НЕФТЬ
ГАЗ

ПРЕДЛОЖЕНИЯ РЕГИОНОВ

ЭКСПОЗИЦИЯ

14 (14) ОКТЯБРЬ 2006

РОСТ ПОШЛИНЫ КАК СТИМУЛ

СТР. 8

СОЛИКАМСКИЙ КАЛИЙ

- НЕФТЯНИКАМ

12

КТО БУДЕТ СЛЕДИТЬ

ЗА КАЧЕСТВОМ ?

18

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

20

ООО "МилошГео"

ПРОИЗВОДСТВО ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ К БУРОВОМУ ОБОРУДОВАНИЮ.

Весь комплект гидравлической части к насосам 9Т (9МГр, НБ-125), НБ-32

БУРОВОЙ ИСТРУМЕНТ:

- Замки 3-50, 3-42
- Элеваторы М3 50/80
- Ключи шарнирные
- Хомуты дляобсадных труб,
- Кабельные наконечники
- Двойной колонковый снаряд
- ДКС "Донбасс НИЛ" 73-89

и другие запасные части по индивидуальному заказу

344038, г. Ростов-на-Дону, ул. Нансена 105
(863) 232-18-06, 229-77-51
geomech@mail.ru www.geomech.ru

пос

ООО "РУТЕНИЙ"

12 лет работы в области промышленной безопасности

СИГНАЛИЗАТОРЫ ПОГАСАНИЯ ПЛАМЕНИ:

Контроль пламени печей, форсунок (горелок). Взрывозащищенное исполнение, самодиагностика. Эксплуатируются на нефте-и газопереработывающих, нефтехимических и химических заводах, котельных и электростанциях. СПП 1.01-04 «Фламинго». Цифровой. Выпускается с 2003 г.

СИГНАЛИЗАТОР РАЗРЫВА ТРУБ АКУСТИЧЕСКИЙ

СРТА1.002-002 Раннее обнаружение свищей и разрывов труб пароводяного охлаждения. Автоматическая настройка на шум котлоагрегата. Эксплуатируется на электростанциях с 1998 г.

РАЗРАБОТКА ПРИБОРОВ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ ЗАКАЗЧИКА.

г. Рязань, пр. Яблочкова, 6, а/я 124
Т. (4912) 24 38 71
Т./ф. (4912) 45 66 98

WWW.RUTE.RU SUPPORT@RUTE.RU

IAGI
International Association of Geosynthetics Installers

IGS
International Geosynthetics Society

www.gidrokor.ru
ГИДРОКОР
ГЕОСИНТЕТИКА И ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

ГЕОМЕМБРАНЫ SOLMAX ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ОБЪЕКТОВ ДОБЫЧИ, ПЕРЕРАБОТКИ И ТРАНСПОРТИРОВКИ НЕФТИ

КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ГЕОСИНТЕТИКИ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ, МОНТАЖ

192019, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛ.ХРУСТАЛЬНАЯ,18
ТЕЛ.: (812) 567 56 66; 567 90 12; ФАКС: 567 90 68
E-MAIL: POST@GIDROKOR.RU WWW.GIDROKOR.RU
ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО НА УКРАИНЕ:
ТЕЛ.: (+38044) 543 99 00 E-MAIL: KIEV@GIDROKOR.RU

ПРЕДЛОЖЕНИЯ РЕГИОНОВ
ЭКСПОЗИЦИЯ

ОТПЕЧАТАНО в типографии «Логос»
420111 г. Казань,
ул. Карла-Фукса, 11
(843) 238-97-56
№ заказа 10/01-1

УЧРЕДИТЕЛЬ И ИЗДАТЕЛЬ: ООО «Экспозиция»

АДРЕС УЧРЕДИТЕЛЯ, ИЗДАТЕЛЯ И РЕДАКЦИИ: 423809, Республика Татарстан,
г. Набережные Челны,
пр. Мира, 5/01, оф. 181

ТЕЛЕФОН: (8552) 39-03-38, 38-51-26
(843) 511-49-50, 511-49-51

ЭЛЕКТРОННЫЙ АДРЕС: info@expoz.ru
www.expoz.ru

ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР: Шарафутдинов И. Н.
ДИЗАЙН И ВЕРСТКА: Маркин Д. В.
Тынчеров Э. Р.

РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ БЕСПЛАТНО: гг. Казань, Набережные Челны, Альметьевск, Нижнекамск, Нижний Новгород, Екатеринбург, Пермь, Саратов, Уфа, Ижевск, Саранск, Челябинск, Самара, Оренбург, Киров, Ульяновск, Тольятти, Магнитогорск.

АВТОРСКИЕ ПРАВА: За содержание рекламных материалов и объявлений редакция ответственность не несет. Весь рекламируемый товар подлежит обязательной сертификации (ПОС). Мнение редакции не всегда совпадает с мнением авторов. Материалы не рецензируются и не возвращаются. Любое использование материалов журнала допускается только с разрешения редакции.

СВИДЕТЕЛЬСТВО: Журнал зарегистрирован 27 июля 2006 года ПИ № ФС77-25309 Федеральной службой по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия.

Подписано
к печати: 04.10.2006
Тираж: 5000 экз.

