

# Динамично развивающееся предприятие — лучший партнер в бизнесе



**А.А. Соломаткин**  
главный инженер<sup>1</sup>

<sup>1</sup>Котовский филиал ООО «ВНИИБТ – Буровой инструмент», Котово, Россия

**Стихийный переход к рынку в конце прошлого века, безусловно, положительно повлиял на развитие добывающих отраслей — как наиболее доходных, но негативно сказался на обрабатывающих отраслях промышленности и, в первую очередь, машиностроительной. Нынешняя доля машиностроения в общем объеме промышленного производства России составляет около 20%, уступая, по меньшей мере, в 2 раза показателям развитых стран. Успешное и динамичное развитие предприятия требует полной интеграции в производство достижений мировой науки, инновационных технических решений, технологий, привлечение высококвалифицированных специалистов.**

**Ключевые слова**  
инструмент, резьбовые соединений обсадных труб ТМК TTL-01, ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК CWB

С 2005 года для предприятия начинается новый этап развития: Котовский филиал ООО «ВНИИБТ-Буровой инструмент» входит в группу предприятий компании «Интегра». Прогрессивные тенденции развития позволили сделать серьезный шаг в обновлении инфраструктуры, станочного парка, а именно: приобретение современных высокопроизводительных токарных и фрезерных обрабатывающих центров. В плане реализации программ стратегических преобразований, выделяются средства на освоение НИОКРов. Эффективное и результативное использование собственных ресурсов, высококачественного сырья, внедрение передовых технологий, а также привлечение к работе высококвалифицированных специалистов способствует выпуску конкурентной продукции.

Постоянное ведение мониторинга рынка, кропотливая совместная работа с заказчиками, позволяет быстро реализовывать и занимать новые позиции и сегменты в условиях изменяющихся потребностей и технических условий заказчиков. Одним из важнейших шагов навстречу потребностям рынка стало освоение резьбовых соединений обсадных труб класса «Премиум» ТМК TTL-01, ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК CWB. Данные резьбовые соединения разработаны специалистами компании «ТМК» и выполняются на обсадных и насосно-компрессорных трубах, которые успешно применяются для строительства герметичных колонн различного назначения. Применяются они во всех видах нефтяных и газовых скважинах со сложными условиями эксплуатации, таких как высокие нагрузки, наличие агрессивных сред, высоких температур и т. д. Резьбовые соединения имеют жесткие технологические допуски и выполняются на специализированном высокоточном оборудовании с соблюдением специальных требований к контролю. Резьбовое соединение:

- ТМК PF используется для крепления наклонно-направленных нефтяных скважин с высокой интенсивностью искривления ствола. Соединение обеспечивает высокую герметичность при любых условиях эксплуатации.
- ТМК GF применяется для крепления наклонно-направленных с высокой интенсивностью искривления ствола скважин газовых месторождений. Обеспечивает высокую газогерметичность.
- ТМК FMC используется для крепления вертикальных и наклонно-направленных с малой интенсивностью искривления и с высокой степенью герметичности скважин нефтяных и газовых месторождений.
- ТМК CWB с повышенными эксплуатационными характеристиками. Применяется при спуске обсадных колонн с вращением и бурение на обсадной колонне.
- ТМК TTL-01 обеспечивает повышенную герметичность в сравнении со стандартными соединениями по российским и международным стандартам.

Применение этих резьбовых соединений дает возможность увеличения объема производства оборудования для цементации скважин, имеющегося в арсенале предприятия. Это как высококачественные аксессуары обсадной колонны: башмаки колонные, клапаны обратные, переводники, патрубки подгоночные, так и основные виды высокотехнологичного оборудования: пакеры за-колонные ПДМ и ПГПМ, устройства и муфты двухступенчатого цементирования, а так же оборудование для спуска и цементирования хвостовиков. Изделия, выпускаемые с данными типами резьбовых соединений, изготавливаются с высокими механическими свойствами корпусных деталей и подвергаются обязательным гидравлическим испытаниям в интервале 70÷90 МПа.

С целью получения информации о состоянии пластов в различных интервалах



Рис. 1

скважин, разработаны и эффективно применяются устройства керноприемные для любых условий эксплуатации как вертикальных, так и наклонно-направленных скважинах. Выпускаемые устройства успешно применяются в процессе оказания услуг по отбору керна высококвалифицированными сервисными инженерами ООО «ВНИИБТ-Буровой инструмент», так и самостоятельно буровыми компаниями. Устройства керноприемные в процессе своего развития и эволюции поистине являются универсальными, предоставляя возможность производить бурение с отбором керна с эффективностью 100% практически любой длины, как классическим методом, так и с отбором изолированного керна. Симбиоз различных видов бурового оборудования позволил создать и успешно выпускать керноприемные устройства, имеющие безопасный узел разъединения, что дает возможность сохранить керн в случаях осложнений и заклинок устройства в скважине. Кроме того, существуют конструкции керноприемных устройств, которые дают возможность производить бурение не только вращением ротора, но и используя винтовые забойные двигатели. Имеющийся в

конструкции шарнирный узел обеспечивает набор угла.

