; Западно-Туманный участок – запасы и ресурсы нефти по категории С1 – 0,648 млн. тонн, С2 – 5,268 млн. тонн, С3 – 2,29 млн. тонн; Змановский участок – запасы нефти С1 – 7,37 млн. тонн, С2 – 43,57 млн. тонн.

ОАО «Сургутнефтегаз» планирует в 2010 году увеличить разведочное бурение на участках компании в Восточной Сибири на 13%, сообщил заместитель начальника технологического отдела управления по бурению «Сургутнефтегаза» Виктор КОВАЛЕНКО, выступая на конференции

«Нефтегазсервис-2009». Он пояснил, что в следующем году компания намерена пробурить 17 разведочных скважин в Восточной Сибири по сравнению с 15 в 2009 году. Как пояснил В.КОВАЛЕНКО, разведочное бурение будет проводиться на трех участках: Пеледуйский, Хоронохский и Кедровый. Эксплуатационное бурение скважин в Восточной Сибири, по его словам, вырастет на 31,2% – с 64 скважин в 2009 году до 84 в 2010 году. В основном эксплуатационное бурение будет вестись на Талаканском и Алинском месторождениях компании. В то же время, согласно докладу В.КОВАЛЕНКО, объем бурения разведочных скважин вырастет на 10,8%. Так, в 2009 году компания планирует пробурить 29,12 тыс. км, а в 2010 году – 32,28 тыс. км. Продукция в эксплуатационном бурении в Восточной Сибири вырастет у «Сургутнефтегаза» в 2010 году на 49,8% – с 83,45 км в 2009 году до 125 тыс. км в 2010 году. По словам В.КОВАЛЕНКО, компания по эксплуатационному бурению уже идет с опережением графика. «На сегодняшний день мы уже опережаем плановые цифры, пробурив 65 тыс. км», – сказал он. В начале этого года Глава «Сургутнефтегаза» Владимир БОГДАНОВ пообещал премьер-министру РФ Владимиру ПУТИНУ построить в Ленинградской области через несколько лет самый лучший в Европе завод по глубокой переработке нефти. «Это будет действительно лучший в Европе завод, в том числе и по объемам (переработки нефти)», – заверил БОГДАНОВ премьер министра, который побывал в феврале этого года на строительной площадке Киришского нефтеперерабатывающего завода.

Впоследствии будет построена и вторая площадка завода, вдвое больше первой. «В стране таких не строится», – добавил БОГДАНОВ. В четвертом квартале 2010 года «Сургутнефтегаз» планирует запустить на Киришском НПЗ установку гидрокрекинга мощностью переработки 4,9 млн. тонн мазута и стоимостью 88,3 млрд. рублей. Это позволит компании увеличить производство светлых нефтепродуктов на 3,5 млн. тонн. В частности, дополнительно будет производиться 550 тысяч тонн бензина, 1,1 млн. тонн керосина, 1,240 млн. тонн дизельного топлива по стандартам «Евро-4». В 2017 году, после строительства установки каталитического крекинга мощностью переработки порядка 5 млн. тонн и стоимостью около 185 млн. долларов, «Сургутнефтегаз» сможет начать производство бензина по стандартам «Евро-5». Позднее на совещании по проблемам развития нефтяной отрасли ПУТИН подчеркнул, что у России есть большие возможности, чтобы обеспечить конкурентоспособность на энергетических рынках. В частности, отметил премьер, планы «Сургутнефтегаза» по строительству мощностей по глубокой переработке нефти «свидетельствуют, что можно работать в современных условиях».



# ИРКУТСКАЯ НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ



**МАРИНА СЕДЫХ,**  
генеральный директор  
ООО «Иркутская  
нефтяная компания»

С начала 2009 года в ИНК был введен антикризисный план по оптимизации структуры себестоимости и определения приоритетности капиталовложений. Во 2-ой половине 2009 года мировые цены на нефть вернулись на приемлемый уровень, что позволило нам работать с прибылью и продолжить реализацию ряда крупных инвестиционных проектов.

В 2009 году мы открыли новое газовое месторождение – Ангаро-Илимское, запустили первую очередь Установки подготовки нефти. Получили от «Транснефти» технические условия на подключение к нефтепроводу ВСТО. Создали еще одно СП с JOGMEC. При финансовой поддержке ЕБРР первые в Восточной Сибири приступили к реализации проекта по обратной закачке газа в пласт.

В 2010 году планируем подключиться к ВСТО, нарастить добычу УВ-сырья. Будут открыты новые месторождения, увеличены запасы нефти и газа. У нас подписаны партнерские соглашения с «Газпромом», «СИБУР», JOGMEC о совместном участии в так называемых «газовых» проектах, и, надеюсь, в 2010 году намерения сторон будут конкретизированы.

ООО «Иркутская нефтяная компания»  
664025, г. Иркутск, ул. Российской 12  
т./ф.: (3952) 211-352  
[www.irkutskoil.ru](http://www.irkutskoil.ru)

## Иркутский газ перерабатывают по японской технологии

26 ноября 2009 года Японская национальная корпорация по нефти, газу и металлам «JOGMEC» и ООО «Иркутская нефтяная компания» (ИНК) заключили соглашение о намерениях с целью проведения технико-экономического обоснования проекта GTL (изготовление синтетического топлива из газа). В течение 2010 года компании проведут совместное изучение вопроса применимости технологии JAPAN-GTL по изготовлению жидкого топлива из природного газа ООО «Иркутская нефтяная компания» и проанализируют варианты строительства завода. Аналогов такого производства в России нет.

Технологический процесс, именуемый «Демонстрационный проект GTL», стал применяться после подписания договора между JOGMEC и Японской технологической исследовательской ассоциацией GTL («Nippon GTL Technology Research Association»). Японская технологическая исследовательская ассоциация GTL была основана шестью частными японскими фирмами 25 октября 2006 года.

Сейчас JOGMEC и ИНК ведут совместные геологоразведочные работы на Северо-Могдинском, Большетирском и Западно-Ярактинском участках в Восточной Сибири. Транспортировка добываемой нефти к тихоокеанскому побережью будет производиться по магистральному трубопроводу «Восточная Сибирь – Тихий океан». А газ, в случае реализации инновационного проекта GTL, перерабатываться в России.



# ЭКСПОЗИЦИЯ НЕФТЬ ГАЗ

специализированное издание

- Переработка
- Энергетика
- Геология
- Геофизика
- Шельф
- Добыча
- Бурение
- Трубопровод

(8552) 38-51-26

[neft@expoz.ru](mailto:neft@expoz.ru)



г. УФА



25-28  
мая

XVIII МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

# ГАЗ. НЕФТЬ ТЕХНОЛОГИИ-2010



БВК  
БАШКИРСКАЯ  
ВЫСТАВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ

БАШКОРТОСТАН  
Министерство промышленности и  
технологии

Генеральный партнер:  
**БашИнвест**  
Группа компаний

ОРГКОМИТЕТ: (347) 253 11 01, 253 38 00, 253 14 34  
[gasoil@bvkexpo.ru](mailto:gasoil@bvkexpo.ru), [www.bvkexpo.ru](http://www.bvkexpo.ru)

**МЕДВЕДЕВ СЕРГЕЙ ВАЛЕНТИНОВИЧ**  
Генеральный директор ООО «Геотехника»

Как и для многих, 2009 год был непростым и для нашей Компании. Подводя итоги, можно сказать, что мы не только смогли удержаться на плаву во время кризиса, но и расширить некоторые производственные направления. Мы нашли возможность модер-



**КОРТУНОВА АННА АНАТОЛЬЕВНА**  
Генеральный директор  
ЗАО «ПромКомплект Сервис»

2009 год для нашей организации был сложным в финансовом плане. В первой половине года были вынуждены сократить объемы производства в несколько раз, а также численность персонала на 20%.

Однако более спокойное течение производственного процесса позволило нам

низировать производимые нами скважинные лаборатории ЛС/ЛСГ, освоить производство новых малогабаритных буровых установок, разработать и спроектировать буровые агрегаты повышенной грузоподъемности, расширить технологические возможности уже известных УРБ5АГ и МБУ-5. У нас было время поработать над качеством продукции и пересмотреть закупочно-сбытовую политику,

проводить реорганизацию производства, оценить потенциал своего персонала и возможности конкурентов. В этом году мы вошли в состав АСИ «РО стройизыскания» и приобрели новых партнеров в странах ближнего и дальнего зарубежья. Мы сохраняем оптимизм и уверенность в своих силах, а новый 2010 год представляется нам началом нового этапа в непрерывном процессе развития.

**ЯРЫШЕВ ГЕННАДИЙ**  
Директор ООО «Реагент»

ООО «Реагент» с середины прошлого и весь текущий год постоянно ощущал температуру кризиса в динамике уменьшения объема буровых работ как на действующих месторождениях, так и на разведочных площадях, в сокращении объема исследований скважин, в смещении сроков оплаты выполненных услуг.

Мировой финансовый и последовавший за ним экономический кризис не мог пройти мимо так называемой «нефтяной иглы», на которой «сидит» страна. Падение цены на нефть автоматически привело к требованию со стороны недропользователей снизить расценки на все виды услуг, предоставляемые научными организациями.

В текущем году мы получили три патента на новые разработки, позволившие снизить себестоимость наших услуг и значительно расширить область их применения.

В итоге потеря по одним видам работ компенсировались спросом в других видах. Соответственно на 15 октября текущего года в среднем оплата труда специалистов компании осталась на уровне прошлого года. Если наши заказчики в полном объеме оплатят выполненные и запланированные на ноябрь-декабрь работы, то кризис не столько помешал, сколько приблизил реализацию наших инноваций.

Особое значение для нас и, будем надеяться, для нефтедобывающей отрасли сыграла заинтересованность департамента стратегического развития Тюменской области и ведущих специалистов ряда компаний к разработанному нами инновационному проекту. Проект предусматривает вовлечение в разработку оставшихся на обводнившихся залежах «неизвлекаемых» геологических запасов нефти. Остаточные запасы нефти составляют более 80% числящихся сегодня на Государственном балансе. На базе ранее запатентованных нами технологий, как показали расчеты и исследования, можно дополнительно извлечь от 15 до 20 процентов

закончить ряд новых разработок и провести модернизацию следующей продукции:

- мобильный блок приготовления спецжидкостей на шасси;
- автономный узел приготовления раствора;
- блок очистки буровых растворов;
- блоки обезвреживания шлама;
- сепаратор газосодержащего бурового раствора.

Несмотря на значительное сокращение объемов производства и существенное уменьшение продаж в будущем году мы рассчитываем на то, что увеличение ассортимента и улучшение технических

оставшихся запасов. А этого достаточно, чтобы стабилизировать добывчу нефти на достигнутом уровне еще лет на 50.

Я не отношусь к тем ученым и политикам, которые считают «нефтяную иглу» чуть ли не бедой для нашей страны. Иглой можно внести и яд, и наркотик, а можно вылечить экономику страны.

Не надо быть политиком, чтобы почувствовать – атмосфера накалена. Промышленное производство поставлено на колени. «Подушка безопасности», созданная Минфином, не безгранична. Как и в современном автомобиле «подушка безопасности» – устройство одноразового пользования. Финансовый кризис в ближайшие год-два продолжится. Поддержка промышленности и социальной политики потребует новых финансовых ресурсов. При этом рассчитывать на «нефтяную иглу» как неиссякаемый источник поступлений особо не приходится.

«Наши оценки показывают, что доказанными запасами округ (Ханты-Мансийский национальный округ, автор) обеспечен на 12-14 лет. По компаниям самая низкая обеспеченность у «Славнефти», порядка 5-6 лет; у «ЛУКойла» – 9,8; «Сургутнефтегаза» - 12» [1]. Такую оценку дал Заместитель Председателя Правительства ХМАО по вопросам недропользования и ТЭК г. В.И. Карапев. Извлекаемые запасы можно нарастить при активной сейсморазведке и разведочном бурении около 1000 скважин в год [2]. А это более 40 млрд. руб. в год. Таких средств у государства нет. Разведка не является для инвесторов привлекательной сферой вложения финансов из-за высоких рисков.

Отсюда прогноз – будущий год будет переломным. Возможны два сценария развития.

Первый вариант. Крупнейшие сырьевые товаропроизводители остаются глухи к призывам президента и будут спасать накопленные доходы. Выполняя свои обязательства власть к концу года надорвется при снижении цены на нефть.

Второй вариант. Сырьевые и несырьевые товаропроизводители на несколько

характеристик, а также внесение ряд изменений по пожеланиям заказчиков для удобства в эксплуатации нашей продукции повысит её конкурентоспособность и привлечет новых клиентов.

Надеюсь в будущем году не будет резких скачков как вверх, так и вниз, а только уве-ренное поступательное движение вперед.



г. Краснодар,  
ул. Зиповская, 5  
(861)252-29-99; 252-32-43  
pks@pks.su  
www.pks.su

лет замораживают свои аппетиты. Весь доход вкладывают в производство, включая смежников. В этих условиях будут востребованы инновации. Государство получает дополнительные средства от налогов и от снижения себестоимости продукции. Страна подымается с колен.

Наданный момент вероятность пессимистического сценария в два раза выше оптимистического. Однако при любом развитии событий наша компания рассчитывает на увеличение объема заказов в наступающем году в 1,5-2 раза. Наша уверенность основывается на том заделе, который удалось, несмотря на кризис, выполнить в текущем году. Это экспериментальное и программное обеспечение инновационных решений по вовлечению в разработку оставшихся на Государственном балансе геологических запасов нефти. Это Государственная метрологическая аттестация четырех методик выполнения мониторинга режима работы добывающего фонда скважин, без чего невозможно реализовать инновационные решения по глубокой выработке разведанных остаточных запасов нефти. Такие запасы многоократно больше еще не разведенных. Их разработка обойдется по затратам на несколько порядков меньше, чем разведка. Использование готовой инфраструктуры при увеличении добычи нефти приведет к снижению ее себестоимости и энергоемкости при минимальных рисках для инвесторов.

#### ЛИТЕРАТУРА

1. Карапев В.И. Основные проблемы и пути развития нефтегазового комплекса //Пути реализации нефтегазового потенциала ХМАО /Шестая научно-практическая конференция.-Ханты-Мансийск.-Том 1.-2003.-С. 6-7.
2. Шпильман А.В. Ресурсная база углеводородного сырья – основа развития нефтегазового комплекса ХМАО //Пути реализации нефтегазового потенциала ХМАО /Шестая научно-практическая конференция.-Ханты-Мансийск.-Том 1.-2003.-С. 17-27.

# ООО «ГЕОТЕХНИКА»

Уважаемые  
Коллеги, Партнеры, Заказчики!  
Дорогие друзья!



■ АГРЕГАТ ДЛЯ  
ГИДРОДИНАМИЧЕСКИХ  
ИССЛЕДОВАНИЙ  
СКВАЖИН ЛСГ-6-33081

В 2009 году наше предприятие перешагнуло 10-ти летний рубеж с момента своего создания!