СОДЕРЖАНИЕ:

НЕФТЬ ГАЗ

- Календарь выставок 5
- Пресс-релизы выставок 6
- Высоковольтное оборудование 10
- Добыча 12
- Метрология 14
- Насосы 16
- Трубопроводная арматура 17
- Химия 20
- Электроаппаратура 22

НАШИ ПАРТНЕРЫ:

Полиграфия: буклеты, визитки, календари ...

ТИПОГРАФИЯ «НОВЫЙ СТИЛЬ»

(8552) 38-36-33
newstyle16@mail.ru

Мы осуществляем полный спектр услуг по разработке и созданию сайтов, размещению, поддержке, продвижению и оптимизации веб-сайтов с учетом особенностей поисковых систем в интернете.

СТУДИЯ WEB ДИЗАЙНА «ЭЛОНИКА»

www.elonika.ru
in@elonika.ru
(8552) 38-51-26

Экспомаркетинг, реализация мобильных выставочных стендов MAXIBIT, сопровождение на выставках, консультации по участию на выставках как местных, так и региональных. Директ - маркетинг. Полиграфия.

ТВОРЧЕСКАЯ ГРУППА «ПИЛИГРИМ»

ТГ «Piligrim»
(ООО «Меркурий XXI ВЕК»)
(8552) 31-31-81, 36-55-57

УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ !

Сейчас вы держите в руках очередной номер журнала Экспозиция Нефть Газ. Сегодня нефтегазохимическая отрасль в Татарстане является бюджетообразующей. Так, удельный вес химической и нефтехимической промышленности занимает 18% от общего объема промышленного производства. Но производство продолжает увеличивать свои обороты. Появляются новые нефтехимические и нефтеперерабатывающие комплексы, заметен рост предприятий малого бизнеса по обработке нефтехимической продукции, происходит модернизация уже существующей техники, разрабатываются и внедряются новые технологии, которые позволят открыть новые решения в вопросах разведки, добычи, поставки и переработки.

Сегодня нефтегазодобывающая отрасль – это одна из перспективных отраслей современного экономического рынка, развитие которой осуществляется и за счет государственных инвестиций, ведь постоянный процесс добычи обеспечит стабильное экономическое положение региона, реализуется президентская программа по развитию этой отрасли, которая предполагает финансирование инновационных проектов и развитие малого и среднего бизнеса. Это технологически усовершенствует нефтегазовый комплекс, увеличит поступление средств в бюджет и укрепит лидирующие позиции России на нефтяном рынке мира.

Среди самых последних новостей нужно отметить очередное повышение экспортной пошлина на нефть. Это и стало главной темой нашего номера, где мы попытались разобраться почему идет рост цен и кому это выгодно. А также мы расскажем о состоянии российского рынка трубопроводной арматуры. Если у вас появятся предложения, замечания или новые идеи, то можете смело направлять их в адрес редакции.

Выпускающий редактор ***Евгений Белов***

НЕФТЬ ГАЗ

ЭКСПОЗИЦИИ ВЫСТАВОК:

- нефтегазопромысловая геология и геофизика
- оборудование для разработки нефтяных и газовых месторождений
- освоение трудноизвлекаемых запасов нефти и природных битумов
- сбор, транспортировка и хранение нефти, нефтепродуктов и газа
- трубопроводы, продуктопроводы
- контрольно-измерительное оборудование; оборудование неразрушающего контроля
- аналитическое оборудование и материалы
- автоматизированные системы управления технологическими процессами и производством
- энергетическое оборудование и технологии
- энерго- и ресурсосберегающие технологии
- сварочное оборудование и технологии
- строительство объектов для нефтяной, нефтехимической и газовой промышленности
- современные технологии, оборудование и материалы для нефтеперерабатывающего и нефтехимического производств
- продукция нефтеперерабатывающих производств
- продукция нефтехимического и химического производства

КАЛЕНДАРЬ ВЫСТАВОК:

Нефть. Газ. ВЦ «УралЭкспо» 15 - 17 февраля	Оренбург, Бурзянцева, 23 (3532) 77-55-98, 77-55-88 www.uralexpo.ru	
Нефть. Газ. Химия. ВП «Экспо-Кама» 15 - 17 февраля	Республика Татарстан, Н. Челны, Автозаводской пр., 1 (8552) 34-67-53, 35-92-43 www.expokama.ru	
Нефтепереработка. Нефтехимия. ВК «Новое тысячелетие» 17 - 19 мая	Республика Татарстан, Нижнекамск, пл. Лемаева, 4а, ДНТ «Техник» (8552) 72-82-93, 53-73-02 www.nt-expo.ru	
Газ. Нефть. Технологии. ВЦ «Башкирская выставочная компания» 23 - 26 мая	Республика Башкортостан, Уфа, Менделеева, 158 (3472) 53-20-30 www.vbkexpo.ru	
Нефть. Газ. Химия. ВЦ «Софит-Экспо» 22 - 24 августа	Саратов, Чернышевского, 60/62 (8452) 20-54-70, 20-58-39 www.expo.sofit.ru	
Нефть. Газ. Нефтехимия. ВЦ «Казанская ярмарка» 06 - 08 сентября	Республика Татарстан, Казань, Оренбургский тракт, 8 (843) 570-51-11, 570-51-15 www.oilexpo.ru	
Приборы учета энергоресурсов. Трубопровод. Трубопроводная арматура. Насосы. ВП «ЭРГ» 19 - 21 сентября	Республика Татарстан, Казань, Спартаковская, 1, «Баскет-Холл» (843) 541-34-27, 518-05-04 www.erg-expo.ru	
Нефть. Газ. Химия. ВЦ «Пермская ярмарка» 10 - 13 октября	Пермь, бульвар Гагарина, 65 (342) 262-58-87 www.fair.perm.ru	
Нефть. Газ. Энерго. Экология. ВК «Новое тысячелетие» 18 - 20 октября	Республика Татарстан, Альметьевск, Ленина, 98, ДК «Нефтьче» (8552) 72-82-93, 53-73-02 www.nt-expo.ru	
Нефть. Газ. Химия. ВЦ «Ижевский Экспоцентр» 24 - 27 октября	Удмуртская Республика, Ижевск, Карла Маркса, 244 (3412) 51-13-15, 52-64-40 www.neft.izhexpo.ru	
НефтеГазСервис. ВЦ «БашЭкспо» 14 - 17 ноября	Республика Башкортостан, Уфа, Менделеева, 146/2 (3472) 56-51-80, 56-51-86 www.bashexpo.ru	
НефтеГаз. ВЦ «Уральские выставки 2000» 05 - 07 декабря	Свердловская обл., Екатеринбург, Куйбышева, 44 (343) 355-51-95, 370-33-74 www.uv2000.ru	

Здесь представлена информация о специализированных нефтегазовых выставках. Данные приведены в виде календаря с указанием дат проведения выставок, а также городов и координат организаторов выставок и ярмарок, которые по праву входят в число лучших отраслевых выставок России, и многие из которых отмечен знаком Международного Союза Выставок и Ярмарок. Выставки предоставляют специалистам возможность ознакомиться с последними достижениями компаний. Способствует реализации на практике новейших технологий отечественной и зарубежной науки, расширению взаимовыгодного сотрудничества, внедрению перспективных проектов, привлечению инвестиций. На всех этих выставках проводятся тематические и узкоспециализированные конференции. На которых обсуждаются проблемы региона и пути их решения.

Мы работаем со всеми этими Выставочными центрами и компаниями, а также рекомендуем поработать и Вам, т.к. это уникальная возможность собрать наиболее активную целевую аудиторию потенциальных партнеров в одном месте в одно время. Ни один другой инструмент, ни реклама, ни даже пресловутый административный ресурс, не позволит добиться известности среди профессионалов отрасли в столь короткие сроки.

Каждая выставка является ключевой в своем регионе и проводится один раз в год. Обратившись к специалистам по организации выставок и изложив им, суть своего вопроса, Вы сможете решить организацию своего участия на выставке в интересующем Вас регионе, а также заказать площадь для выставления своего стенда.

Приглашаем Вас посетить наш сайт
www.expoz.ru

НЕФТЬ ГАЗ НЕФТЕХИМИЯ - ИТОГИ

С 6 по 8 сентября 2006 года в Казани проходила ежегодная выставка, по праву считающаяся главным событием в нефтегазохимической отрасли не только Татарстана, но и всей страны. Корпорации с громкими брендами и только начинающие компании встретились на «Казанской ярмарке» в рамках XIII Международной выставки «Нефть, Газ. Нефтехимия» и специализированной выставки «Промышленная экология и безопасность». Всего экспозиция собрала представителей более 220 предприятий из России, Украины, Беларуси, Германии, Франции, Южной Кореи, Австрии, США, Японии, Швейцарии, Италии, Турции, Чехии, Китая, Польши, Тайвань, Великобритании, Бельгии, Израиля, Испании. За три дня работы нефтяного форума, выставочные площади посетили 9000 человек.

Как отметил на церемонии открытия выставки «Нефть, Газ. Нефтехимия» Премьер-министр Татарстана Рустам Минниханов: «У нас серьезные планы. Программа социально-экономического развития в основном предполагает рост экономики передела углеводородного сырья». Глава Правительства республики также заметил, что появятся новые нефтехимические и нефтеперерабатывающие мощности, предприятия малого бизнеса по переделу нефтехимической продукции, произойдет модернизация уже существующих предприятий. «Можно отметить, что за последние десятилетия Международная выставка «Нефть, Газ. Нефтехимия», проводимая в Казани, сформировалась в качестве одного из центральных ежегодных форумов нефтегазохимического комплекса России. Появились новые разработки и новые методы добычи нефти, которые позволяют Татарстану оставаться серьезной нефтедобывающей республикой», – так оценил Рустам Минниханов вклад специализированной выставки ОАО «Казанская ярмарка» в поддержание нефтяного имиджа республики. По мнению Премьер-министра РТ, такие выставки нужны хотя бы для того, чтобы знать, в каком направлении развивается наука и производство в российских регионах и за рубежом.

Эту мысль поддержал в своем выступлении и государственный советник при Президенте РТ по вопросам недропользования, нефти и газа Ренат Муслимов. «Время бросает отрасли вызов, когда приходится думать о новых геологических идеях, менять парадигму в вопросах разведки, поиска и добычи нефти», – подчеркнул Р. Муслимов, добавив, что возможности, которые создает форум для научных деятелей и промышленников, невозможно переоценить. Ренат Муслимов также очертил круг вопросов, которые обозначили для себя участники выставки: «В рамках XIII-ой международной выставки «Нефть, Газ. Нефтехимия» мы будем принимать практические шаги для составления государственной программы о глубинном изучении недр. Мы будем ставить вопрос о создании в Российской Федерации комплексной долгосрочной программы на 25-30 лет».