В настоящее время завершены работы по созданию малогабаритного керноприемного устройства диаметром 95 мм. для отбора керна 45 мм. В стадии завершения находятся работы по созданию устройства для отбора ориентированного керна. Дополнительно ведется активная работа по созданию конструкции, которая исключала бы заклинки керна в процессе его отбора.

Залогом успешного развития предприятия в данном направлении являются сложившиеся партнерские отношения с буровыми и нефтесервисными компаниями. Трудно переоценить их огромный вклад в создание данных керноприемных устройств. Предложения и технические задачи инженеров по бурению ОАО «Сургутнефтегаз» позволили создать прекрасное и надежное керноприемное устройство УК2-127/80 для отбора за один рейс 11 метров изолированного керна. Благодаря совместной работе со специалистами ООО «Оренбургтехсервис», уже не один год используется эффективное и надежное устройство УКРБИ-185/100 с возможностью отбора за один рейс до 27 метров

изолированного керна. При этом устройство снабжено безопасным узлом разъединения. Совместная работа с техническими специалистами ООО «Бурсервис» обеспечила возможность создания малогабаритного керноприемного устройства УКРБИ 93/45. Опираясь на огромный положительный опыт по отбору керна сервисным блоком ООО «ВНИИБТ — Буровой инструмент», позволяет предприятию получать определенное конкурентное преимущество перед другими компаниями, предлагающими услуги по отбору керна в части постоянной модернизации, а так же комплексного подхода к выполнению тех или иных задач.

Высокая результативность всех без исключения процессов на предприятии является следствием тщательно скоординированных действий всего персонала, что подтверждается ежегодными сертификационными аудитами техническими специалистами ООО «ТМК Премиум сервис», а также ежегодное подтверждение системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001:2008 аудиторов мирового класса TUV. Вся деятельность предприятия строго ориентирована на высокое качество выпускаемого оборудования, оказание качественных сервисных услуг, что, в свою очередь, гарантирует успешное развитие предприятия.

Основная наша задача — всестороннее содействие буровым компаниям в достижении высоких результатов.

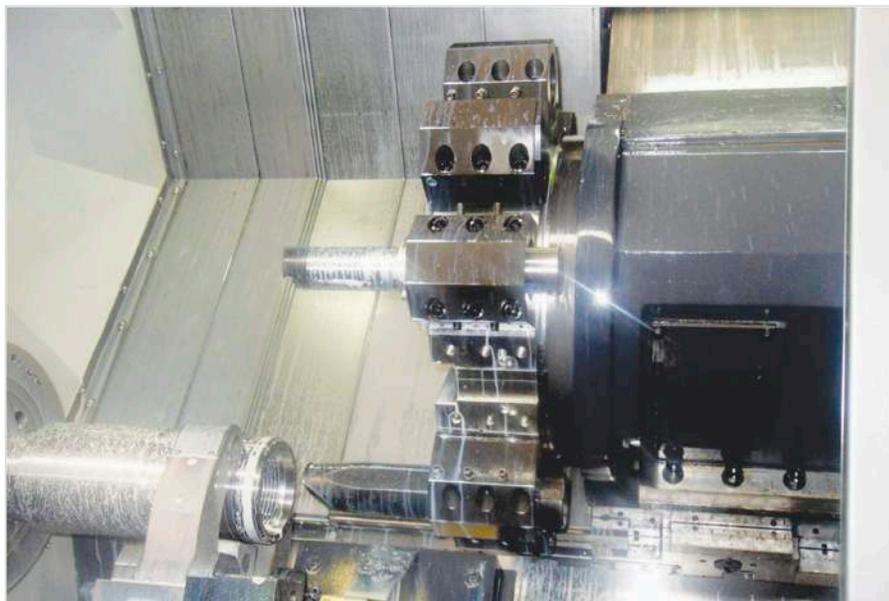


Рис. 2



**ООО «ВНИИБТ — Буровой инструмент»**  
**Котовский филиал**  
 Россия, Волгоградская обл.,  
 г. Котово, Промзона.  
 Тел/факс: +7 (84455) 4-72-53  
 ASolomatkin@integra.ru  
 www.kfbi.ru



Рис. 3



Рис. 4