За 10 лет своего существования, как и многие из Вас, мы прошли через дефолты, слияния, разделения и прочие потрясения, и кризисы, сопровождавшие большинство предприятий нашей страны на этапе становления и развития Российской экономики.

Сегодня мы – стабильная компания со своей производственной базой, вполне серьезными научными разработками и репутацией честного и надежного партнера. География использования нашей продукции давно уже вышла за пределы региона и расширилась до Заполярья и Дальнего Востока, Азербайджана и Средней Азии, Беларуси и Забайкалья.

Мы смогли сохранить и преумножить самое главное – творческий потенциал нашего инженерно-конструкторского отдела и квалифицированный персонал от слесаря сборщика до руководителей структурных подразделений.

Мы – коллектив единомышленников и нам всегда интересны новые цели и задачи.

Мы работаем на Результат, а благодаря добрым отзывам наших Клиентов, Результат работает на нас.

Реальность изменяется вокруг нас и мы меняемся вместе с ней. Но одно остается неизменным – это наше радушие и уважение к Вам, дорогие друзья и коллеги.

Мы всегда готовы к сотрудничеству и открыты для диалога, а наш опыт всегда к Вашим услугам!

От всей души желаем Вам здоровья, удачи и процветания!

Сувенирами и наилучшими пожеланиями.  
Генеральный директор ООО «Геотехника»  
Сергей Валентинович Медведев



■ УСТАНОВКА ДЛЯ  
СВАБИРОВАНИЯ  
СКВАЖИН ЛСГ – 40

■ ПОДЪЕМНИК КИРШИНБАУМА ПВЛ-60  
БЛОК МАНИФОРДА БМ-70



■ БУРОВЫЕ УСТАНОВКИ  
МБУ-5-01



■ БУРОВЫЕ УСТАНОВКИ  
УРБ5АГ



■ БУРОВЫЕ УСТАНОВКИ  
МБУ, УРБ

г. Железногорск, Курская обл., д. т./ф.: (47148) 92-9-82, 9-43-79, 2-00-93

[www.geol.su](http://www.geol.su)



# ТРАНСНЕФТЬ

## ВСТО (ВОСТОЧНАЯ СИБИРЬ – ТИХИЙ ОКЕАН)

26 октября ОАО «АК «Транснефть» завершила заполнение нефтью первой очереди нефтепровода ВСТО, сообщил вице-президент компании Михаил БАРКОВ.

«В 5:31 МСК нефть пришла в Сковородино. Таким образом, первая очередь ВСТО протяженностью 2700 км заполнена нефтью полностью», – сказал он. В начале октября близ приморского города Находка было завершено строительство спецефтерпорта Козьмино – конечной точки ВСТО. 22 октября в Козьмино прибыл первый железнодорожный состав с восточносибирской нефтью. Ранее Н. ТОКАРЕВ сообщил, что «Транснефть» завершила строительство на территории РФ линейной части отвода на Китай от нефтепровода ВСТО.

По его словам, на китайской стороне уже построено 390 км нефтепровода.



© ООО «Транспресс»

Общая протяженность трубы по территории Китая от Амура до Дацана составит 1000 км. «Мы считаем, что реально закончить в 2010 году, как мы и согласовали контрактом», – добавил он.

Глава компании также сообщил, что «Транснефть» сохраняет планы по вводу первой очереди ВСТО ранее 25 декабря. По его словам, предварительная дата запуска системы – 17 декабря.

## БТС-2 (БАЛТИЙСКАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ СИСТЕМА)

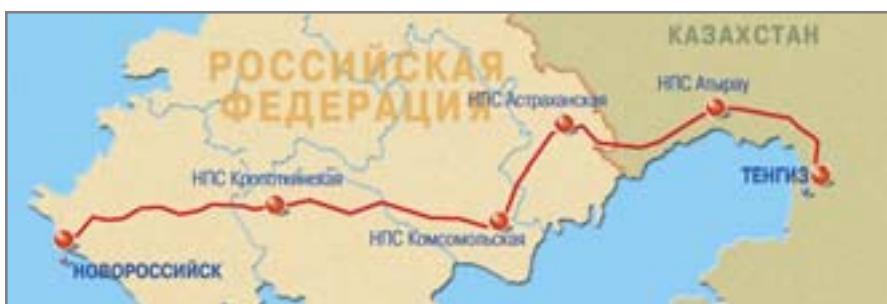
По состоянию на 24 ноября 2009 года выполнена сварка 268 км нефтепровода.

Этот проект «Транснефти», стартовавший 10 июня 2009 года в г. Унече, направлен на диверсификацию экспортных потоков российской нефти и снижение транзитных рисков при ее транспортировке на зарубежные рынки. БТС-2 позволит повысить общую пропускную способность российской трубопроводной инфраструктуры и создать, таким образом, дополнительные возможности для привлечения в отечественную систему магистральных нефтепроводов экспортных объемов нефти стран СНГ.

По предварительным планам новый трубопровод сможет принять нефть уже в 4 квартале 2011 года.



© ООО «Транспресс»



© ООО «Транспресс»

которые сохраняют качество в определенной кондиции. Нужны технические решения, расширение одних направлений, переориентация других. Такие планы у «Транснефти» есть», – сказал он. «Мы все-результат рассмотреваем возможность направления потоков нефти на площадку КТК в Южной Озереевке и использование нашей нефтебазы Грушевая под нефтепродукты, а также строительство новых объектов и терминалов в районе Шесхариса», – уточнил глава компании. Предполагается, что на терминал в Южной Озереевке может быть переброшен весь объем нефти, который

перегружается в порту Новороссийск – порядка 40 млн. тонн. «Мы провели предварительные переговоры с КТК и Chevron. Там понадобится строительство выносного причального устройства и резервуарного парка», – добавил он. По словам Н. ТОКАРЕВА, эта же схема может быть использована и при реализации проекта БТС-2. «БТС-2» в Усть-Луге также такие возможности создает. И наши казахстанские партнеры ставят вопрос о том, что они готовы расширять нефтепровод Атырау-Самара при условии, если будет гарантировано сохранено качество их нефти», – отметил Н. ТОКАРЕВ.

«Чтобы сделать «банк качества» реальным, а не на бумаге, надо проделать большую работу, создать направления,

## БУРГАС-АЛЕКСАНДРУПОЛИС

Н. ТОКАРЕВ заявил, что «Транснефть» ожидает от Болгарии ясной позиции по данному проекту.

«К сожалению, в Болгарии даже статус этого проекта не определен, нет министерства, которое бы его курировало. Греческие партнеры тоже обеспокоены положением вещей на болгарской площадке», – подчеркнул Н. ТОКАРЕВ. В связи со сложившейся ситуацией встает вопрос о выполнении сетевого графика проекта. Н. ТОКАРЕВ сообщил, что бюджет проекта на текущий год составляет 6 млн. евро. При этом болгарская сторона в качестве учредителей не платила в течение двух лет, в текущем году своей взнос также не сделала и греческая сторона. «Пока тратятся средства российского участника», – отметил Н. ТОКАРЕВ.

## САМСУН-ДЖЕЙХАН

Трасса нефтепровода Самсун-Джейхан будет проходить с севера на юг Турции в обход проливов Босфор и Дарданеллы. Проект предназначен на поставки нефти с черноморского бассейна на европейские рынки. После завершения строительства пропускная способность 555-километровой магистрали достигнет 1,5 млн баррелей в сутки.

При этом для тех участников «Самсун-Джейхан», которые будут непосредственно акционерами компании, построившей трубу, возможны определенные преференции прохода их танкеров через пролив: по более льготному тарифу и на более льготных условиях – считает Н. ТОКАРЕВ. «Для всех остальных предполагается в порядке общей очереди и на более жестких условиях. Это предварительный взгляд на

при этом Н. ТОКАРЕВ сообщил, что казахские нефтяные компании рассматривают вопрос о вхождении в проект. По его словам, это возможно в счет приобретения части доли болгарской или греческой сторон. «Мы также не исключаем, что в российском консорциуме можно потесниться и предоставить им сегмент», – добавил он.

23 октября 2009 г. президент ОАО «АК «Транснефть» Н. П. ТОКАРЕВ, генеральный директор ОАО «Современный коммерческий флот» С. О. ФРАНК, президент ОАО «Новороссийское морское пароходство» И. В. ТОНКОВИДОВ, генеральный директор компании «Транс-Балкан Пайплайн Б. В.» А. В. ТАРАКАНОВ подписали Соглашение о намерениях относительно развития взаимовыгодного партнерства и сотрудничества в сфере стабильной



© ООО «Транспресс»

и безопасной перевалки и транспортировки жидкого углеводородов по маршруту порт Новороссийск/порт Южная Озереевка – порт Бургас (Новороссийск-Бургас) в связи с реализацией проекта нефтепровода «Бургас-Александруполис».

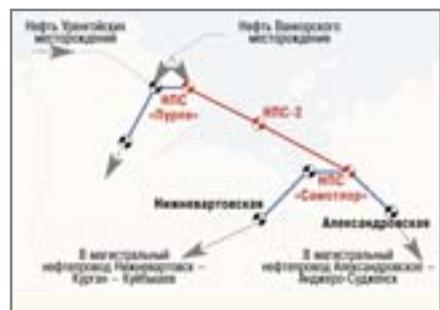


© ООО «Транспресс»

ситуацию», – добавил он. «Сегодня в Босфоре 110 млн. тонн нефти. Плюс 45 млн. тонн нефтепродуктов. Это предел, после которого гарантировать безопасное прохождение судов через пролив никто не станет. С учетом того, что бассейн Черного моря дополнительно примет объемы Каспийского трубопроводного консорциума и казахстанской нефти, дополнительно возникнет примерно 40-50 млн. тонн. Через пролив их провести уже физически нельзя», – считает Н. ТОКАРЕВ.

Ранее «Транснефть», «Роснефть», Eni, Calik и их совместное предприятие TAPCO (принадлежит Eni и Calik на паритетных началах) подписали Меморандум о взаимопонимании по проекту «Самсун-Джейхан», который предполагает возможность создания совместного предприятия. «Мы изучаем перспективу участия. Надо посмотреть

экономику и все условия, чтобы окончательно принять решение. Мы не намерены долго задерживаться на организационных моментах, создана рабочая группа, ожидаю решения в самое ближайшее время», – сказал Н. ТОКАРЕВ.



© ООО «Транспресс»

«Этого вполне достаточно, чтобы построить БТС-2 и плюс за счет экономии мы профинансируем подготовку проекта «Пурпуре-Самотлор». Мы его сами делаем, чтобы не терять время. Он уже на финишной прямой. Мы его скоро будем передавать на экспертизу», – уточнил президент. «Пурпуре-Самотлор – одна из приоритетных задач. В начале следующего года будет повторно обсуждаться тема развития региона, и этот проект придаст мощный импульс развитию Ванкорской провинции и региона», – добавил Н. ТОКАРЕВ.

## ЗАПОЛЯРЬЕ-ПУРПУР

Обсуждение вопроса по финансированию строительства нефтепровода «Заполярное-Пурпуре» продолжается. «Эта труба нужна. Но основной вопрос – источники

финансирования. Мы не сторонники строительства за счет внешних заимствований. Поэтому перспективы этой трубы сложные именно из-за вопросов финансирования», – считает Н. ТОКАРЕВ. «Заполярное-Пурпуре» связывает месторождения Ямала с нефтепроводом ВСТО.



© ООО «Транспресс»

тарифа на транспортировку нефтепродуктов. Реализация проекта позволит российским нефтяным компаниям поставлять нефтепродукты стандарта Евро-5 на юг Европы.

## ПЛАНЫ:

Инвестиционная программа «Транснефти» на 2010 год планируется на уровне 190 млрд. рублей. «Наша инвестиционная программа утверждена на правительственный комиссии по ТЭК и одобрена советом директоров компании», сообщил Н. ТОКАРЕВ. По его словам, основными проектами компании в следующем году станут вторая очередь нефтепровода ВСТО и расширение БТС-2.

**Выражаем благодарность журналу «ТТН» за помощь в подготовке материала.**

**МУГАЛЛИМОВ ФАНЗИЛЬ**

Директор

ООО «НТФ «Востокнефтегаз», д.т.н.

Для нас год был очень продуктивным по НИОКР и сервисным услугам, по разработке новых технологий, средств очистки полости трубопроводов и приборов контроля за ними, диагностике трубопроводов, экспертизе промбезопасности. Оказывали услуги нефтяным компаниям РФ и Республики Казахстан. Нефть – это



**СМОЛЯНОВ  
ВЛАДИМИР  
МИХАЙЛОВИЧ**  
Председатель Совета  
директоров  
группы компаний  
«Чистые технологии»

Для группы «Чистые технологии», как и для многих других компаний, уходящий год был не из легких, объемы заказов значительно снизились в сравнении с 2008 годом. Однако, экономические волнения, в какой-то степени, сыграли нам на руку, позволив

**ПИЛИПЕНКО АЛЕКСАНДР ЮРЬЕВИЧ,**  
начальник отдела маркетинга  
**ОАО «Миасский  
машиностроительный завод»**

Для ОАО «Миасский машиностроительный завод» 2009 год выдался напряженным, но продуктивным. Объем продаж выпускемого оборудования для нефтехимической отрасли (алюминиевых понтонах КонТЭК и купольных крыш) по

**ВОЛГАЕВ СЕРГЕЙ АНАТОЛЬЕВИЧ**  
Директор ООО «Политон»

Промышленность в этом году скована льдом кризиса. Пришлось отложить много интересных программ. С другой стороны мы не стояли на месте: внедрили в серию производство термостойких красок VOLG-SIL и осуществили поставку этих красок на линию окраски глушителей концерна ГАЗ. Освоили производство порошковых силикоэпоксидных красок, которые уже многие

**УДОДОВ ИВАН АНДРЕЕВИЧ**  
Технический директор  
**ОАО «НИПИгазпереработка»**

Согласно экономическим показателям этот год был вполне приемлемым. Несмотря на экономический кризис, мы сохранили стабильность в работе. Хотя, два проекта, выполнение которых запланировано на 2009 год, по решению заказчика, будут осуществлены в следующем 2010 году. Общая стоимость этих заказов составляет около 80-120 млн. рублей. Отсюда и не значительные отклонения в бизнес-плане 2009 года (5, 10%).

Институт выиграл тендер на крупнейший проект по расширению Каспийского трубопроводного консорциума. Большую часть работ мы выполнили в уходящем

«кровь» нашей экономики, а трубопроводы – «артерии». Несмотря на кризис, нефтепромысловые трубопроводы необходимо очищать от АСПО, содержащиеся в нефти.

80% наших разработок запатентованы. В 2009 г. получили 2 патента на изобретения (устройства для очистки трубопровода). Направлены еще 2 заявки (устройство и способ очистки трубопровода). Прошли сертификацию на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001-2001,

стали членами ТПП РБ.