В церемонии открытия выставки также участвовал президент Российского союза химиков (РСХ), генеральный директор предприятия «Союзхимэкспорт» Виктор Иванов. Он сообщил гостям «Казанской ярмарки», что специально к казанской выставке было приурочено расширенное выездное заседание Совета РСХ, где обсуждались вопросы стратегии российской химической промышленности. И, что особо поразило Виктора Иванова – «впервые мы не услышали ни жалоб, ни стенаний». Выступления казанских докладчиков строились на достижениях и планах татарстанских предприятий и научных организаций. Как подытожил президент Российского союза химиков, Татарстан – яркий пример того, что «где власть, наука и бизнес тесно сотрудничают – там успех».

В церемонии награждения победителей приняли участие первый заместитель премьер-министра РТ - министр экономики и промышленности Борис Павлов и министр экологии и природных ресурсов РТ Ирина Ларочкина. «Выставка «Нефть, Газ. Нефтехимия-2006», на наш взгляд, состоялась. Шла очень плодотворная работа и обмен мнениями по самым насущным проблемам развития нефтехимического и нефтедобывающего комплексов России и Татарстана. Выставка постоянно развивается, и мы с радостью констатируем, что доля инновационной продукции на ней в этом году составила более 30 процентов», – подчеркнул министр экономики и промышленности РТ.

Ляйсан Абдуллина,
ИА «Татар-информ»

Республика Татарстан,
Казань, Оренбургский тракт, 8
(843) 570-51-11, 570-51-15
www.oilexpo.ru

НЕФТЬ ГАЗ ЭНЕРГО ЭКОЛОГИЯ

ВК «Новое Тысячелетие» при поддержке Министерства торговли и внешнеэкономического сотрудничества Республики Татарстан Торгово-промышленной палаты Российской Федерации и Республики Татарстан, Академии наук Республики Татарстан, ОАО «ТАТНЕФТЬ» приглашает Вас принять участие в V Международной специализированной выставке «Нефть Газ. Энерго. Экология», которая состоится 18 – 20 октября 2006 г. на юго-востоке республики Татарстан в г. Альметьевск.

Ведущие предприятия юго-востока Татарстана, входящие в 30 мировых лидеров по запасам, добычи и переработки нефти и газа выразили свою поддержку, заинтересованность и значимость в провидении данной выставки именно в городе Альметьевске. Он является нефтяной и юго-восточной столицей Республики Татарстан, объединив нефтяные города Татарстана: Азнакаево, Бавлы, Бугульма, Джалиль, Лениногорск, Заинск, Нурлат.

Посетителями выставки являются руководители и специалисты предприятий расположенных не только на юго-востоке, но и всего Татарстана. Делегации специалистов приезжают из городов Российской Федерации, Ближнего зарубежья, соседних Республик.

Участники и посетители отмечают динамический рост и развитее данного выставочного мероприятия.

Каждый год к постоянным участникам добавляются интересные предприятия из многих регионов Российской Федерации, Ближнего и Дальнего Зарубежья.

Республика Татарстан заинтересована в провидении специализированных выставках, которые способствуют экономическому росту и развитию в данной отросли, а значит всей Республики, укрепляя партнерские и дружественные отношения между Республиками, городами Российской Федерации, Ближнего и Дальнего Зарубежья.

Альметьевск – нефтяная и юго-восточная столица Татарстана. Там находится главный офис производственного объединения «Татнефть», крупнейшие нефтегазодобывающие и перерабатывающие управления, (Минибаевский газоперерабатывающий завод) и предприятия, занимающиеся бурением нефтяных скважин и добычей «черного золота», месторождения нефти. В Альметьевске берет свое начало один из крупнейших трубопроводов России «Дружба». Город знаменит такими крупными предприятиями, как ОАО «Татнефть», ЗАО «Татоилгаз», ОАО «Минибаевский газоперерабатывающий завод», ЗАО «Татех», ОАО «Альметьевский трубный завод» и другие.

ОАО «Татнефть» является одной из ведущих нефтяных компаний России. В отечественном нефтяном комплексе она уверенно занимает четвертое место. В мировом бизнесе ОАО «Татнефть» по объемам добычи и переработки нефти занимает 30 место и 18 место по запасам нефти.

Республика Татарстан,
Альметьевск, Ленина, 98,
ДК “Нефтьче”
(8552) 72-82-93, 53-73-02
www.nt-expo.ru

В рамках празднования Дня Государственности Удмуртии с 24 по 27 октября 2006 года в Ижевске пройдет V Международная специализированная выставка «Нефть. Газ. Химия».

НЕФТЬ ГАЗ ХИМИЯ

Организаторы выставок: Правительство Удмуртской Республики, Администрация города Ижевска, Удмуртская торгово-промышленная палата, Ижевский экспоцентр.

