

АО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» – ставка на качество



АО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» (предприятие входит в состав акционерного общества «Холдинговая компания «Ак Барс») производит широкую номенклатуру оборудования для нефтяной и газовой промышленности. Это задвижки различных видов, клапаны, запорная арматура, буровое оборудование, которое применяется на буровых установках, при комплектации устьев скважин, трубопроводов промысловых и газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, компрессорных и газораспределительных станций, черная и цветная металлургия, титановое литье и многое другое.

Продукция завода успешно эксплуатируется в крупнейших нефтегазовых компаниях России – АО «Роснефть», ООО «Иркутская нефтяная компания», ПАО «Татнефть» и многих других.

С 1997 года коллективом предприятия освоен выпуск подъемной самоходной лебедки ЛПС-8.5. Лебедка предназначена для выполнения технологических операций при ремонте скважин. Для ПАО «Газпром» изготавливаются обратные поворотные клапаны. Цехом изготовлены узлы и блоки для опытного образца газоперекачивающего агрегата «Волга». С 2008 по 2010 годы завод полностью обеспечил задвижками из уникальных титановых сплавов собственной разработки строительство морской ледостойкой стационарной платформы «Приразломная», единственной станции ведущей добычу нефти на российском арктическом шельфе.

В процессе производства предприятие уделяет особое внимание контролю качества

продукции. Выпускаемая продукция сертифицирована и проходит обязательные лабораторные испытания, что обеспечивает заказчикам гарантии ее высокого качества и надежности.

Повышению качества продукции способствуют использование специалистами завода многочисленных инновационных технологий и реализуемая на предприятии программа технического перевооружения и модернизации производственных мощностей. Так, в рамках данной программы осуществлен важнейший этап модернизации металлургического производства. В результате совместной работы с немецкой компанией «FAT» на заводе была спроектирована и установлена уникальная формовочная линия холодно-твердеющих смесей, отвечающая всем требованиям производства. Благодаря вводу в эксплуатацию данной линии, в сталелитейном цехе существенно сократились трудозатраты, компьютерное

управление почти полностью исключило ручной труд и, главное, это позволило повысить качество и увеличить объем выпускаемой продукции. Сталелитейный цех также имеет в своем составе сталеплавильное отделение, оснащенное 2-мя дуговыми сталеплавильными печами ДСП-ЗА с емкостью по жидкой стали 5 т; двухтигельную индукционную печь, обеспечивающую выплавку стали, чугуна любых марок, цветных сплавов (бронза, латунь, алюминий, цинк) и других специальных сплавов; лабораторию для испытаний физико-механических свойств смесей из ХТС, оснащенную комплексными приборами «Simpson», экспресс-лабораторию, оснащенную спектральной установкой фирмы «Foundry Master» для анализа химического состава сплавов и шлакового анализа по ходу плавки.

Процесс обновления производственных мощностей продолжается, и это позволяет заводу значительно снижать себестоимость выпускаемой продукции и повышать объемы производства.

Зеленодольский завод имени А.М. Горького
РФ, Республика Татарстан,
г. Зеленодольск, ул. Заводская, д. 5
Тел.: +7 (84371) 5-76-10
Факс: +7 (84371) 5-78-00
info@zdship.ru
www.zdship.ru