Есть планы на 2010 г., уверен, что коллектив справится. Будем расширять сотрудничество с зарубежными партнерами по сервису трубопроводов. Для достижения успеха необходимы упорство и настойчивость. Интеллектуальный потенциал, квалификация и опыт сотрудников гарантируют оказание услуг на высоком уровне. Если оценивать нашу работу по пятибалльной шкале, то я бы поставил твердую пятерку.

сосредоточиться на разработке новых технологий и оборудования, итогом чему стали не имеющие аналогов автономный и малобюджетный комплексы для обработки внутренних поверхностей котлов нефтеналивных вагонов-цистерн, а также внедрение разработанного нами комплекса для «оттайки» металлических поверхностей и их «кантибледенительной» обработки.

Достигнув значительных результатов в этом году, мы планируем продолжать движение по заданному курсу. Ведь на сегодняшний день мы уже имеем план новых востребованных разработок, над которыми

сравнению с 2008 г. вырос на 10 %.

В условиях кризиса предприятия отрасли стремятся к экономии, поэтому используют наше оборудование, т.к. оно позволяет сократить потери от испарения хранящихся в резервуарах нефтепродуктов до 99,9%. В течение этого года мы укрепили партнерские отношения с крупными ВИНКАми и нефтехимическими предприятиями России, Казахстана, Узбекистана, Афганистана. Также

годы ждут наши нефтяники и газовики. Для автомобильной промышленности освоили производство линий ано- и катафореза, эти линии так же нужны производителям мебели, медицинской продукции, фасадов.

Наиболее важное событие – участие в совместной работе с немецкими концернами Benteler, Wacker.

По своему, каждая работа интересна. Benteler – работа по созданию линии катафореза, производительностью 30 м<sup>2</sup>/мин, высочайшие требования к покрытию,

году, оставшуюся завершим в следующем. Завершены проекты ОАО «СибурТюменьГаз» по расширению «Южно-Балыкского ГПК», Вынгапурской КС и строительству магистрального продуктопровода ШФЛУ на Ноябрьскую наливную эстакаду. Получено положительное заключение экспертизы по продуктопроводу Губкинский ГПЗ – Белозерский ГПЗ – Нижневартовский ГПЗ – Южно-Балыкский ГПЗ, проектирование которого велось более 20 лет различными проектантами.

Свою работу в этом году мы оцениваем положительно. Мы не только продолжили работу по уже полученным ранее заказам, но и приступили к выполнению новых. Привлечены новые клиенты: ООО «Текнимонт», компания «Zeromax GmbH», Teknifil (Франция). Получены заказы от постоян-

планируем начать работу в 2010 году совместно с нашими партнерами.

Располагая определенными заделами по итогам уходящего года, мы уверены, что следующий год будет гораздо успешнее и ознаменуется расширением как «линейки» отываемых продуктов и загрязнений, так и «геометрии» отываемых от этих загрязнений поверхностей.



г. Санкт-Петербург  
т./ф.: (812) 224-19-24  
e-mail: spb@ctg.su  
www.ctg.su

осуществляется сотрудничество с АК «Транснефть» по строительству объектов ВСТО и с ОАО «Танеко» по строительству НПЗ в Нижнекамске.

В 2010 году наше предприятие планирует: разработать по собственному плану НИОКР новое оборудование для вертикальных цилиндрических резервуаров хранения нефтепродуктов и выйти на рынки Ирана, Турции, Индии, Румынии, и других стран дальнего зарубежья.

соответственно обусловлено применением покрываемых деталей на автосборочных конвейерах.

Создание химстойких и термостойких краек невозможно без серьезной научно исследовательской базы, в этом плане немецкие коллеги оказывают нам неоценимую помощь. Результат не заставил ждать, в течение года мы поставляем продукцию на конвейер ГАЗА, энергетическое оборудование, водогрейные котлы, световые приборы, вентиляционное оборудование, камни и т.д.

ных партнеров – НК «Лукойл», ОАО «СибурТюменьГаз», ЗАО «Нафтатранс»

Прогнозы на будущий год достаточно оптимистичные. Объем работ в 2010 году, согласно бизнес-плану института, должен превысить показатели не только кризисного 2009 года, но и успешного 2008. Во-первых, мы приступим к реализации двух крупных проектов, о которых я говорил выше. Во-вторых, уже сейчас НИПИ участвует в тендере по проектированию крупнейшего завода СПГ Штокман. А это стабильная загрузка института на ближайшие четыре года и около 25% от общего объема работ ежегодно. В-третьих, есть предпосылки, что нефтяные компании развернут строительство новых объектов, в проектировании которых мы тоже примем участие.



**ЕЗДАКОВ ЮРИЙ**  
Генеральный директор  
ЗАО «Уралтермосвар»

ЗАО «Уралтермосвар» достойно выдержало этот кризисный год. Много лет завод выпускает сварочное оборудование для строительства и ремонта нефтегазопроводов. Благодаря

широкому модельному ряду, ежегодно появляющимся принципиально новым образцам продукции, ориентированных на конечного потребителя, предприятие запустило в производство новые разработки конструкторского бюро. Это уникальные сварочные агрегаты с высокочастотным сварочным генератором не имеющие аналогов в России, двухдуговой сварочный автомат, а также совместные с зарубежными партнерами разработки:

автоматический сварочный комплекс «Полисвар» и сварочный инвертор «Урал-Мастер 300». ЗАО «Уралтермосвар» и дальше будет делать ставку на разработку и производство высокотехнологичного оборудования.



г. Екатеринбург  
(343) 376-46-80, 203-14-57  
uraltermosvar@mail.ru  
[www.uraltermosvar.ru](http://www.uraltermosvar.ru)

**ПРАГЕР ИГОРЬ АВРААМОВИЧ**  
Генеральный директор  
ООО «Технологии стеклопластиковых трубопроводов» (ООО «ТСТ»)

2009 год выдался для предприятия ООО «ТСТ» достаточно продуктивным. Основным итогом работы этого периода мы считаем завершение модернизации собственного производства – введение в работу самой

современной в РФ по техническому уровню и технологической оснащенности производственной линии, позволяющей изготавливать стеклопластиковые трубопроводы диаметрами от Ø 400 мм до Ø 2500 мм с качеством, полностью соответствующим мировым стандартам. Таким образом, ООО «ТСТ» увеличило количество производственных линий до 5-ти и расширило номенклатуру выпускаемых стеклопластиковых трубопроводов

(теперь от Ø 50 мм до Ø 2500 мм), что делает предприятие крупнейшим производителем этой продукции в РФ (до 20 000 т/год).

Многие проектные организации уже за-кладывают в свою техническую документацию трубопроводы производства ООО «ТСТ» с учетом его новых возможностей. Надеемся, что экономическая ситуация в стране не будет препятствовать развитию нашего предприятия.

**ПОЛЯКОВ МИХАИЛ ВИКТОРОВИЧ**  
Генеральный директор  
ООО «НПП «Экор-Нева»

Для нашего предприятия специализирующегося на выпуске эмалей для окраски промышленных объектов (мостов, эстакад, резервуаров для хранения нефти, трубопроводов и т.д.) текущий год стал настоящей проверкой на выживаемость, так как наша продукция востребована на рынке строительства, объем которого намного сократился в результате кризиса.

Руководством компании были разработаны

меры по выходу из кризисной ситуации. Это интенсивный поиск новых заказчиков, сезонное снижение цен на основные виды продукции за счет совершенствование технологических процессов выпуска лакокрасочных материалов, снижения энерго и трудозатрат на единицу продукции. Порадовало то, что большинство наших новых заказчиков (а их в этом году более 30) обратились в нашу фирму по вопросу замены импортных дорогостоящих материалов на наши, которые по качеству не уступают импортным, а по цене намного ниже.

Благодаря усовершенствованию

рецептуры эмали «Нефтьэкор» мы приняли участие в поставке этой эмали для окрашивания внутренней поверхности нефтепроводов. Увеличились продажи материалов «Эпокор» для наливных полов.

Мы считаем, что главную задачу этого кризисного года – сохранить предприятие, его производственные мощности и кадровый состав – мы выполнили и готовы двигаться в направлении увеличения производства наших фирменных материалов «Нефтьэкор» и «Виникор», а также поставить на рынок наши новые разработки, которые находятся в стадии испытания.

**ЩЕДРО АРТУР ДАВИДОВИЧ**  
Генеральный директор  
Специального конструкторского и технологического бюро «Юнифос»

Мы не живем в вакууме и конечно кризис повлиял на все сферы нашей деятельности, много контрактов было заморожено, от каких-то наши партнеры отказались во все. Однако, несмотря на непростое финансовое положение, мы продолжаем жить и развиваться. Кризис это удачное время для того, чтобы осмыслить прошлое,

перегруппировать силы, заняться развитием бизнеса. Именно так мы и поступили. За этот год мы спроектировали четыре станка, один для обработки фланцев, два станка для резки труб, и обработки кромок под сварку, а также фрезерный станок для обработки кромки под сварку на листах. Одновременно с этим, продолжаем работы над рядом очень серьезных проектов цехов изготовления нестандартных металлоконструкций. Мы так же продолжаем работу над прессом-деовализатором, предназначенным для исправления овальности

на трубах. Это уникальное оборудование оснащенное самым современным числовым программным комплексом. Пресс-деовализатор не имеет аналогов в мире и им заинтересовались многие западные компании.

Самое главное теперь в будущем году – реализовать весь накопленный потенциал. В наших планах постоянно работать над улучшением потребительских свойств выпускаемого оборудования, мы стремимся сделать его еще более привлекательным и конкурентоспособным.

**КОШКАРЕВ ВИТАЛИЙ АЛЕКСЕЕВИЧ**  
председатель совета директоров  
ЗАО «Саратовэнергомашкомплект»

Уходящий год был для нас непростым, как и для всего машиностроения. Тем не менее, он был для нашей компании продуктивным. В условиях снижения спроса

нам удалось не только избежать мер по оптимизации издержек, но и удачно инвестировать средства в строительство нового завода по производству трубопроводной арматуры и серьезно расширить филиальную сеть. На фоне кризиса нам удалось также привлечь высококвалифицированных специалистов.

Мы видим, что в экономике начались позитивные процессы. Реанимированы многие крупные инвестиционные проекты. На будущий год мы прогнозируем увеличение спроса на нашу продукцию и рассматриваем ряд выгодных сделок, которые позволят расширить нашу долю на рынке. В целом мы очень довольны уходящим годом.



**ООО «ИВЦ ТЕХНОМАШ»**

614013, Россия, РТ, г. Пермь  
(342) 239-13-84, 239-13-87  
thm@perm.ru  
[www.technomash.com](http://www.technomash.com)

ООО «ИВЦ Техномаш» создано в 1993 году по инициативе предприятий оборонного комплекса страны ФЦДТ «Союз» (Московская область), НПО «Искра» и ФГУП ОКБ «Темп» (г. Пермь).

С 1995 года был начат серийный выпуск, изготовленных по конверсионным технологиям, установок пожаротушения и АСПТ во взрывозащищенном исполнении, использующих модули ОПАН-100, ОПАН-50, ОПАН-25, огнетушители порошковые газо-аэрозольного наддува ОПАН-100М, ОПАН-50М и генераторы АГАТ-2А для предприятий Газпрома, Нефтехимпрома, атомной, горнорудной и металлургической промышленности.

Сейчас в России более 130 предприятий и организаций оснащены нашими средствами пожаротушения.

Аэрозольно-порошковый метод «ИВЦ Техномаш» получил признание в ближнем и дальнем зарубежье.



Геннадий РАЗМАЗИН  
Генеральный директор ЗАО «Сибпромкомплект»

Организация энергосбережения в масштабах страны, где основная часть запасов углеводородного сырья сосредоточена в северных регионах – задача чрезвычайно не простая, зависящая от большого количества участников.

Ряд вопросов в области энергосбережения при транспортировке энергетических ресурсов (тепловой энергии, нефти и газа) к конечному потребителю решается за счет использования высокотехнологичных трубопроводных систем.

Строительство нефтегазопроводов в сложных геокрологических и температурных условиях требует принятия комплекса технических решений, позволяющих обеспечить надежность их эксплуатации.

Качественная гидро- и теплозащита трубопроводных систем – одна из приоритетных задач завода ЗАО «Сибпромкомплект», специализирующегося на изготовлении предизолированных систем трубопроводов.

Уже 11 лет завод занимается изготавлением трубных конструкций с современным теплоизоляционным и антикоррозионным покрытием, гарантирующим

Этот год предвещал многое изменений еще в конце 2008 года, и действительно многое что изменилось и будет меняться. Хотелось бы отметить озабоченность руководства нашей страны энергоэффективностью. Проблема эффективного использования энергетических ресурсов в России сегодня названа высшим руководством страны одной из самых актуальных. Ее решение необходимо практически во всех сферах экономики и, в первую очередь, в топливно-энергетическом комплексе, промышленности, жилищно-коммунальном хозяйстве. Как не раз заявлял Президент Российской Федерации Дмитрий МЕДВЕДЕВ – повышение энергоэффективности – это большая макроэкономическая задача, и ожидаемый эффект от ее решения зависит не только от сокращения потребления энергоресурсов, но и от запуска новых инновационных процессов.

## ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ НЕФТИ И ГАЗА

высокую энергоэффективность.

ЗАО «Сибпромкомплект» располагает комплексом современного оборудования для обеспечения выпуска труб и деталей с эффективными антикоррозионными покрытиями в широких масштабах. В частности, общая производительность заводского комплекса – до 10 000 п.м. однослойного эпоксидного покрытия труб диаметром до 1020 мм в сутки. Это покрытие обладает хорошими антикоррозионными свойствами, и применяется, в частности, для надежной защиты трубопроводов нефти и газа перед нанесением предварительной теплоизоляции в заводских условиях.

Наибольшее распространение получило трехслойное полимерное покрытие, которое состоит из эпоксидной грунтовки, наружного слоя полипропилена и kleящего слоя сополимерного адгезива, обеспечивающего сцепление изоляции с поверхностью стальной трубы. В сравнении с двухслойным покрытием (адгезив и полипропилен), при незначительном удешевлении оно имеет более высокие антикоррозионные свойства (адгезию, водостойкость, стойкость к катодному отслаиванию).

Производственные мощности завода позволяют ежесуточно производить до 5000 п.м. качественного трехслойного антикоррозионного покрытия труб диаметром до 630 мм.

Высокий уровень антикоррозионной защиты стальных труб в теплоизоляции обеспечивается применением качественных наружных оболочек из экструдированного полипропилена и оцинкованной стали, нанесением эпоксидного или полипропиленового покрытия, а также самим способом выполнения теплогидроизоляционных покрытий по технологии «труба в трубе».

В частности, тепловая изоляция предназначена обеспечить заданное распределение температуры транспортируемых веществ по всей длине трубопровода; гарантировать минимальный уровень тепловых потерь (и следовательно, затрат на подогрев транспортируемых веществ), предотвратить (на заданный срок) застывание нефти или конденсата при аварийной остановке работы трубопровода. Кроме того, минимизируется воздействие трубопроводов на окружающую среду, особенно на вечномерзлые грунты в районах Крайнего Севера.



