

Форум арматуростроителей РФ предложил властям и ТЭК стратегию эффективного партнерства

20–21 сентября в Кургане прошел Форум арматуростроителей России. Более 150 участников — ведущие производители и ученые, представители предприятий добычи, транспортировки и переработки нефти и газа, предприятий и учреждений атомной отрасли — обсудили актуальные вопросы производства инновационной трубопроводной арматуры (ТПА) и смежного технологического оборудования для нефтехимической промышленности, добычи и переработки газа, атомной и традиционной энергетики.

Курган — столица арматуростроения

Тема доклада директора НП «Центр кластерного развития Курганской области» Сергея Сухарева (на фото) — опыт создания и развития отраслевого производственного кластера и его синергетический эффект — стала главной повесткой форума.

Курганский территориально-отраслевой комплекс «Новые технологии арматуростроения» (КТОК «НТА») охватывает более 20 предприятий производителей ТПА, испытательные центры, учебные заведения — всего более 60 участников кластера. За последние 4 года доля участников кластера на российском рынке по оценкам экспертов выросла с 5 до 10,2%.

При создании в 2014 году арматурного кластера Курганской области были заявлены пять крупных проектов. Один из самых значительных — Центр испытаний и сертификации трубопроводной арматуры, который представлен двумя площадками и девятью испытательными стендами, максимально приближенными к реальным условиям эксплуатации.



Этот центр, как отметил его гендиректор Виктор Мальцев, дает возможность проведения независимых и сравнительных ресурсных испытаний трубопроводной арматуры, а также позволяет в широком диапазоне параметров давать оценку работоспособности технологического оборудования для различных условий эксплуатации.

Виктор Мальцев аргументированно настаивал на необходимости развития независимой системы испытаний арматуры. «Проверка импортной продукции в России не ведется, нужна российская система сертификации, чтобы отсеять все попытки покупки фальшивых сертификатов. А они есть», — подчеркнул Мальцев. «К нам уже не раз поступали предложения о покупке протоколов испытаний. И без государства и региональных властей эти проблемы сами собой не решатся», — считает Виктор Мальцев. Его предложение о комплексных испытаниях и российской, и импортной продукции поддержали участники форума.

Курганский Центр испытаний и

сертификации трубопроводной арматуры намерен создать сеть своих представительств в регионах РФ.

Дорога в Арктику

Российские арматуростроительные предприятия хотят, развивая импортозамещение, участвовать в поставках оборудования для крупных нефтяных и газовых месторождений, заменить иностранных поставщиков.

Форум доказал это, обсудив и поддержав новую идею — организовать межрегиональный научно-технологический арматурный центр в рамках проекта «Урал Арктический», объединив потенциал предприятий Курганской и Тюменской областей, ХМАО-Югры и ЯНАО. «Проект может создать дополнительно от 10 до 25 тыс. высокотехнологичных рабочих мест в регионах УрФО, создать полный цикл производства необходимого оборудования и реализовать этот проект нам под силу», — подчеркнул Сергей Сухарев. Минпромторг РФ уже поддержал эту инициативу.

Импорт: причины и следствия

Курганский кластер будет развиваться по двум направлениям: импортозамещению и развитию диагностики трубопроводной арматуры.

Как заявил на форуме президент Научно-промышленной ассоциации арматуростроителей (НПАА) Алексей Бабичев, на российском рынке арматуростроения сегодня импортная продукция составляет 60%, и необходимо переломить такую тенденцию. По данным НПАА, в 2017 году производство ТПА упало в рублях на 7,6%. Основные закупки по импорту идут из Китая, Германии, Италии, США и Чехии. Экспортные поставки — в Индию, Китай, Украину, Узбекистан и Иран.

Сегодня отечественная продукция не находит достаточного применения на промышленных объектах, поскольку они проектируются зарубежными организациями по международным стандартам, и в проектах предусмотрена комплектация зарубежным оборудованием. Уже на стадии тендера



отсекаются российские производители. Нет четкой стратегии импортозамещения со стороны заказчиков, координации действий заказчиков, производителей и проектных институтов. И как следствие — малая доля освоения технически сложной продукции для замены импорта.

Но крупнейшие заказчики признают: потенциал российских производителей высок. Павел Галикаев, руководитель ЦСГ «Арматура устьева, фонтанная и трубопроводная, приводы ШГМ» ПАО «ЛУКОЙЛ», говоря о практике внедрения импортозамещающего оборудования, подтвердил: российские производители могут заместить любую импортную арматуру. И привел в пример АК «Корвет», который вытеснил с рынка России изделия известной фирмы «Камерон». «Курган вообще силен задвижками», — отметил он.

Но менеджер «Лукойла» привел немало фактов, когда качество арматуры оказывается низким. По итогам техинспекции, проведенной на 60 заводах — поставщиках «Лукойла», 35 предприятий отстранили от поставок. «Мы переходим на прямые связи с производителями», — подчеркнул Галикаев, отметив желание расчистить рынок от недобросовестных поставщиков и посредников.