В подобной выставке 2005 года приняли участие около 140 предприятий из 23 регионов России, а также Украины и Германии. Среди них свою продукцию представили 45 предприятий Удмуртии. По социологическим данным, основные цели участия предприятий в данных выставках – налаживание новых деловых контактов и демонстрация своих товаров и услуг, в результате были достигнуты. Выставку посетили более 8000 человек.

Информационную поддержку выставок осуществляли более 150 изданий и интернет-ресурсов России и стран ближнего зарубежья.

Удмуртская Республика,
Ижевск, Карла Маркса, 244
(3412) 43-30-37, 43-31-06
www.neft.izhexpo.ru

С 14 по 17 ноября в Выставочном центре «БашЭКСПО» г. Уфа, выставочная организация Республики Башкортостан, действительный член Международного Союза выставок и ярмарок, проводит XIII специализированную выставку «НефтеГазСервис». Место проведения: Выставочный Комплекс «Башкортостан» (ВДНХ). Одновременно пройдет XIII специализированная выставка «Химиндустрия. Лаборатория».

НЕФТЕГАЗСЕРВИС

Целью этого мероприятия является демонстрация возможностей отечественных компаний нефтегазового сервиса и предприятий по производству техники и технологий для этого бизнеса.

Особое внимание будет уделено сервисному оборудованию нефтегазового комплекса, проблемам сертификации и информационного обеспечения рынка сервисных работ в нефтегазовой отрасли.

Программа выставочных мероприятий предоставит участникам и гостям выставки широкий спектр возможностей, от обмена теоретическими знаниями и практическими навыками – до установления конструктивных связей и заключения долгосрочных контрактов с целью взаимовыгодного сотрудничества

В рамках выставки будет проведен международный семинар «Сертификация предприятий в нефтегазовой и химической отраслях. Что ждать предприятиям в связи с вступлением в ВТО».

Тематики выставки:

- Сервис при поиске и разведке нефтегазовых месторождений. Современные достижения сейсморазведки и ГИС.
- Сервис при проектировании и строительстве скважин. Новые технологии и материалы в бурении.
- Сервис при добыче и транспортировке нефти и газа. Технологии увеличения нефтеотдачи пластов.
- Сервисные услуги по предупреждению и ликвидации аварийности систем и оборудования в нефтегазовой отрасли.
- Метрологический сервис парка контрольно-измерительной аппаратуры в ТЭК.
- Сервисное обеспечение лабораторных исследований в нефтегазовой отрасли: мебель, посуда, инструменты, реактивы.
- Поставка материалов и систем обеспечения безопасности жизнедеятельности и экологического благополучия в ТЭК.
- Научно-исследовательские и проектно-конструкторские работы. Передовые информационные технологии для нефтегазовой отрасли.

Республика Башкортостан,
Уфа, Менделеева, 146/2
(3472) 56-51-80, 56-51-86
www.bashexpo.ru

С 5 по 7 декабря 2006 года в Центре Международной Торговли Екатеринбург пройдет 6-я специализированная выставка-конференция «Сварка. НефтеГаз. Контроль и Диагностика». Традиционно данная выставка завершает выставочный сезон компании «Уральские Выставки-2000». Нынешняя выставка-конференция посвящается 70-летию кафедры «ТСП» УГТУ-УПИ.

НЕФТЬ ГАЗ СВАРКА

В прошлом году в работе выставки приняли участие 96 предприятий из Екатеринбурга и Свердловской области, Москвы, Санкт-Петербурга, Рязани, Твери, Самары, Ижевска и др., а также предприятия Украины и Беларуси.

Участники отметили организацию выставки на высоком уровне, сравнивая с федеральными выставками, её значимость и необходимость, особенно в Уральском Федеральном Округе.

Организаторам удалось расширить привычные рамки выставки. Традиционно здесь проводится большая научно-деловая программа: конкурс «Мисс сварка Урала», конкурс «Молодой сварщик», научно-техническая конференция «Сварка: традиции и тенденции». Насыщенная программа привлекает специалистов сварочного и нефтегазовго производства и слушателей разных курсов вузов и профтехучилищ, средства массовой информации и федеральных служащих. Общее число посетителей составляет более 7500 человек.

Согласно социологическому опросу 24% посетителей смогли заключить на выставке 2005 года договоры о намерениях, 61% – установили деловые контакты с участниками, 90% – познакомились с интересными экспонатами. Мониторинг участников показал, что 56% экспонентов смогли достичь на выставке поставленных целей, 92% участников оценили организацию выставки на «отлично» и «хорошо» и выразили желание участвовать в следующей выставке данной тематики.

В этом году экспозицию дополнится разделом «Контроль и диагностика». В новом для уральцев разделе предприятия представят приборы для различного вида контроля, необходимые и успешно применяемые в сварочной и нефтегазовой промышленности. Таким образом участники выставки дополняют друг друга и предлагают посетителям солидный спектр оборудования и технологий.

Выставка-конференция «НефтеГаз. Сварка. Контроль и Диагностика» завершится церемонией награждения лучших экспонентов медалями и дипломами.