Цех теплогидроизоляции труб для нефте- и газопроводов диаметром до 1220 мм



Трубы в теплогидроизоляции  
для газопровода подземной прокладки

Завод ЗАО «Сибпромкомплект» применяет при изготовлении нефтегазотранспортных систем наиболее качественные и сравнительно недорогие пенополиуретаны отечественного производства, не уступающие по эффективности зарубежным аналогам. Трубопроводы с таким покрытием надежно функционируют в интервале температур от -200 до +150°C и сохраняют свою работоспособность в течение 30 и более лет, о чем свидетельствует опыт эксплуатации аналогичных систем в западноевропейских странах.

Как отмечает Президент России, Дмитрий Анатольевич, необходимо применение передовых технологий. И следующая важная задача – значительно повысить срок эксплуатации и экологическую безопасность нефте- и газопроводов подземной и подводной прокладки. Мировая практика имеет решение этой задачи. Решение возможно за счет нанесения на предизолированную трубу дополнительного бетонного балластного покрытия в заводских условиях. Такой трубопровод перемещается вместе с утяжелителем без взаимных смещений, при этом не повреждает изоляционное покрытие. Данный метод обеспечения устойчивого положения трубопровода считается самым надежным, однако в России пока к сожалению не получил достаточного распространения.

Завод ЗАО «Сибпромкомплект» постоянно осваивает новые виды продукции, совершенствует производство с целью обеспечения максимальной комплектности и качества продукции.

Так специалистами ЗАО «Сибпромкомплект» разработана и защищена патентом конструкция обсадных термоизолированных колонн, которые используются как направляющие устройства при бурении нефтяных скважин, предотвращают расщепление вечной мерзлоты и обеспечивают устойчивое положение устьев скважин. Первая партия изготовленных предприятием обсадных колонн успешно применена на Ванкорском месторождении нефти.

#### Продукция ЗАО «Сибпромкомплект»:

- теплогидроизоляция всех элементов нефтегазопроводов, диаметр до 1420 мм;
- двух и трехслойное антикоррозионное покрытие трубопроводов, диаметр до 630 мм; эпоксидное антикоррозионное покрытие, диаметр до 1020 мм;
- теплогидроизолированные трубопроводы с бетонным балластным покрытием
- противопожарные вставки с изоляцией из негорючих материалов
- обсадные термоизолированные колонны для теплоизоляции нефтяных скважин
- конструкции трубопроводов и емкостного оборудования теплоизолированные ППУ с системами электрообогрева
- неподвижные и скользящие опоры различных конструкций с тепловой изоляцией и без
- тепловая ППУ изоляция по ГОСТ 30732-2006, диаметр изделий до 1220 мм

Для магистральных нефтегазопроводов наружной прокладки разработана конструкция противопожарной вставки теплогидроизолированной пенополиуретаном. Противопожарная вставка (ее длина 3-3,5 м) закрепляется в центральной части стальной рабочей трубы, что позволяет обеспечить устойчивость конструкции при транспортировке и монтаже. На трубу накладывается огнестойкое изоляционное покрытие из пропиленовых базальтовых матов, закрепляемое между двух двойных фланцев с резиновой прокладкой, предотвращающей попадание в зону противопожарной вставки пенополиуретана, который наносится на концевые участки трубы после установки на нее наружной металлической оболочки.

Завод ЗАО «Сибпромкомплект» выполняет теплогидроизоляцию не только труб, но и всех остальных элементов трубопроводов: тройников, переходов, отводов (в том числе с малыми радиусами гиба), опор, компенсаторов и так далее, производит конструкции с элементами систем линейного электрообогрева и систем контроля над состоянием теплоизоляции, поставляет все необходимые материалы для изоляции стыка. Наличие полного комплекта предизолированных составных частей сооружаемого объекта позволяет повысить его надежность, ведь безаварийная эффективная работа трубопроводной системы гарантируется лишь при отсутствии слабых звеньев на всем ее протяжении.

Все основные операции технологического цикла выполняются на заводе только индустриальными методами, на современном

оборудовании. На предприятии внедрен непрерывный пооперационный контроль над соблюдением технологических норм и требований на всех стадиях производства. Поставки, в том числе специально оборудованным железнодорожным, автомобильным или водным транспортом, осуществляются в сжатые сроки в любые регионы России.

Изделия для нефте- и газопроводов тюменского завода внесены в реестры допущенных к использованию ОАО АК «Транснефть» и ОАО «Газпром». Продукция имеет разрешение к применению от Ростехнадзора, сертификат пожарной безопасности. Производство сертифицировано в системе менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2001.

Главным показателем деловой надежности ЗАО «Сибпромкомплект», востребованности и высокого качества продукции считаем сплочившиеся прочные связи со многими заказчиками – известными нефтегазовыми и строительными компаниями, десятками городов и поселков России и ближнего зарубежья и неуклонное расширение рынка сбыта.



**ЗАО «Сибпромкомплект»**  
625014, г. Тюмень, ул. Республики, 250  
т./ф. (3452) 21-39-15 (приемная)  
т./ф. (3452) 21-45-34 (коммерческий отдел)  
e-mail: spk@zaospk.ru  
www.sibpromkom.ru



Магистральный нефтепровод полной комплектации предизолированный в заводских условиях

**РАЙЭН МЮЛЛЕР**

**Директор Научно-исследовательского Центра имени Николы Тесла**

Для нашего научно-исследовательского центра этот год был сложным в финансово-вом отношении. Однако я оцениваю его как вполне удачный с точки зрения развития. Разработанные нами экспериментальные промышленные СВЧ-установки размещены

на крупнейших нефтехимических производствах. У нас появились замечательные партнеры по научно-исследовательской работе, среди которых – ведущие НИИ и крупнейшие промышленные предприятия России.

Самое главное в будущем году – правильно использовать открывшиеся возможности. План собственных НИОКР и реализации совместных проектов расписан на весь год. Мы намерены продолжить

исследования в области применения ми-кроволнового излучения в химии, осущес-твить иные проекты по решению самых разных технологических проблем.

Я считаю, что только с помощью инновационных технологий наша промышлен-ность сможет выстоять в неблагоприятных экономических условиях. Поэтому мы же-лаем всем предприятиям развиваться и не бояться новых нестандартных решений!

**ВЛАДИМИР ГЕЛЛЕР**

**Директор ЗАО «Браво»**

Для инжиниринговой компании ЗАО «БРАВО Технолоджиз» этот год выдался непростым, но продуктивным. Была закончена постройкой (в НАМИ) установка для волновой обработки текучих сред БРАВО-ВСР9. На ней проведена обработка следующих нефтепродуктов:

- Отработанного моторного масла
- Сырой Самарской нефти
- Дизтоплива
- Лежалого мазута из стратегических запасов

Анализы, проведённые рядом ведущих российских институтов (петербургский ЦНИИ Дизелестроения, московские ВТИ,

МГУ нефти и газа им. Губкина, 25-й НИИ Минобороны, ВНИИ Нефтепереработки), показали, что волновая обработка изме-нила физико- химические свойства не-фтепродуктов в требуемом направлении:

- доказана возможность получения син-тетического моторного топлива из от-работанных моторных масел(минуя энергоёмкий процесс ректификации!)
- доказана возможность увеличения на 5 процентов и выше выхода светлых товарных фракций при последующей ректификации обработанной на БРА-ВО-ВСР9 нефти, снижение температуры первой капли и кубового остатка
- практически доказана возможность снижения содержания серы в диз-топливе на 11 процентов, а смол и

асфальтенов – на 15 процентов

- доказана возможность увеличения в результате волновой обработки выхода светлых товарных фракций в лежалом мазуте(срок хранения 25 лет) при после-дующей ректификации его.

Мы рассчитываем на то, что ведущие игро-ки на рынке нефтепереработки и нефтехими (например, ОАО «Газпром-нефть и «Нижне-камскнефтехим», с которыми мы уже ведём переговоры), а также потребители мазута (например, «Норильский Никель») практиче-ски освоят нашу инновационную энергосбе-регающую технологию. Мы всегда открыты для диалога и с небольшими фирмами. Нашу работу в этом году мы оцениваем на пять с минусом. Причём минусом стал глобальный кризис.



**КУЛАКОВ ВЛАДИМИР ВИКТОРОВИЧ**  
**Генеральный директор**  
**ОАО «Уралхиммаш»**

Для ОАО «Уралхим- маш» 2009 год стал по-воротным: были реали- зованы крупные проекты, внедрено в производство новое оборудование, выработана стратегия развития предприятия до 2012 года, определены цели на будущее.

Прежде всего, наше предприятие сфокусировало усилия на расширении своего присутствия в нефтегазовой отрасли – одной из наиболее динамично развивающихся даже в условиях кризиса. В этом году на заводе освоено серийное производство блочного оборудования для нефтегазоперерабатывающих предприятий. Если в 2008 году ОАО «Уралхим- маш» изготовило и поставило шесть комплектов блочного оборудования для ОАО «Новатэк-Пурговский ЗПК», то в 2009 году в общей сложности было выпущено 18 единиц блочного оборудования. В числе заказчиков – ОАО «Газпромнефть-ОНПЗ», ОАО «Газпром-добыча Ямбург», ОАО «Газпром» (КС «Грязовецкая»).

Также для ОАО «Газпромнефть-ОНПЗ» в 2009 году были изготовлены коксовая камера, колонное оборудование, шаровые резервуары.

Для ОАО «Сызранский НПЗ» были из-готовлены три реактора изомеризации, ре-актор гидроочистки и скруббер.

Продолжились и поставки шаровых резервуаров, традиционного для ОАО «Уралхиммаш» оборудования: в этом году был успешно закончен монтаж семи ранее поставленных шаровых резервуаров для

ОАО «ТАНЕКО» (г.Нижнекамск). В ноябре 2009 года завод подписал контракт на изготовление, поставку и монтаж 12 шаровых резервуаров объемом 600 м<sup>3</sup> для парка ШФЛУ строящегося Новоуренгойского газо-химического комплекса (ОАО «Газпром»).

Сейчас на заводе работают над крупным заказом для ОАО «Стройтрансгаз»: оборудованием для КС «Багтыярлык» (Туркмения).

Кроме этого на заводе занялись развитием производства оборудования для предприятий атомной энергетики: в этом году был выполнен большой и крайне сложный заказ для строящегося реактора БН-800 Белоярской АЭС.

Широкий спектр продукции, выпускаемой ОАО «Уралхиммаш», позволяет вести гибкую рыночную политику: быстро пере-ориентироваться на стабильно развивающи-ся сегменты рынка. Даже в условиях кризиса это позволяет нивелировать потери в одном сегменте за счет прироста в других рыночных нишах.

Кроме этого на предприятии проводится модернизация и расширение производственных площадей в соответствии с инвестиционной программой 2009-2012 г.г., цель которой – повышение качества производимой продукции, освоение выпуск-ка новых видов оборудования, улучшение производительности труда. На эти цели акционеры предприятия и стратегический инвестор в лице «Газпромбанка» готовы выделить на период 2010-1012 г.г. беспре-цедентную в истории завода сумму в 1850 млн.рублей.

На предприятии активно работают над повышением качества персонала: проводится интенсивное обучение работников, внедряются новые системы мотивации,

делается все для обеспечения наме-ченной программы развития кадровыми ресурсами.

Эффективность прилагаемых усилий подтверждают финансовые результаты работы завода: в прошлом году выручка составила 2,6 млрд рублей, в 2009 году мы намерены реализовать продукции на 3 млрд. рублей, а уже в следующем плани-руем выйти на 4 млрд рублей.

Специалисты предприятия концен-трируют свои усилия на повышении кон-курентоспособности и качества выпускаемой продукции. К примеру, в этом году ОАО «Уралхиммаш» успешно сертифи-цировало систему менеджмента качества (СМК) на соответствие требованиям Кода ASME (Американского Общества инжене-ров-механиков). Начиная с 3 июня ОАО «Уралхиммаш» имеет право изготавливать сосуды под давлением в соответствии с техническими требованиями Кода ASME (Секция VIII Раздел 1 Клеймо «U»).

Все это дает возможность проводить гибкую рыночную политику, выходить с новыми идеями на новые рынки, ставить перед собой серьезные цели по выручке и прибыли, а коллективу завода «Уралхиммаш» – с уверенностью смотреть в будущее.



**УРАЛХИММАШ**

ОАО «Уралхиммаш»

г.Екатеринбург

(343) 310-08-00

Факс: (343) 258-50-92, 258-60-45.

[www.uralhimmash.ru](http://www.uralhimmash.ru)

# ТАНЕКО



**ВИКТОР БАСАРГИН,**  
Министр регионального развития РФ:

«Реализация этого высокоеффективного и высокотехнологичного проекта очень важна для нас, поскольку руководство Российской Федерации заинтересовано в создании продукции, которая на внешнем рынке будет конкурентоспособной, а на внутреннем рынке – импортозамещающей. Строительство такого объекта в нынешних условиях является антикризисной мерой, в связи с тем, что здесь заняты тысячи людей. Именно благодаря этой стройке Татарстан не ощущал спада в строительной отрасли, как это произошло в целом по России. Таких проектов единицы, и ваш опыт нужно тиражировать по всей России».

**РУСТАМ МИННИХАНОВ,**  
Премьер министр РТ:

«Мы находимся на очень ответственном этапе реализации Проекта – входим в завершающую стадию строительства первого Пускового комплекса. В целом можно сказать, что работа на площадке «ТАНЕКО» организована хорошо, мы приобрели большой опыт по управлению крупными проектами, работая с компанией «Флуор». Сформирована большая команда строителей, способная в будущем реализовывать и другие крупномасштабные программы, которые в современных экономических условиях реализовывать достаточно сложно».

**ПИТЕР ОСТЕРВЕЕР,**  
Президент подразделения «Энергоносители и химическая продукция» компании «Флуор»:

«Комплекс нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов является самым сложным из всех, над которыми мне доводилось работать. Особенность данного Проекта заключается, прежде всего, в размерах самого Комплекса. Я могу с уверенностью сказать, что он является также самым сложным в мире и очень много сторон заинтересованы в его реализации».

**СЕРГЕЙ БОГДАНЧИКОВ,**  
Президент ОАО НК «Роснефть»:

«Опыт, накопленный в Нижнекамске, безусловно, пригодится при реализации таких проектов «Роснефти», как Приморский и Туапсинский НПЗ».

Знаковое событие этого года произошло в середине ноября в ОАО «ТАНЕКО». На Комплексе нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов была проведена сложная производственная операция по монтажу вакуумной колонны, являющейся основной составляющей установки ЭЛОУ АВТ-7.