Генеральный директор АК «Корвет» Анатолий Чернов, говоря о том, что мешает делу, отметил дефицит в России качественного металла, сварочно-наплавочных материалов, засилье контрафакта, отсутствие реальной господдержки. А также неоправданные нередко требования заказчиков «сделать втрое дешевле, а рассчитаться через год после поставки». Анатолий Чернов также заострил внимание на дефиците информации: нужно больше сведений, что заказчики покупают по импорту. Это позволит системно и экономически обоснованно заниматься импортозамещением, считает он.

Ресурс — новые знания

В рамках круглых столов на форуме обсудили несколько вопросов. Все поддержали тезис Виктора Кузнецова, доктора технических наук, профессора кафедры термообработки и физики металлов УрФУ, генерального директора ООО «Предприятие «Сенсор» из Кургана, который подчеркнул: «Только новые знания принесут успех в импортозамещении». Речь шла об использовании нано- и аддитивных технологий при производстве деталей запорных органов высокоресурсных задвижек, чем занимается Виктор Кузнецов и его научная группа.

О роли научно-исследовательских работ, как основного фактора создания инновационной продукции, рассказал Александр Фоминих — начальник Курганской научной



Директор НП «Центр кластерного развития Курганской области» Сергей Сухарев

лаборатории ООО НПФ «МКТ-АСДМ». Андрей Дарвин, директор по науке Чебоксарского ОАО «АБС ЗЭИМ Автоматизация» представил «интеллектуальные приводы» для дистанционного мониторинга состояния узлов. О новых композиционных материалах, поведал Данила Зерщиков, замдиректора по развитию ООО «Константа-2» из Волгограда. Кроме того, участники круглого стола обсудили перспективы сильфонной арматуры для нефтегазовой отрасли и ЖКХ и еще многое другое.

Ученые в России предлагают разные методы и инструменты повышения качества ТПА. Вопросы испытательного оборудования и диагностики ТПА, к примеру, столкнули на площадке форума две разных школы по диагностике электроприводной арматуры. Одну представляли специалисты во главе с заместителем руководителя ВИТИ НИЯУ МИФИ Виктором Никифоровым, другую — специалисты Смоленского филиала «Смоленскатомтехэнерго» АО «Атомтехэнерго» с заместителем главного инженера филиала Сергеем Ермаковым.

Их дискуссия, вызвавшая горячий интерес, как и весь форум, доказала главное — в отрасли и в ее прикладной науке вовсю кипит мысль, идет поиск самых передовых и эффективных решений для обеспечения задач, которые ставят перед собой заказчики — предприятия добычи, транспортировки и переработки нефти и газа. И их постоянная стратегически осознанная связь друг с другом может гарантировать успех.

Знать, чтобы действовать

В итоговые рекомендации форума вошло немало предложений. Одно из главных — предложение правительству Российской Федерации сформировать номенклатурный перечень импортной трубопроводной арматуры, закупаемой крупными компаниями с государственным участием, для импортозамещения ее российскими предприятиями.

Форум рекомендовал участникам инициировать создание межрегиональной рабочей группы для разработки нормативных документов по оценке работоспособности герметизирующих узлов в качестве доказательной

базы для подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013.

Производителям ТПА предложено предусматривать технические возможности установки дополнительного оборудования или блоков для диагностирования в составе изделий и освоить их производство. А также включить данный вопрос в план работы Совета Евразийской экономической комиссии

От эксплуатирующих организаций форум ждет содействия в проведении опытно-промышленных испытаний и поднадзорной эксплуатации инновационных разработок производителей ТПА и комплектующих с целью дальнейшего совершенствования оборудования и последующего внедрения его в производство.

А Минпромторгу РФ рекомендовано обязать эксплуатирующие организации проводить ресурсные испытания закупаемых импортных образцов трубопроводной арматуры по методике, применяемой к отечественной трубопроводной арматуре.

«Мы также будем готовить законодательные инициативы в Госдуму и правительство РФ для внесения поправок в законодательную базу России, помогающие решить поставленные на форуме в Кургане вопросы», — подчеркнул Сергей Сухарев.

Справка: Форум организован Научно-промышленной ассоциацией арматуростроителей (НПАА) совместно с Комитетом по промышленной политике Российского союза промышленников и предпринимателей (РСПП) и Курганским территориально-отраслевым комплексом «Новые технологии арматуростроения» (КТОК «НТА») при поддержке правительства Курганской области.

НП «Центр кластерного развития Курганской области» — управляющая компания КТОК «НТА»

640007 г. Курган, ул. Ястржембского, 41а

Тел.: +7 (3522) 600-120

E-mail: ckr45@yandex.ru

www.innovation45.ru



Курганский
Территориально-
Отраслевой Комплекс

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
АРМАТУРОСТРОЕНИЯ