Свердловская обл.,
Екатеринбург, Куйбышева, 44
(343) 355-51-95, 370-33-74
www.uv2000.ru

РОСТ ПОШЛИНЫ КАК СТИМУЛ

С начала года на мировом рынке нефтепродуктов сложилась сложная ситуация. Неожиданные взлеты и резкие падения цен, громкие заявления и небольшие упадки. Так, например, Венесуэла уменьшает добычу нефти, а в Индонезии, не смотря на значительные ресурсы, импорт нефти превысил экспорт из-за провала попытки компании «Pertamina» разработать новые месторождения. В России же, например, при росте цен, добыча «Юганскнефтегаза» стала расти медленнее после того, как попала под контроль Роснефти.

Но на этом мир не остановился. В России вновь подскочила пошлина. С первого числа октября в РФ увеличилась экспортная пошлина на нефть до новой рекордной отметки 237,6 долларов за тонну. Ранее прогнозировалась экспортная пошлина на уровне 239 долл./т. Однако в связи с тем, что в предпоследнюю неделю августа произошло понижение средней цены на нефть, повышение цен было пересмотрено. Напомним, что пошлины пересматриваются правительством РФ раз в 2 месяца на основании двухмесячного мониторинга мировых цен на российскую нефть марки Urals. Поэтому, как отмечает аналитик ИК «Файненшл Бридж» Игорь Васильев, в росте экспортных пошлин нет ничего удивительного – в начале лета цены на нефть держались на высоких уровнях. Аналитик брокерского дома «Открытие» Наталья Мильчакова полагает, что при росте мировых цен на сырую нефть повышение экспортных пошлин на сырую нефть и нефтепродукты вполне обоснованно. Несмотря на рост пошлин на нефть и нефтепродуктов на одинаковую величину, вертикально-интегрированным нефтяным компаниям (ВИНК) выгоднее экспортировать нефтепродукты, чем сырую нефть.

Хотя, повышение цен на пошлину говорит о том, что российский нефтяной рынок держится на высоком уровне и многие страны готовы и в дальнейшем закупать наше сырье. Но при этом, нефтяные компании, почему-то не могут разобраться с ценами внутри страны. Как заявил премьер-министр РФ Михаил Фрадков, правительство обеспокоено темпами инфляции в стране, но не собирается менять прогноз инфляции по итогам года на уровне 9%. По словам Фрадкова, в течение первого полугодия общая ситуация с ценами внушала оптимизм, но за два последних месяца рост цен составил 0,9%, что в три раза выше, чем в июле-августе прошлого года. Он отметил также, что наибольший вклад в темпы инфляции сделали рост цен на нефтепродукты и на сельхозпродукцию. Например, можно напомнить о том, что в августе произошел резкий скачок розничных цен на нефтепродукты – бензин марки АИ-95 и выше подорожал за месяц на 5,8%, марки АИ-92 (АИ-93 и т.п.) – на 5,7%, марки А-76 (АИ-80) – на 4,8%, что не позволило правительству добиться столь желанной дефляции. По словам главы МЭРТ Германа Грефа, с начала года цены на нефтепродукты уже выросли на 9,3%, но оснований, чтобы до конца года динамика цен на нефтепродукты была такой же, как в последние два месяца, нет. Он ожидает стабилизацию цен и возможно – некоторое снижение. Между тем, от нефтяников поступили встречные предложения. Так, глава «ЛУКОЙЛа» Вагит Алекперов предлагает правительству вместе с нефтяными компаниями подготовить новый пакет предложений по стимулированию инвестиций в нефтепереработку и считает, что следует активизировать производство качественного топлива. По словам замминистра экономического развития Андрея Шаронова, до конца года МЭРТ внесет в правительство РФ поправки в Налоговый кодекс, связанные с дифференциацией акцизов на нефтепродукты в зависимости от их качества. Однако Шаронов считает основной причиной роста цен на нефтепродукты на внутреннем рынке РФ отсутствие конкуренции и эффективного антимонопольного регулирования, по его мнению, ни налоги, ни рост мировых цен на нефть не являются критичными. «На наш взгляд, эта точка зрения близка к истине. Можно вспомнить, что текущая ситуация практически повторяет прошлогоднюю – в сентябре 2005 года после скачкообразного повышения цен на бензин сразу несколькими нефтяными компаниями, они «добровольно» приняли мораторий на дальнейшее увеличение цен до конца года, получив в обмен ряд налоговых послаблений».

При всем этом мировые цены на нефть продолжают падать. Как сообщает АКС-Реальный сектор, цены на нефть опустились в конце сентября ниже отметки в $60 баррель после заявления иранского лидера Махмуда Ахмадинежада о готовности к переговорам по ядерной программе страны. По сравнению с июльским пиком нефть подешевела уже на 23%, отмечает «Интерфакс». По информации Reuters, на азиатских торгах в понедельник цены на нефть также упали ниже $60 за баррель, поскольку нефтяная компания BP возобновила добычу на месторождении Прадхо-Бей раньше, чем ожидалось. Это немного