Оборудование было доставлено в Нижнекамск еще в июне текущего года по Волге и Каме, а затем, после выгрузки на берег, продолжил свой путь по специально реконструированной для его транспортировки автомобильной дороге. К месту дислокации вакуумную колонну транспортировали три тягача «МАЗ-7313» с прицепами. Этот 60-метровый поезд высотой около 12 метров двигался со скоростью не более 3 км/час. Вся эта транспортная операция длилась 8 часов.

Огромный вес поступившей колонны (362 тонны) и высота (43,1 м) не позволили установить ее с помощью рядовых технических средств. Для этого потребовался не просто кран, а настоящий гигант, который и был специально изготовлен немецкой компанией «Liebherr».

Подъем колонны предшествовал серьезный подготовительный процесс, в котором были задействованы как специалисты ОАО «ТАНЕКО», так и представители фирмы «СОПиГ», являющейся непосредственным исполнителем работ.

Непосредственное участие в подъеме колонны принимал еще один кран – грузоподъемностью 350 тонн, два 100-тонника были задействованы на вспомогательных работах.

Особенно основательно пришлось потрудиться при подготовке площадки, которой предстояло выдержать колоссальное напряжение. По словам А.ЗУРБАШЕВА, созданное покрытие рассчитано на вес в полторы тысячи тонн. Новых инженерных решений потребовало также строительство 16-метрового фундамента, который впоследствии стал надежным постаментом для вакуумной колонны.

Вся операция по переносу и установке колонны заняла около четырех часов. От людей она потребовала максимального напряжения и ювелирной точности. Каждое движение техники было тщательно выверено и просчитано. По словам специалистов, мероприятие прошло в штатном режиме, без задержек и неожиданностей.

И хотя с начала и до конца операции руководство и специалисты ОАО «ТАНЕКО» и ООО «СОПиГ» сохраняли ледяную невозмутимость, вздохнуть спокойно все смогли только после того, как 362-тонная громадина заняла свое почетное место. Это и естественно: вакуумная колонна явились самым крупнотоннажным оборудованием, установленным с начала реализации Проекта.



**ЛОКТЕВ ВАЛЕРИЙ ДМИТРИЕВИЧ**  
Генеральный директор  
ЗАО «КАДФЕМ Си-Ай-Эс»

Для ЗАО «КАДФЕМ Си-Ай-Эс» прошлый год выдался продуктивным и богатым на знаменательные события. В течение года мы вели активную деятельность по внедрению передовых технологий ANSYS на ведущие предприятия РФ, в число наших клиентов входят такие компании как ООО «ВНИИГАЗ», ОАО «ЮЖНИИГИПРОГАЗ» и многие другие. Кроме того, ЗАО «КАДФЕМ Си-Ай-Эс» осуществляет активное взаимодействие с вузами, в отношении которых в

текущем году была установлена категория «национальный исследовательский университет».

4 сентября 2009г. ЗАО «EMT P», Process Flow Oy Ltd. и CADFEM GmbH объявили о регистрации новой совместной инженерно-консалтинговой компании ЗАО «КАДФЕМ Си-Ай-Эс». Несмотря на суровые условия экономического кризиса, показатели деятельности компании по внедрению инноваций в рамках научёмкого программного обеспечения ANSYS, Inc. остаются на высоком уровне, и на будущий год планируется открытие новых филиалов в РФ и странах СНГ.

Дальнейшие перспективы развития рынка инновационных технологий были обрисованы Д.МЕДВЕДЕВЫМ в обращении к Федеральному собранию, где он заявляет, что «сложная техника, не прошедшая компьютерного моделирования, через несколько лет просто не будет востребована рынком». В частности, развитие рынка САЕ-технологий сможет позволить нашей стране значительно ускорить темпы выходы из кризисного состояния.

Подводя итоги уходящего года, мы с уверенностью можем сказать, что наши специалистами проделала огромная работа и нам есть к чему стремиться.

**ОЛЕГ АЛЕКСАНДРОВИЧ ЧМИЛЬ**  
Директор ООО «ВДТ-Тольятти», главного представительства компании VDT Industrie Automatisierung GmbH в России.

Прошедший год был очень продуктивным для нашей компании, как в плане бизнеса, так и в плане приобретения новых корпоративных клиентов. В начале 2009 года началась работа по освоению новых для нашей компании территориальных рынков для оборудования автоматизации Rockwell Automation. Были открыты представительства в Уфе, Перми, Ростове-на-Дону, Чебоксарах, Краснодаре, Волгограде. Компания VDT расширила круг своих интересов, заключив договора о стратегическом партнерстве с другими производителями средств автоматизации. Теперь нашим коллегам стала доступна вся линейка продуктов для промышленной автоматизации.

Мы можем гордиться тем, что бренд VDT в этом году занял почетное место на рынке России и Украины. По оценкам компаний, VDT Industrie Automatisierung GmbH стабильно входит в десятку крупнейших игроков рынка услуг по автоматизации производства, а быть среди лидеров всегда почетно и приятно.

В 2009 году компания участвовала в нескольких очень интересных выставках, посвященных энергетике. Участие нашей компании в выставках, особенно в данный непростой экономический период, как мне кажется, является серьёзным показателем состояния и развития компании и очень важно и полезно для нас, т.к. среди участников подобных выставок можно найти партнеров, являющихся, без сомнения, устойчивыми лидерами энергетического рынка страны.

На промышленном рынке России существует явная тенденция перевода производства на мировые технологические

стандарты. Одной из важнейших составляющих технологического лидерства являются АСУ ТП, которые позволяют снизить издержки и выпускать современные и качественные товары. Согласно статистическим данным за последние несколько десятков лет, конец каждого десятилетия – это период пика массовых внедрений самых современных технических инноваций. Не исключением будет и 2010 год. Можно с уверенностью сказать, что в следующем году спрос на оборудование для автоматизации в России будет динамично расти. Наиболее интенсивно будут развиваться предприятия топливной и пищевой промышленности, где мы, как поставщики самых разнообразных решений по автоматизации производства, видим значительный потенциал, имеем очень интересные наработки и рассчитываем помочь заказчикам получить значительную выгоду от их внедрения».

**МАЛЫХИН ИГОРЬ**  
генеральный директор  
ГК «МИРРИКО»

Для ГК «Миррико» год был сложным в части планирования своей деятельности, особенно на начало года. Позитивный сдвиг в этом направлении – появление планов на 2010 год у наших Заказчиков.

В целом я оцениваю год как положительный, особенно с точки зрения развития компании. Во-первых, нам удалось

урегулировать отношения с банками. Во-вторых, по сектору нефтепромысловой химии показатели компании за 2009 год выросли в 2 раза, по сравнению с прошлогодними. В других направлениях произошел некоторый объективный спад, вслед за падением рынка. Финансовые результаты не достигнуты, но мы уложились в реальные цифры, которые близки к запланированным, к тому же, произошло улучшение структуры портфеля заказчиков, в сторону крупных стабильных

компаний. В-третьих, заключены долгосрочные партнерские соглашения с крупнейшими производителями химии BASF и DOW, которые видят в нас надежного профессионального партнера.

А для достижения нашей цели вхождения в тройку мировых лидеров среди компаний, поставляющих химические решения, нами разработана среднесрочная стратегия и видение развития на 10 лет вперед. И на будущий год нами запланирован рост на 30%.

**КУДРЯШОВ АРКАДИЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ**  
Генеральный директор  
ЗАО «Химические системы»

Для инжиниринговой компании «Химические системы» 2009 год стал переломным - разумная оптимизация затрат, введение, несмотря на кризис, новых стратегических направлений, связанных с развитием научно-исследовательской службы

и внедрением инноваций, обновление компании. В итоге, не смотря на кратковременные трудности, живучесть компании существенно возросла.

Наиболее значимым событием явилось осознание того, что какие бы потенциальные угрозы не преследовали компанию, все они преодолимы, если не опускать рук и не переставать действовать. И это не связано с наличием или отсутствием тех или иных ресурсов.

Уже сейчас появляются определенные признаки оживления, а следующий год станет достаточно плодотворным, ведь снижение энергозатрат, оптимизация химико-технологической аппаратуры, модернизация действующих и проектирование новых объектов всегда остается актуальной задачей для нефтехимиков.

Сам факт того, что я пишу сейчас эти строки, говорит о том, что 2009 год прошел успешно, хотя и очень бурно.



ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ  
ПАЛАТА РЕГИОНА ЗАКАМЬЕ



МЭРИЯ ГОРОДА  
НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ



ВЫСТАВОЧНОЕ  
ПРЕДПРИЯТИЕ ЭКСПО-КАМА

СЕДЬМАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА  
**НЕФТЬ 2010**  
**ГАЗ**  
**ХИМИЯ**

В РАМКАХ В МЕЖДУНАРОДНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ФОРУМА



**10- 12 ФЕВРАЛЯ**

РЕСПУБЛИКА ТАТАРСТАН. НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ. ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР ЭКСПО-КАМА



Официальная поддержка:

Федеральное Агентство по промышленности РФ; Федеральное Агентство по энергетике РФ;  
Федеральная служба по тарифам РФ; Министерство промышленности и торговли РТ;  
Министерство экономики РТ; Министерство экологии и природных ресурсов РТ;  
Министерство труда, занятости и социальной защиты РТ;  
Академия наук РТ; Мэрия г. Набережные Челны; Выставочный центр ЭКСПО-КАМА,  
при поддержке Алпарата Президента Республики Татарстан и патронаже Торгово-промышленной палаты.

**ОРГКОМИТЕТ <http://www.expokama.ru>**

г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, район Форт Диалога,  
Выставочный центр "ЭКСПО-КАМА",  
тел./факс +7 (8552)34-67-53, 35-92-43, 35-90-44, 35-92-49



**ВАЙС ИВАН  
АНДРЕЕВИЧ**  
Директор по развитию  
«РемСервис»

Этот год для компании «РемСервис» с одной стороны был очень сложным. С другой стороны, этот год был годом существенных изменений, заложивших основу для серьезного развития.

Первая череда важных и очень неблагоприятных событий для компании произошла еще в ноябре 2008 года. В этот момент от наших услуг отказались сразу два крупных традиционных клиента: «Высокогорский горно-обогатительный комбинат» и «Нижнетагильский металлургический комбинат». В феврале 2009 года от наших услуг отказался еще и «Уралвагонзавод».

Кроме того. Традиционно начало любого года у нас является очень напряженным в финансовом плане (не хватает собственных оборотных средств). И мы на этот период ( буквально на 6 месяцев) берем кредит. В конце 2008 года банки просто отказались дать нам кредит.

Таким образом, плановый Бюджет доходов и расходов на 2009 год, составленный

в ноябре 2008 года, показывал нам значительный убыток по итогам года, а плановый Бюджет движения денежных средств показывал финансовый крах в марте 2009 года.

Если бы не были предприняты очень жесткие непопулярные меры, то в мае нашей компании уже не было.

Меры (быстрые антикризисные): сократили персонал на 50%, оставшимся сократили заработную плату (в среднем на 30%). Причем, чем выше была заработка (чем выше должность), тем существеннее была сокращена заработка. Пришлось даже прибегать к задержке выплаты заработной платы.

В результате этого пережили март. А дальше стало немного полегче.

Важные благоприятные события были внутри компании. Был разработан и реализован План мероприятий по сокращению затрат. Была создана система Активного сбыта.

Важное благоприятное событие в окружающей среде – стали постепенно возвращаться объемы по нашим традиционным заказчикам: «ВГОК» и «НТМК».

Прогноз для Страны – не очень хороший. К сожалению, Страна выбрала выжидательную политику (подождем), когда ведущие

мировые экономики выйдут и нас вытащат) и режим ручного управления (этим помогаем, а этим все повышаем). Поэтому самостоятельные бизнесы могут выжить только за счет своей квалифицированной и очень напряженной работы (вопреки всему). В этом есть некий драйв.

Прогноз для нашей компании – оптимистический.

Благодаря активному сбыту по худшему сценарию объемы и прибыль 2010 года будут чуть лучше 2009 года, а по оптимистическому сценарию по объемам мы приближаемся к докризисным временам.

С точки зрения достигнутых результатов – падение объемов на 70%, но при этом сохранение прибыльности и платежеспособности.

Существенный рост качества управления и сплочение коллектива.



622051, г. Нижний Тагил  
ул. Северное шоссе, 9а  
тел/факс: (3435) 49 -92 -48, 49 -92 -46  
сайт: [www.remmeh-nt.ru](http://www.remmeh-nt.ru)

**БЫКОВ АНДРЕЙ ВИЛИЧ**  
Председатель совета  
директоров группы компаний ADEM

Объем реализации отечественной интегрированной CAD/CAM/CAPP системы ADEM остался практически на уровне 2008 года с незначительным увеличением в 2-5 %, более точно можно будет сказать по завершению. А вот объем связанных с этим продуктом услуг, таких как внедрение сквозных технологических цепочек, завершающихся выпуском опытного образца,

или поставка технологий под ключ, вырос значительно, почти в два раза.

Наблюдается заметный подъем в части пилотных проектов в промышленных регионах.

Мы участвовали более чем в 30 международных и региональных выставках, среди которых наши традиционные Softool, Металлообработка, Машиностроение, RosMold, а также в ряде новых экспозиций в области машиностроения.

В этом году мы получили предложения от нескольких ведущих игроков рынка

CAPP в части прямого партнерства. Причем не только от CAD систем, где сотрудничество с ADEM напрямую дополняет возможности этих продуктов, но и что интересно от некоторых CAM и интегрированных CAD/CAM систем.

В плане перспектив 2010 года, мы ожидаем продолжения роста объемов услуг в области внедрения новейших технологий на базе ADEM на отечественных и зарубежных производствах, а также результатов от активной работы с новыми партнерами.

**ЖАВОРОНКИН ВЛАДИСЛАВ**  
Генеральный директор  
ООО «НТЦ «Алгоритм»

В настоящее время «Научно-технический центр «Алгоритм» представляет собой команду высококвалифицированных специалистов в области инженерного консалтинга, имеющую богатый и успешный опыт по выполнению сложных и уникальных расчетов для промышленных, производственных

предприятий и проектных институтов нефтегазового кластера.

2009-й год стал для нас годом познания новых технологий. Нестабильная экономическая ситуация помогла нашей компании предоставить заказчикам и потенциальным клиентам наиболее востребованные на рынке новые услуги и решения. В будущем году мы планируем внедрять в практику свой личный опыт и наработанные технологии. Коллектив компании отчетливо

осознаёт и доказывает на практике всем клиентам, что будущее – за развитием инноваций. Подобное видение позволяет нам добиваться поиска оптимальных решений путем комплексного моделирования, анализа и оптимизации объектов исследования. Тем самым повышается позитивный настрой нашей команды и возрастают экономические показатели эффективности, сотрудничающих с нами предприятий.



**РАКИТИН АЛЕКСЕЙ**  
Начальник отдела  
маркетинга  
ЗАО «Челябинский  
компрессорный завод»

В 2009 году ЗАО «Челябинский компрессорный завод» отметил свой 10-летний юбилей. Для нашего предприятия прошедший год был непростым, но продуктивным.

Розничные продажи компрессорного оборудования снизились, но общий финансовый поток не сократился за счёт того,

что нашими специалистами был реализован ряд крупных проектов.

Помимо приобретения новых корпоративных клиентов, на сохранение объемов продаж оказало влияние расширение направлений деятельности за счёт разработки новых технических решений:

- азотно-воздушная винтовая компрессорная станция контейнерного типа (для компании «РОСНЕФТЬ» ОАО);
- модульная компрессорная станция с устройством ускоренной зарядки и опробования тормозов (УЗОТ) для подразделений ОАО «РЖД», КТЖ (Ж/Д Республика Казахстан);

– компрессоры высокого давления ВШВ для генерирующих компаний.

Прошедший год доказал, что несмотря на сложную экономическую ситуацию, мы способны динамично развиваться и двигаться вперёд.



**ЗАО «Челябинский  
компрессорный завод»**  
454007, г. Челябинск,  
а/я 8814  
Т./ф: (351) 775-10-20  
e-mail: [sales@chkz.ru](mailto:sales@chkz.ru)  
[www.chkz.ru](http://www.chkz.ru)



6 - 8 апреля  
**2010**

9-я Северо-Каспийская  
региональная выставка

## АТЫРАУ НЕФТЬ И ГАЗ



**ATYRAU  
OIL & GAS**

**Казахстан, Атырау**  
Спорткомплекс "Атырау"

[www.oil-gas.kz](http://www.oil-gas.kz)



Организаторы:



ITE (Лондон)  
Тел.: +44 (0)20 7596 5000; Факс: +44 (0)20 7596 5106;  
[oilgas@ite-exhibitions.com](mailto:oilgas@ite-exhibitions.com)

Iteca (Алматы)  
Тел.: +7 (727) 258 34 34; Факс: +7 (727) 258 34 44;  
[oil-gas@iteca.kz](mailto:oil-gas@iteca.kz)

Iteca (Атырау)  
Тел.: +7 (7122) 58 61 50; Факс: +7 (7122) 58 61 51;  
[natalia.makishevata@iteca.kz](mailto:natalia.makishevata@iteca.kz)

GIMA (Гамбург)  
Тел.: +49 (0)40 235 24 201; Факс: +49 (0)40 235 24 410;  
[freckmann@gima.de](mailto:freckmann@gima.de)



**КЛЮШИН СЕРГЕЙ  
АНАТОЛЬЕВИЧ**  
Генеральный директор  
ЗАО «Фирма «СОЛИД»

В этому году было много работы! Как по производству продукции, так и по организационно-техническим вопросам.

В текущем году наша фирма освоила выпуск новой продукции – просечно-вытяжных листов из нержавеющей и низколегированной стали толщиной до 6 мм. Успешно прошла очередной аудит по итогам которого Компания DNV подтвердила эффективность внедрения Фирмой «СОЛИД» системы менеджмента качества ISO 9001, при производстве сварного решетчатого настила, прессованного настила, просечно-вытяжного листа, лестничных ступеней и площадок, ограждений, производство прямых маршевых и винтовых лестниц.

**ПЕТРЕНКО СЕРГЕЙ ВЛАДИМИРОВИЧ**  
Генеральный директор  
ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ»

Для нашей компании этот год явился своеобразной проверкой на прочность. Внутрифирменные связи и связи с нашими поставщиками, а также связи с партнерами доказали нам, что направление нашего движения выбрано правильно.

**ОПРЯТКИН ВИТАЛИЙ ПАВЛОВИЧ,**  
Генеральный директор  
ООО «Ростовский  
прессово-раскройный завод»

В работе завода за прошедший год, несмотря на сложные экономические условия, определенно прослеживаются положительные тенденции.

Произошло существенное усиление производственного потенциала. В прошлом

состоялся пуск новой, уникальной производственной линии прессованных решеток. Это оборудование позволяет производить решетчатые настилы с размером несущей полосы до 3000 мм и толщиной до 10мм!!! В настоящее время осуществляется настройка не менее уникального оборудования – новой линии по производству сварных решетчатых настилов, которая способна работать с очень низким для такого оборудования энергопотреблением. Октябрь принес нам победу в Конкурсе «За высокое качество промышленной продукции» проводимого Ассоциацией Промышленных Предприятий Санкт-Петербурга в рамках первого (отраслевого) этапа Конкурсов по качеству «Сделано в Санкт-Петербурге». Торжественная церемония награждения прошла на второй открытой конференции Конкурсов по качеству «Сделано в Санкт-Петербурге в рамках Международного форума «Российский промышленник-2009». И итогом стала наша победа в Конкурсе по качеству

В следующем 2010 году наша компания отметит свое двадцатилетие.

За эти годы работы на рынке металлообрабатывающего оборудования нами накоплен большой опыт в подборе, поставке, эксплуатации и обслуживании различных типов станков, реализовано более сотни проектов по переоснащению заводов нашей страны, поставлено более тысячи единиц различного оборудования.

году на заводе были установлены 8 лазерных комплексов и 4 листогибочных пресса с ЧПУ фирмы TRUMPF и LVD. Таким образом, парк оборудования РПРЗ составил 18 лазерных и 16 гибочных комплексов, что обеспечивает ему статус крупнейшего в России в отрасли металлообработки и лазерной резки в частности. В раскройном цехе были установлены поворотные и прямые ленточные пилы, во втором прессово-раскройном - 6 гильотин немецкой фирмы

«Сделано в Петербурге» Золотой Знак которого был вручен нам 11 ноября в Колонном зале Смольного.

Мы с оптимизмом смотрим в будущее. В наших планах – пуск нового оборудования и модернизация работающих линий, освоение новых производственных площадей. Мы планируем дополнить и выпустить новые Технические Нормативы на нашу продукцию и пройти по ним сертификацию, провести сертификацию системы менеджмента качества по новой версии стандарта ISO 9001:2008.

Лучшая оценка для нас – это обращение к нам наших старых заказчиков и постоянно растущее число обращений новых.



196650, Санкт-Петербург, Колпино,  
ул. Финляндская, дом 24, литер Б.  
Т/ф: (812) 336-9090, 336-0990

На складе ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ» всегда находится несколько десятков станков с ЧПУ наиболее популярных моделей и более сотни ленточнопильных станков.

Мы предлагаем комплексное решение вопросов, связанных с поставкой металлообрабатывающего оборудования. Около 90% оборудования поставляется «под ключ», т.е. нами выполняется весь комплекс инженерных работ от чертежа до готовой детали.

ЕНТ для поперечного раскroя тонкого и толстого листа.

Усиление производственных мощностей позволило увеличить объем продаж по направлению лазерной резки более чем в два раза, заключены договора поставки с 20 новыми заказчиками и освоено более чем 700 новых номенклатурных позиций. В следующем году мы поставили задачу увеличить объем продаж еще на 20 процентов.

нефтяной промышленности. Мы значительно расширили географию присутствия в Казахстане, Средней Азии и на Дальнем Востоке.

В перспективе рынок России будет развиваться в сторону аутсорсинга логистических услуг. Подобный акцент делаем сейчас в своей работе. Мы уже заключаем аутсорсинговые договора на организацию товародвижения не только с производителями, но и с международными логистическими операторами, которые не представлены на территории России и СНГ.

привлекательной ценой. Все это позволило нам, как и прежде, занимать лидирующие позиции на рынке прачечного оборудования. С 2010г. у нас связано множество планов, и среди них: дальнейшая модернизация, новейшие разработки, инновационные технологии. Думаю, накопленный опыт работы уже в 2010г. позволит нашему оборудованию по качественным показателям превзойти лучшие мировые образцы.

**ЮЛДАШЕВ РУСТАМ**  
Генеральный директор холдинга  
STS/RLS Logistics

В этом году у нас произошло важное событие – объединение логистических компаний STS Logistics и RLS с целью создания крупнейшего отечественного провайдера. В период кризиса слияние оптимизировало все расходы и дало возможность предложить клиентам полный спектр сертифицированных логистических услуг с гарантией единого

оператора в масштабах России и большинства регионов мира.

Холдинг успешно осуществил ряд сложных проектов в энергетической отрасли. На Богучанскую ГЭС, что на реке Ангара, были доставлены негабариты первого комплекта гидрогенератора, в т.ч. тяжеловесный груз весом 110 тонн. Стоит упомянуть и начало экспедиторского обслуживания американской компании «Halliburton с филиалом в Западном Казахстане», которая является крупнейшим в мире поставщиком продукции и услуг в

**КУПРИЯНОВ ВЛАДИМИР СЕРГЕЕВИЧ**  
Генеральный директор  
ОАО «Вяземский  
машиностроительный завод»

Мировой кризис в 2009г. в той или иной степени затронул многие предприятия. Не обошел он стороной и «Вяземский машиностроительный завод». Поэтому в финансовом отношении этот год был для нас не простым. Однако хочется

отметить, что несмотря на бушующий вихрь кризиса мы достойно преодолели все трудности: сохранили рабочие места; была разработана серия стимулирующих акций, позволяющих нашим клиентам приобрести прачечное оборудование по специальным ценам; новая серия бюджетных стирально-отжимных машин и гладильных катков серии «Вега» в 2009г. порадовала покупателей высоким качеством исполнения и достаточно

**24-26 февраля**

**г. УФА**

**ОРГАНИЗАТОРЫ**

Башкирская выставочная компания;  
Выставочный комплекс «Башкортостан»;  
Торгово-промышленная палата  
Республики Башкортостан.

**ПРИ СОДЕЙСТВИИ**

Союза машиностроителей России.

**ПРИ ПОДДЕРЖКЕ**

Министерства промышленности и внешнеэкономических  
связей Республики Башкортостан;  
Министерства труда и социальной защиты населения  
Республики Башкортостан;  
Ассоциации производителей станкоинструментальной  
продукции «Станкоинструмент».



**ИННОВАЦИОННО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ ФОРУМ**

XI СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

**ПРОМЭКСПО-2010**

IX СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

**СТАНКИ и ИНСТРУМЕНТ**

II СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

**НАСОСЫ и КОМПРЕССОРЫ**

**ОРГКОМИТЕТ:**

Тел./факс: (347) 253 11 01, 253 38 00, 253 09 88, 241 74 18  
E-mail: [promexpo@bvkexpo.ru](mailto:promexpo@bvkexpo.ru) [www.bvkexpo.ru](http://www.bvkexpo.ru)

Генеральный партнер  
**БашИнвест**  
группа компаний



**ЦЫБИНА ИРИНА  
ВЛАДИМИРОВНА**  
Коммерческий  
директор ООО «РВС»

ООО «РВС» является поставщиком лабораторной техники с 1996 года. Для нас прошедший год, как и для большинства малых предприятий, был сложным в финансовом отношении, объем продаж лабораторного оборудования снизился почти вдвое. Однако мы приобрели уникальный опыт работы и с зарубежными поставщиками, и с многочисленными заказчиками в условиях кризиса.

Мы стали более гибкими относительно условий продаж, поставок и рекламы.

Мы освоили новые сегменты рынка лабораторной техники в Сибири и на Дальнем Востоке. В нашем арсенале, кроме известного общезаводского оборудования RETSCH, появились новые современные приборы для анализа серы и азота в нефти, анализаторы размеров частиц HORIBA в диапазоне от 1 нм до 2 мм, оборудование для пробоподготовки петрографических образцов BUEHLER, сушильные шкафы, климатические камеры MEMMERT и многое другое.

В 2009 году компания ООО «РВС» участвовала в таких крупных выставках, как A-TestEx (Аналитика), Химия, Мосбилд, что говорит о нашем устойчивом положении на относительно небольшом, но чрезвычайно важном, рынке поставщиков современного

высокотехнологичного лабораторного оборудования.

Так как перевод современного производства на новые международные технологические стандарты является делом времени, мы с оптимизмом смотрим в будущее. Надеемся, что 2010 год принесет всем новые заказы, новые идеи и новых деловых партнеров.



191040 г. Санкт-Петербург,  
ул. Коломенская, д. 3, лит. А, пом. 4-Н  
т/ф.(812) 320-6707, 252-0136, 786-9516  
e-mail: post@rvs-ltd.ru  
www.rvs-ltd.ru

**КАТИНА АННА МИХАЙЛОВНА**  
Генеральный директор  
ОАО «РНТП «НХМС»

ОАО «Рязанское научно-техническое предприятие «Нефтехиммашсистемы» 4 сентября 2009 года отметило свой полу-вековой юбилей и продолжает оставаться одним из лидеров в производстве оборудования и приборов для нефтегазоперерабатывающей промышленности.

Уходящий год был сложным для нашего предприятия, как и для многих других предприятий, но были и явные успехи, такие как:

С апреля 2009 года мы приступили к выпуску агрегатов электронасосных шланговых дозировочных типа АЭМД-Ш. Агрегат

АЭМД-Ш работает с химически агрессивными, токсичными и механически абразивными средами различной вязкости и консистенции с содержанием твердых веществ до 60%. В России аналогов данному агрегату нет.

29 мая 2009 года в г. Щучье Курганской области в соответствии с ФЦП «Уничтожение запасов химического оружия в Российской Федерации» введен в эксплуатацию крупнейший объект по уничтожению химического оружия. Наше предприятие является одним из основных поставщиков запорно-регулирующей арматуры и дозировочных насосов в рамках данного проекта.

В июле 2009 года мы усовершенствовали

конструкцию пневмоприводов ПЗ к клиновым задвижкам.

В октябре 2009 года был разработан и изготовлен опытный образец устьевой задвижки на условное давление 1000 кг/см<sup>2</sup>. Данная задвижка позволяет существенно увеличить объем добычи сырой нефти из скважины.

В этом году у нас появилось несколько интересных проектов и перспективных партнёров, на которых мы возлагаем большие надежды в будущем году.

В наступающем 2010 году хотелось бы пожелать всем коллегам успехов, процветания и позитивных изменений, которые выведут нашу страну на новую ступень экономического развития

**РАЗМАЗИН ГЕННАДИЙ**  
Генеральный директор  
ЗАО «Сибпромкомплект»

В ноябре 2009 года завод теплогидроизоляции труб ЗАО «Сибпромкомплект» отметил свое 11-летие. Трудом профессионального коллектива удалось создать мощный технологический комплекс по изготовлению трубопроводных систем различного назначения. Сегодня мы располагаем всем необходимым для реализации как «малых», так и крупных проектов трубопроводного строительства, выпуска широкой номенклатуры изделий. Предприятие производит нефте- и газопроводы, продуктопроводы, водоводы, теплопроводы, внутrikвартальные «нитки» ЖКХ и

другие системы, в том числе не только для надземной и подземной, но и для подводной прокладки.

Среди многих выполненных заказов – теплогидроизоляция трубопроводов для крупных нефтегазовых объектов. В их числе: обустройство Находкинского газо-нефтеконденсатного месторождения; магистральный нефтепровод Ванкор – Пурпе и трубопроводы нефтесбора с электрообогревом для обустройства Ванкорского нефтяного месторождения; внутрипромысловые газопроводы (шлейфы) Заполярного, Песцового, Юрхаровского, Бованенковского газоконденсатных месторождений.