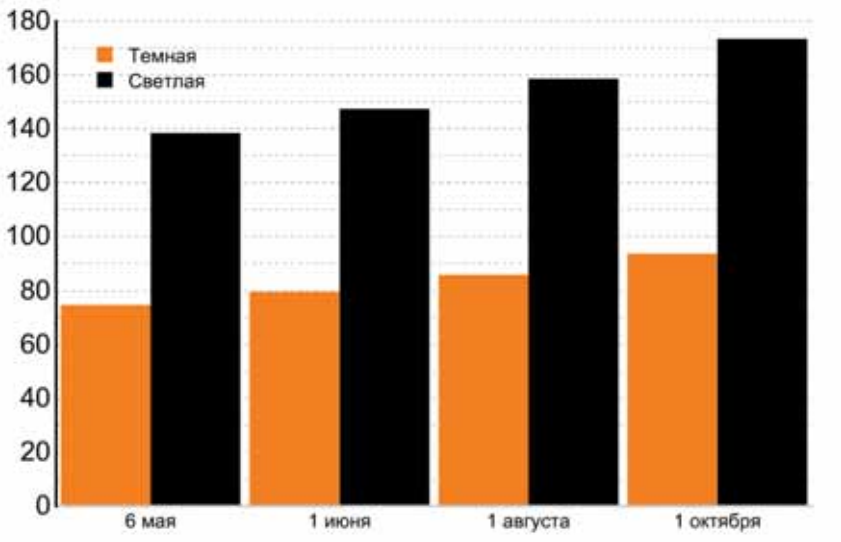
Повышение экспортных пошлин на нефтепродукты с целью сдерживания их роста на внутреннем рынке способно не только негативно повлиять на текущую прибыльность переработки, но и снизить инвестиционную привлекательность отрасли. Об этом заявил Яков Рудерман, генеральный директор «ИГ «Петромаркет» на всероссийском энергетическом форуме «ТЭК России в XXI веке».

успокоило рынок, опасавшийся возникновения дефицита сырья. Так с начала августа «черное золото» потеряло в цене более $17, что стало максимальным снижением за более чем 15 лет. Это объясняется уменьшением беспокойства по поводу ядерной программы Ирана и неожиданно спокойным сезоном ураганов в Атлантике, сообщает Reuters.

Эта тенденция мирового рынка. Всем известно, что на нефтяные цены влияет слишком много факторов. Это и сложные взаимоотношения в политике между странами, это и наличие природных катаклизмов, и просто внутренняя ситуация некоторых стран. И все-таки, будут ли покупать нефть в России притом, что общая тенденция ведет к понижению цен, а правительство РФ продолжает повышать пошлины на экспорт нефти? Видимо будут. Потому, что, во-первых, мало кто из стран экспортирует нефтяное сырье, предпочитая все-таки продавать нефтепереработки, которые намного дороже. В-вторых, в мире не так много стран, которые могут предложить купить у них нефть. А, в-третьих, Россия все же продолжает занимать одни из лидирующих позиций на мировом рынке нефти, что означает, что мы имеем влияние на общую ценовую политику.

А если брать внутреннюю политику страны, то правительство делает все, чтобы экспорт нефти сделать экономически невыгодным. Такое мнение высказал председатель Совета Федерации РФ Сергей Миронов, на пресс-конференции в Екатеринбурге, комментируя ситуацию с ростом цен на бензин. «Нефть, которую мы экспортируем, возвращается к нам после переработки в виде дорогих химических веществ и высокооктанового бензина. Должны быть введены пошлины, чтобы перерабатывать нефть стало выгодно внутри страны.», – сказал Миронов. «Мы, как нефтедобывающая страна, не должны терять своего конкурентного преимущества», – заявил спикер Совета Федерации.

По мнению аналитиков, очередное увеличение экспортных пошлин на нефть повлияет на итоги работы нефтяных компаний. Наталья Мильчакова отмечает, что повышение пошлин на экспорт нефтепродуктов будет вызывать определенное недовольство у ВИНК, так как их НПЗ будут недополучать доходов, однако, по ее мнению, это должно будет стимулировать нефтяные холдинги больше уделять внимание нефтепереработке. «Транснациональные нефтяные холдинги получают в секторе downstream свыше 60% дохода. В России по этим общемировым законам работают пока только «ЛУКОЙЛ» и отчасти «Газпром нефть». Такие холдинги как «Сургутнефтегаз» и «Роснефть», не говоря уже о «Татнефти», получают основную долю выручки в основном от экспорта сырой нефти. Более высокие пошлины на экспорт сырой нефти, чем на экспорт нефтепродуктов могут стимулировать эти компании увеличивать инвестиции в перерабатывающие мощности», – отметила эксперт в интервью Quote.ru. При этом стоит принимать во внимание, что некоторое время назад правительство РФ поручило министерствам и ведомствам принять меры по предотвращению роста цен на внутреннем рынке на нефтепродукты. Как известно, в ценообразовании на нефтепродукты в России НК ориентируются на экспортные цены на нефть, точнее на цены минус таможенные платежи. «В связи с этим, действенным методом против роста цен на нефтепродукты является таможенное регулирование. По всей видимости, правительство будет повышать пошлину на нефть. Кроме того, вероятна