Вступая в 2010 год, мы нацелены на дальнейший рост и плодотворное участие в решении проблем топливно-энергетического

комплекса. В частности в текущем году заводом существенно расширены возможности по выпуску эффективных антикоррозионных покрытий труб и деталей трубопроводов, разработан ряд новых технических условий для нефтегазопроводов, запущен специально оборудованный цех завода, по производству неподвижных и скользящих опор трубопроводов различных конструкций и способов прокладки.

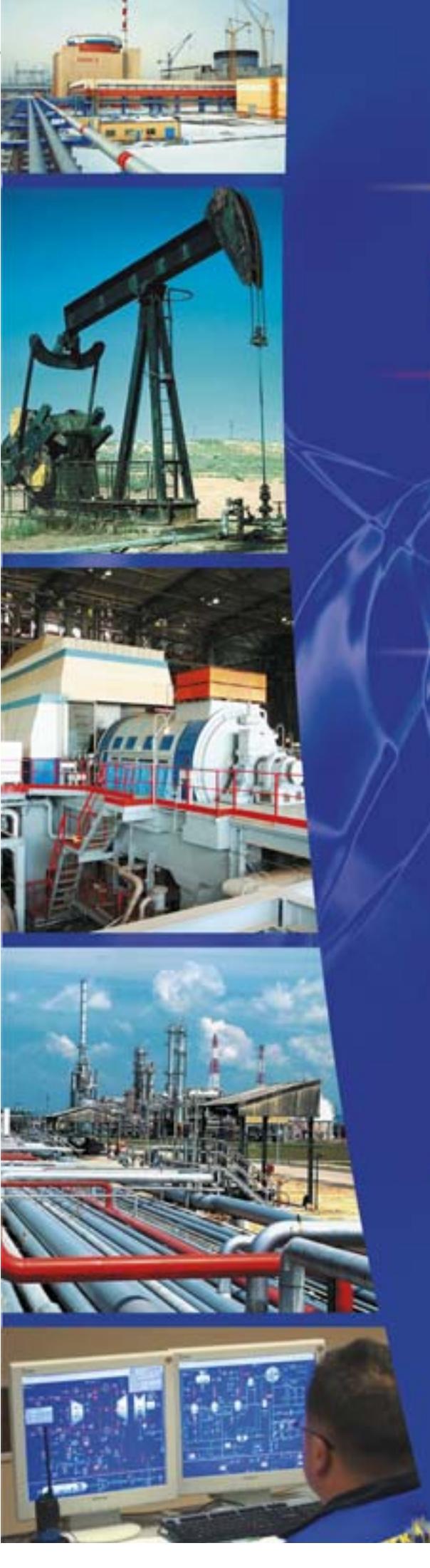
Уважаемые господа! Приглашаю Вас к сотрудничеству. Будьте уверены: поручая выполнение заказов ЗАО «Сибпромкомплект», Вы укрепляете благосостояние своих предприятий, создаете основу для сооружения долговечных, энергосберегающих, экологически безопасных трубопроводов.

**ТИШКИН СЕРГЕЙ**  
Председатель Совета Директоров  
Консорциума «ЭНЕРГОПРОЕКТГРУП»

Несмотря на то, что 2009 год был сложным для российской и мировой экономики, результаты деятельности Консорциума «ЭНЕРГОПРОЕКТГРУП» и Финансово-промышленной группы «Технологии Энергосбережения», как управляющей

компании, позволяют считать его успешным. Мы вышли на рынок нефтегазового оборудования, разработанного по собственным запатентованным технологиям, для крупных вертикально интегрированных нефтяных компаний (ВИНК) – ОАО «Газпром нефть», ОАО «ЛУКОЙЛ» и др. Наши инновационные технологические решения PetroFusion для нефтегазовой отрасли включены в планы НИОКР на

2010 год на предприятиях ряда крупных производителей нефтепродуктов. Заключены договоры с зарубежными производителями оборудования и разработчиками технологий для нефтегазовой промышленности. В 2010 году мы продолжим развивать перспективные направления нашего бизнеса, в первую очередь за счет продвижения собственных технологий на рынки стран Европы и арабского региона.



10-й ПЕТЕРБУРГСКИЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ

# ФОРУМ



Главное событие отрасли

**24-26 марта 2010**

ВЫСТАВКИ  
•  
КОНФЕРЕНЦИИ  
•  
КРУГЛЫЕ СТОЛЫ

Тематика, программа и условия участия  
на официальном сайте:

**[www.forumtek.ru](http://www.forumtek.ru)**

Официальный спонсор:



**РЕСТЭК®**  
Выставочное объединение

Тел.: (812) 320-9660  
Факс: (812) 320-8090  
E-mail: [forumtek@restec.ru](mailto:forumtek@restec.ru)

**ВИШНЕВСКИЙ ВЛАДИМИР ЕФИМОВИЧ**  
**Технический директор**  
**ООО «АльянсТехИнжиниринг»**  
**Кабельные системы отопления,**  
**комплексные поставки**  
**электрооборудования**

Год, несомненно, для нашей компании был сложный. Ни для кого не секрет, что финансовый поток значительно снизился, многим партнерам и клиентам пришлось уйти с рынка. За счет новых направлений деятельности в начале года компании удалось

**ЗАКАМСКОВ ВЛАДИМИР**  
**Генеральный директор ЗАО Woltag**  
**Industrial**

Для компании Woltag этот год, как и для многих других компаний, был нелегким, но весьма продуктивным. Благодаря реализуемой в рамках деловой стратегии Woltag инвестиционной политики по модернизации производственных мощностей значительно повысилось качество

переориентироваться и удержаться на рынке.

Кризис вскрыл многие проблемы, помог увидеть слабые и сильные стороны. Стало понятно, далеко не все иностранные компании-поставщики готовы работать на российском рынке в сложный кризисный период. Причиной тому являются затянутые сроки поставок, слабая подготовка специалистов, отсутствие полной комплектации оборудования и сервисного обслуживания. Более того, оборудование не переориентировано на

российские климатические условия.

Мы, как представители новейших отечественных разработок в сфере кабельного обогрева, всегда предлагаем клиентам только экономически выгодные и надежные технические решения. Благодаря 10-летнему опыту в проектировании, монтаже, пуско-наладке систем электрического обогрева мы предлагаем нашим заказчикам высокое качество, эффективность и надежность сервисных услуг вне зависимости от объема и уровня сложности поставленных задач.

**ПЕРЕГУДОВ ВАДИМ АЛЕКСЕЕВИЧ**  
**Генеральный директор**  
**ОАО «Доминанта-Энерджи»**  
**Выполнение всего цикла работ по управлению инжинирингом, поставкам и строительством теплоэлектростанций, энергоблоков, котельных.**

За прошедшие со дня основания ОАО «Доминанта-Энерджи» годы было реализовано немало интересных проектов в нефтегазовой сфере, в сфере промышленности и ЖКХ.

Во время работы над ними мы сталкивались с различными трудностями, и все они были успешно преодолены.

выпускаемого электротехнического оборудования оптимизировано производство. В результате мы снизили показатели экономических издержек и расширили номенклатурный ряд. Была выпущена новинка – ШУОТ 2406, которая обладает улучшенными техническими и эксплуатационными характеристиками, более высокой производительностью.

Кроме того, открыты конструкторский центр на дальневосточном предприятии

Woltag – «БирЗСТ» и научно-технический центр «ВольтагИнжиниринг» в г. Оренбурге на базе «Завода «Инвертор», также входящего в производственную структуру компании. Оба центра созданы для разработки и внедрения наукоемкой составляющей в производственные процессы предприятий.

Компания Woltag планирует и в будущем году продолжить реализацию намеченного курса.

**АКСЯНОВА ВИКТОРИЯ СЕРГЕЕВНА**  
**исполнительный директор**  
**ООО «Итальянское Тепло».**

Для нашей компании этот год был достаточно спокойным и продуктивным. Каждый год у нас появляются новые Заказчики из разных регионов России, и этот год не стал исключением, несмотря на сложную экономическую ситуацию в стране, мы расширили географию поставок оборудования и стали официальными дилерами еще одного крупного итальянского производителя

Для «Доминанта-Энерджи» любые трудности всегда являются возможностью расти и развиваться. В 2009 году, когда многим компаниям пришлось с удвоенной силой бороться за место на рынке, «Доминанта-Энерджи» не только сохранила свои позиции, но и вышла на новый рынок инфраструктурных системообразующих сетевых проектов. С этого момента к списку наших многочисленных заказчиков компании прибавилась ОАО «ФСК ЕЭС».

В этом году стало очевидно, что для дальнейшего развития компании необходимы перемены. Разразившийся в прошлом году экономический кризис принес

тот самый столь необходимый для нас импульс, который высвободил накопившийся потенциал опыта и возможностей. Компания «Доминанта-Энерджи» стала инициатором создания Группы Компаний «Доминанта». Преимущества этого шага очевидны – расширение функциональных возможностей за счет четкого распределения ответственности внутри Группы Компаний; расширение географии присутствия; усиление потенциала всех участников Группы за счет слаженности совместной работы.

Сейчас мы активно развиваемся, ставим перед собой новые амбициозные цели, решаем новые задачи.

**КУДРЯВЦЕВА ИРИНА АНАТОЛЬЕВНА,**  
**Генеральный директор компании**  
**«Кабель ТК»**

Уходящий год для компании был не простым, как для всего кабельного рынка. Ценность в том, что получены новые навыки и знания, которые несравнимы с опытом работы в докризисный период. За прошедший год мы закалились, пересмотрели стратегию и наметили новые вехи

воздушных систем отопления «CARLIEUKLIMA S.p.a.». Сотрудники компании в мае этого года прошли очередное обучение в Италии на заводе-изготовителе предлагаемых горелок «CIB UNIGAS S.p.a.».

Сегодня все больше компаний задумываются о вопросах энергосбережения и в своем выборе отдают предпочтение именно энергосберегающему оборудованию, мы предоставляем нашим клиентам полное сопровождение сделки от подбора и консультаций до поставки и сервисного обслуживания. Многие наши Заказчики становятся

развития в условиях кризиса.

Мы сохранили и укрепили на рынке позиции поставщика высококачественной кабельной продукции ведущих европейских производителей. Наш ассортимент пополнился новыми известными брендами: Novkabel, Vergokan, Marshall Tufflex, General Cable, Brugg Cable, Fluke.

В октябре 2009 года компания Кабель ТК удостоилась звания «Лучший партнер года Lapp Group» (По версии

постоянными клиентами и сотрудничают с нами не первый год.

В дальнейшем мы планируем увеличивать объемы продаж, газификация страны продолжается, и многие компании переходят на газовое отопление, потому что оно на сегодняшний день является более экономичным. А так же многие производят замену устаревшего оборудования на более современное и легкое в обслуживании. Ну и конечно пройти обучение на заводе «CARLIEUKLIMA S.p.a.», чтобы могли предоставить весь спектр услуг по новому оборудованию.

дочернего предприятия холдинга Lapp Group в России).

Многие компании уже адаптировались к новым условиям, оптимизировав затраты и повысив эффективность работы. В будущем году экономика еще не полностью восстановится, но думаю, следует ожидать оживления продаж кабельной продукции.

В наступающем году коллектив Кабель ТК всем желает успеха и больше оптимизма!

**СМИРНОВ ИГОРЬ ГЕННАДЬЕВИЧ**  
Генеральный директор  
ОАО «Новая ЭРА» (Санкт-Петербург)

ОАО «Новая ЭРА» работает на рынке электротехнического оборудования для различных отраслей промышленности, в т.ч. энергетики, нефтегазового комплекса, шельфовых проектов. Сокращение финансирования большого количества инвестиционных программ в этих отраслях,

безусловно, отразилось и на работе нашей компании. Загрузка производства в начале года едва доходила до 50%, к концу года удалось исправить ситуацию в основном за счет получения заказов от судостроительных заводов, в т.ч. по участию в проектах изготовления и поставки электрооборудования в морском исполнении для МЛСП «Приразломная» (ОАО «ПО «Севмаш», заказчик – ОАО «Газпром»); ЛСП-1,2 месторождения «Корчагинское» (ООО

«Лукойл-Калининградморнефть», заказчик – ОАО «Лукойл»). Сегодня можно говорить об увеличении заказов и реализуемых проектов. В целом год был сложный, но команда справилась с поставленными задачами в части оптимизации работы, повышения эффективности деятельности всех подразделений. На следующий год уже получен ряд заказов, которые обеспечивают компании возможность дальнейшего развития и роста.

**КОМИН ЕВГЕНИЙ ГЕННАДЬЕВИЧ**  
Директор ООО «СиТерра»

2009г. был для нас трудным, но интересным.

Важным событием в жизни завода стало завершение строительства производственных площадей. Мы выпустили новую модель универсального мобильного нагревателя воздуха УМНШ-120

«Горыныч», в котором использован высокоэффективный теплообменник непрямого нагрева новой конструкции с улучшенной теплопередающей способностью и КПД. Перешли к серийному выпуску паровых промысловых установок на шасси – «ППУА-2006». Закончили уникальный проект по разработке и запуску оборудования для утилизации «гибкой» трубы, которое используется

при бурении нефтяными компаниями. Данное оборудование не имеет аналогов.

В будущем мы всегда смотрим с оптимизмом: много новых идей и задач. Имея квалифицированных специалистов и ответственных работников, мы знаем, что впереди будут новые разработки, новые проекты, а значит жизнь будет интересной и насыщенной.

**ХВОСТОВ ДМИТРИЙ ВАДИМОВИЧ**  
генеральный директор ЗАО «СИМПЭК»

Прошедший год заставил иначе взглянуть на роль нашей компании в программе импортозамещения кабелей КИП и А для предприятий нефтегазового комплекса.

Сотрудничество с заводами ОАО «Электрокабель «Кольчугинский завод» и ОАО «Экспокабель» вышло на новый уровень. Кооперация, без которой невозможно силами одного предприятия осуществить капиталоемкую программу,

заработала в этом году под нашим контролем. Несмотря на кризис, были мобилизованы финансовые, производственные и интеллектуальные резервы. Жизнь заставила нас в этой кооперации играть ведущую роль: в разработке, внедрении в производство, патентовании и поставке потребителям специализированных кабелей, в частности, для крупномасштабного проекта строительства нового нефтехимического комплекса в г. Нижнекамске и рассчитывать выйти на новый уровень в этом направлении в последующие годы.

В результате постоянно проводимых консультаций и семинаров с заинтересованными службами и специалистами потребителей, проектными организациями, мы находим взаимно приемлемые решения и совместно выбираем кабели, которые наиболее подходят для конкретных объектов, прежде всего, взрывоопасных.

Новый год мы встретим очередным, уже сороковым патентом на новый кабель и внедрением в производство новой серии кабелей для оффшорных платформ.

**КУТИГИН ДМИТРИЙ БОРИСОВИЧ**  
Коммерческий директор  
ОАО «Теплоприбор»

Не смотря на сложную экономическую ситуацию 2009 года, ОАО «Теплоприбор» продолжает развиваться и удерживать прочные позиции на рынке КИПиА.

Ярким примером такого развития является разработка и освоение производством серийного выпуска многопараметрического преобразователя «САПФИР-22 МР-К»

(всережимного уровня), решающего серьезную проблему полной автоматизации пусковых режимов энергетических барабанных котлоагрегатов. В 2009 году завершена доработка преобразователя давления «Сапфир-22МР», имеющего на основе стандартного токового выхода 4-20 мА цифровой канал с HART-протоколом.

В 2009 году завод активно участвовал в крупнейших специализированных отраслевых выставках в гг. Уфа, Казань, Самара, Минск, Москва, С-Петербург. Были

осуществлены целевые выезды специалистов завода на крупнейшие предприятия нефтегазовой и энергетической отраслей. Всё это способствовало тому, что все новейшие разработки были представлены нашим нынешним и будущим партнерам.

Без лишней скромности можно отметить, что 2009 год был для нас плодотворным. Внедряя новые технологии и подходы в производство, мы надеемся получить максимальную отдачу и в предстоящем году.

**СЕМЕНОВА ЕЛЕНА ВЛАДИМИРОВНА**  
Генеральный директор  
ООО «Феникс Контакт Рус»

Общая экономическая ситуация на рынке России в 2009 году безусловно сказалась на работе нашего предприятия. Мы сконцентрировались на тех положительных аспектах, которые несут с собой любые, даже на первый взгляд негативные, изменения на рынке.

Усиление конкуренции, некоторый спад спроса ведут к повышению требований к поставщикам и их продукции. Для нас это стало дополнительным стимулом улучшить качество, ассортимент и

скорость предлагаемых услуг. Феникс Контакт – это не просто поставщик электротехнических и электронных компонентов. Наша главная цель – решить проблемы и задачи заказчиков при помощи нашей продукции и комплексных технических консультаций. Залог нашего успеха это с одной стороны чёткие стратегические цели и задачи, направленные на опережение развития рынка, с другой стороны – инновативные, творческие сотрудники, всецело преданные предприятию и нашему общему делу.

Доверие наших заказчиков – самая высокая оценка наших усилий и правильности нашей стратегии и работы.

В 2009 году нам удалось не только упрочить свои позиции на традиционных для нас сегментах рынка, таких как нефтегазовая отрасль, энергетика, электротехника, но и активно выйти на новые отрасли, как например РЖД, водоснабжение, автоматизация зданий и т.д.

Данная работа будет активно продолжена и в 2010 году. Мы выходим на новый уровень предлагаемых нами услуг – предложение модели действующей системы, демонстрирующей функционал в области телемеханики, учёта и контроля данных, который может быть реализован на базе изделий Феникс Контакт.

**ПЕТРОВ ЮРИЙ АНДРЕЕВИЧ**  
Генеральный директор  
ОАО «Уфимкабель»

Прошедший 2009 год был для Открытого Акционерного Общества «Уфимкабель» сложным, но продуктивным. Несмотря на трудности сегодняшнего периода, на предприятии было установлено новое технологическое оборудование: оплеточные и тростильные станки, линия изолирования.

Мы были удостоены дипломов конкурса

**МУРАТ БАКИРОВ**  
доктор технических наук, эксперт  
**МАГАТЭ**, Генеральный директор  
Научно-сертификационного учебного  
центра материаловедения и ресурса  
компонентов ядерной техники

В этом году мы отметили свой первый Юбилей – 5 лет со дня основания. Несмотря на очевидные риски, сейчас ясно, что организация частной научно-технической фирмы, работающей на рынке высоких технологий была оправдана. Успешное

«Лучших товаров России» за кабели монтажные с изоляцией и оболочкой из полимерных материалов марок МКПсЭВнг, МКПсЭВнг-LS, МКПсЭИКВ и кабели монтажные для систем автоматики подвижного состава марок КПСТ, КПСТЭ. У нас появились новые партнеры, среди которых присутствуют ведущие предприятия нефтегазового комплекса России.

Считаю, что в будущем году главная задача нашего коллектива – правильно использовать свои открывшиеся технические возможности, а также осуществлять

иные проекты по разработке и внедрению кабельной продукции, особое внимание уделять технологиям, позволяющим применять в конструкциях кабелей новые огнестойкие материалы. Такие кабели представляют особый интерес для применения в пожаро- и взрывоопасных объектах.

Мы желаем всем предприятиям выстоять в неблагоприятных условиях, думаю с помощью инновационных технологий, новых проектов и нестандартных решений нам удастся решить эту задачу!

в Вене. Выиграли тендера и заключили договоры на ряд интересных работ на следующий год по управлению ресурсными характеристиками оборудования на атомных станциях России и Украины. В 2010 году планируем развивать НИОКР совместно с немецкими партнерами по разработке новых методик и приборов по неразрушающему контролю старения материалов, и надеемся начать использовать накопленный опыт не только в атомной, но и других областях Российской промышленности.

**САЕВИЧ ОЛЕГ ЛЕОННИДОВИЧ**  
Генеральный директор  
ООО НПП «ЭКРА»

Активная работа на рынке позволила в этом году нашему предприятию увеличить продажи оборудования по всему спектру продукции в среднем на 25%. Мы стали больше участвовать в региональных выставках и провели ряд презентаций в городах Поволжья и Предуралья.

**ДОНЕЦ ЮРИЙ ВАЛЕНТИНОВИЧ**  
Генеральный директор  
ОАО «Электрокабель»  
Кольчугинский завод

Почему мы «выстояли» в сложных условиях 2009 года? Наверное, потому, что другого выхода у нас не было. Основные потери пришлись естественно на окончание 2008 года вследствие почти трехкратного снижения цены на основные металлы для электротехники и «оседание» дорогих материалов и произведенной из них продукции на предприятии, а завершилось двукратным падением спроса в первом квартале текущего года и снижением рыночных цен до уровня материальных затрат вследствие колоссальной

развитие фирмы обусловлено в первую очередь востребованностью работ по экспертизной технической поддержке безопасной эксплуатации таких сложных систем, как атомная станция. 2009 год был успешным для нашего Центра. Мы выполнили комплекс расчетно-экспериментальных работ по продлению срока службы оборудования, трубопроводов и контейнента на двух атомных станциях, участвовали в международной конференции и выставке по развитию атомной энергии в 21 веке, которая прошла

Продолжалась работа по расширению номенклатуры шкафов РЗА и завершились разработки противоаварийной автоматики. Совершенствуя качество выпускаемой продукции, мы стали применять автоматизированные тестирующие комплексы OMICRON. Началось формирование сети центров сервисного обслуживания всего спектра поставляемой продукции.

Даже не смотря на кризис, наши потребители продолжают и дальше работать с

нами. Поэтому, как получив положительный опыт эксплуатации первой партии оборудования, они понимают, что, разместив у нас заказ вновь, смогут реально сэкономить на приобретении программных продуктов и обучении своих специалистов.

Сокращение численности или зарплаты персонала - как и раньше, не планируется. Мы готовы увеличить производство не менее чем в 3 раза.

Уже в этом году в рамках реализации вышеозначенных проектов мы освоили и предлагаем потребителям новые сложные изделия. Это в первую очередь судовые кабели повышенной пожаробезопасности с применением композиций, не содержащих галогенов. Для использования на атомных станциях мы предлагаем потребителю кабели силовые с изоляцией из сшитого полиэтилена, не распространяющие горение, на напряжение 6 и 10 кВ. Значительно расширили номенклатурный ряд изделий, рассчитанных на эксплуатацию в условиях Крайнего Севера.

Работа продолжается. На повестке дня – освоение новых, более совершенных продуктов и технологий.

**ЮРКОВ ДМИТРИЙ ВЛАДИМИРОВИЧ**  
Коммерческий директор  
Группы компаний «ЭРИС»

Для всей России 2009 год стал временем новых перспектив, реорганизации и преобразований. Многие рынки претерпели изменения, сменились лидеры, появились новые методы работы, которые доказали свою жизнеспособность в принципиально новых условиях. Уверен, только постоянная цель на развитие и внедрение

конкуренции. Сегодня большинство компаний балансирует на грани нулевой доходности и остается надежда на вливание в экономику остатков бюджетных средств, т.е. на конец года.

Для того чтобы нормально функционировать, на сегодня у нас есть все ресурсы, и материальные и людские. Есть стратегические планы развития, которые продолжают и сейчас реализовываться, пусть и не в той степени, в которой хотелось. Именно эти проекты, которые являются логичным продолжением развития предприятия, позволят сохранить передовые позиции и сосредоточиться на сложных, высокотехнологичных продуктах: кабелях специального назначения и кабелях на высокое напряжение.

новых технологий помогут любой компании занять достойное место под солнцем.

Если рассматривать группу компаний «ЭРИС», то весь накопленный опыт работы с крупными компаниями приволжского и уральского региона выразился в производстве и сертификации линейки газоанализаторов СГМ ЭРИС с датчиками «Honeywell Analytics» и в сотрудничестве с крупными производителями контрольно-измерительного оборудования для нефтегазовой отрасли «Honeywell Analytics».

Это позволило расширить спектр поставляемых приборов и их последующего сервисного обслуживания. А организация круглого стола по проблемам применения и метрологического обеспечения газоаналитического оборудования в России, который прошел 18 ноября 2009 г. при участии органов Ростехрегулирования и крупнейших компаний нефтегазовой и химической отрасли, позволила наметить новые пути для дальнейшего роста группы компаний «ЭРИС».

# ООО «Теплозэнергетическая компания»

Производство и продажа паровых, водогрейных котлов, транспортабельных котельных установок, водоподготовительного и котельно-вспомогательного оборудования



Паровые котлы Е-1,0-0,8  
Е-1,6-0,8-0,8-0,8-0,8-0,8  
Е-4,0-1,4-0,8-1,4-0,8-0,8-0,8



Паровые котлы Е-0,8

Паровой котел ТБН

**ТЭК**омпания

144002, РФ, г. Электросталь, ул. Горького, д. 38  
тел./факс: (496) 573-6324, 573-9373, 572-4876  
[www.te-company.ru](http://www.te-company.ru)  
e-mail: [info@te-company.ru](mailto:info@te-company.ru)

**СОЛИД**  
**SOLID**

#### ПРОИЗВОДИМ И ПОСТАВЛЯЕМ:

- Сварной решетчатый настил SP, по СТО 23083253-002-2009
- Прокатанные решетчатый настил Р, по СТО 23083253-003-2009
- Прокатно-вытяжные листы и сетки по СТО 23083253-001-2007 (ТУ5252-001-23083253-96)
- Прокатно-профилированный настил ПЛН
- Настыль из стеклопластика GFK
- Лестничные ступени
- Порфорированный лист
- Полями и винтовые решетки

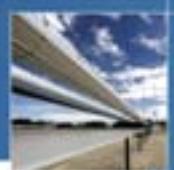


[info@zaosolid.ru](mailto:info@zaosolid.ru)  
[www.zaosolid.ru](http://www.zaosolid.ru)  
[www.solid-spb.ru](http://www.solid-spb.ru)  
[www.solid-msk.ru](http://www.solid-msk.ru)

196650, Санкт-Петербург,  
Колпино, ул. Финляндская,  
дом 24, литер Б  
т/ф: (812) 336-9090, 336-0990

# КАЛЕНДАРЬ 2010

[www.mioge.ru](http://www.mioge.ru) • [www.mioge.com](http://www.mioge.com)



## МЕЖДУНАРОДНЫЕ ВЫСТАВКИ И КОНФЕРЕНЦИИ ПО НЕФТИ И ГАЗУ



TUROGE

9-я ТУРЕЦКАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ  
ВЫСТАВКА И КОНФЕРЕНЦИЯ  
«НЕФТЬ И ГАЗ»

16 – 17 марта 2010  
Анкара, Турция



МОСКОВСКАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ  
ВЫСТАВКА «НЕФТЕГАЗ 2010»,  
ПАВИЛЬОН ITE

21 – 25 июня 2010  
Москва, Россия



GIOGIE

9-я ГРУЗИНСКАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ  
КОНФЕРЕНЦИЯ «НЕФТЬ, ГАЗ,  
ЭНЕРГЕТИКА И ИНФРАСТРУКТУРА»

24 – 25 марта 2010  
Тбилиси, Грузия



RPGC

8-й РОССИЙСКИЙ  
НЕФТЕГАЗОВЫЙ КОНГРЕСС  
В РАМКАХ ВЫСТАВКИ «НЕФТЕГАЗ 2010»

22 – 24 июня 2010  
Москва, Россия



1-й МЕЖДУНАРОДНЫЙ  
ГАЗОВЫЙ КОНГРЕСС  
ТУРКМЕНИСТАНА  
14 – 15 апреля 2010  
Ашхабад, Туркменистан



18-я КАЗАХСТАНСКАЯ  
МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА  
И КОНФЕРЕНЦИЯ «НЕФТЬ И ГАЗ»  
5 – 8 октября 2010  
Алматы, Казахстан



16-я МЕЖДУНАРОДНАЯ  
КОНФЕРЕНЦИЯ И ВЫСТАВКА  
ПО СЖИЖЕННОМУ ПРИРОДНОМУ ГАЗУ  
18 – 21 апреля 2010  
Оран, Алжир



5-я РЕГИОНАЛЬНАЯ ВЫСТАВКА  
«НЕФТЬ, ГАЗ, ИНФРАСТРУКТУРА  
МАНГИСТАУ»

2 – 4 ноября 2010  
Актау, Казахстан



14-я УЗБЕКИСТАНСКАЯ  
МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА  
И КОНФЕРЕНЦИЯ «НЕФТЬ И ГАЗ»  
11 – 13 мая 2010  
Ташкент, Узбекистан



2-я КАЗАХСТАНСКАЯ  
РЕГИОНАЛЬНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ  
НЕФТЕГАЗОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ  
2 – 3 ноября 2010  
Актау, Казахстан



17-я АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ  
МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА  
И КОНФЕРЕНЦИЯ «НЕФТЬ И ГАЗ КАСПИЯ»  
1 – 4 июня 2010  
Баку, Азербайджан



15-я МЕЖДУНАРОДНАЯ  
КОНФЕРЕНЦИЯ  
«НЕФТЬ И ГАЗ ТУРКМЕНИСТАНА»  
16 – 18 ноября 2010  
Ашхабад, Туркменистан



### ОРГАНИЗАТОРЫ



МОСКВА:

Тел.: +7 (495) 935 7350  
+7 (495) 788 5585  
[oil-gas@ite-expo.ru](mailto:oil-gas@ite-expo.ru)



LONDON:  
Tel.: +44(0) 207 596 5000  
[oilgas@ite-exhibitions.com](mailto:oilgas@ite-exhibitions.com)