активизация антимонопольного ведомства на нефтяном рынке. Все это негативно отразится на прибылях нефтяных компаний», – полагают аналитики ИК «Велес Капитал». Однако, государственные служащие говорят, что нефтяным компаниям опасаться нечего. По словам начальника отдела таможенных платежей Минфина Александра Саковича, за последние полтора года нефтяные компании получали дополнительные 50 долл. прибыли с каждой тонны нефти при рекордных величинах пошлины. Напомним, что премьер министр РФ Михаил Фрадков не так давно сделал замечание госчиновникам, требуя обратить внимание на рекордный рост внутренних цен на бензин и принять соответствующие меры. Однако эксперты отмечают, что не стоит переоценивать взаимосвязь между ценами на нефтепродукты внутри страны и экспортными пошлинами. «В 2005-2006 гг. растет доля экспортных продаж произведенных в России нефтепродуктов. Мы ожидаем, что в 2006 г. эта доля, как и годом ранее, составит 50%. Возможно, чиновники пытаются принять меры по увеличению доли продаж нефтепродуктов в России. Хотя кто мешает правительству с этой целью создавать и увеличивать запасы нефтепродуктов, как это делают в США?», – отмечает Наталья Мильчакова. По мнению аналитиков, повышение экспортных пошлин не приведет к серьезному изменению предложения бензина на российском рынке, так как доля бензина, поставляемого на экспорт, очень мала.

Аналитики нефтегазового сектора, опрошенные Quote.ru, сходятся во мнении, что повышения экспортных пошлин на нефтепродукты вполне оправданы. При росте мировых цен на сырую нефть повышение экспортных пошлин на сырую нефть и нефтепродукты вполне логично. Пошлины на вывоз нефтепродуктов увеличились на 8%, а еще раньше, с 1 августа, выросли пошлины на экспорт сырой нефти – также на 8%», – напоминает эксперт. Кроме того, есть мнение, что повышение экспортных пошлин может помочь в борьбе с ростом внутренних цен на нефтепродукты и бензин, очередной виток цен на которые вызывает у чиновников большие опасения. Как известно, в ценообразовании на нефтепродукты в России НК ориентируются на экспортные цены на нефть, точнее на цены минус таможенные платежи. В связи с этим, действенным методом против роста цен на нефтепродукты является таможенное регулирование. По всей видимости, правительство будет повышать пошлину на нефть. Кроме того, вероятна активизация антимонопольного ведомства на нефтяном рынке.

Повышение экспортных пошлин на нефтепродукты с целью сдерживания их роста на внутреннем рынке способно не только негативно повлиять на текущую прибыльность переработки, но и снизить инвестиционную привлекательность отрасли. Об этом заявил Яков Рудерман, генеральный директор «ИГ «Петромаркет» на всероссийском энергетическом форуме «ТЭК России в XXI веке».

По мнению Я. Рудермана, соотношение экспортных пошлин на нефть и нефтепродукты существенным образом влияют на эффективность переработки нефти в сравнении с ее экспортом. «Сейчас предлагается повысить экспортные пошлины на нефтепродукты и установить их в размере 90% от пошлины на нефть. Эта мера, безусловно, на какой-то период поможет стабилизировать внутренние цены на топливо и удержать их от роста. Но, тем не менее, это достаточно опасная мера», – предостерег Я. Рудерман. Изменение соотношения в таможенных пошлинах на нефть и нефтепродукты в сторону снижения последних привело к определенному положительному эффекту в секторе нефтепереработки. Благодаря этому в российскую нефтепереработку пошли инвестиции. При действующей системе таможенных пошлин на нефть и нефтепродукты, при росте цен на энергоносители на внешнем рынке, прибыльность экспорта нефтепереработки растет значительно быстрее, чем прибыльность экспорта нефти. Привлекательность реализации нефтепродуктов для российских вертикально-интегрированных нефтяных компаний становится сравнима с привлекательностью экспорта нефти через терминалы при мировой цене на нефть на уровне $40 за баррель. А свыше $55 за баррель прибыль нефтепереработки становится сравнима с экспортом нефти по трубопроводу.

Как видно, повышение экспортной пошлины на нефть, вполне оправданная государственная политика, которая является определенным стимулом для того, чтобы нефтяные компании России отошли от экспорта нефтяного сырья. Ведь это приведет к росту нефтеперерабатывающей отрасли и принесет туда новые инвестиции и капиталовложения. А самое главное, в ее росте будут очень заинтересованы нефтедобывающие компании.

Миля Атуллина

ООО «ТАТНЕФТЬ-ЭНЕРГОСЕРВИС»

423450, Республика Татарстан, Альметьевск, Агропоселок.
Приемная: (8553)374946 ф. 374939
Производственно-техническая служба: 374957, ф. 374929
e-mail: tn_energo@rambler.ru

ЦБПО РЭТО, а с 01.07.1997 г. ООО «Татнефть - РЭТО», как структурная единица, создана приказом объединения «Татнефть»-№08 от 14.01.1991 г. и юридический статус приобрела с вступлением в силу «Положения ...» №62/11 от 28.01.91 г. Поэтому днем рождения нашего предприятия считается 1.02.1991 г.

С созданием практически завода по ремонту крупных электрических машин (КЭМ) в г. Азнакаево, освоением ремонта в регионах всей основной номенклатуры электротехнического оборудования, можно с уверенностью заявить, что энергоремонтный комплекс живет, дает отдачу.

Во всех нефтяных регионах Республики созданы оснащенные современной техникой, сервисные участки по обслуживанию электропривода нефтегазодобывающих и буровых управлений, а также вспомогательные производства. Подразделения АО «Татнефть» почувствовали и оценили выгоду сотрудничества с ООО «Татнефть - РЭТО», которое решает (без преувеличения) любые вопросы энергоремонтного комплекса. Достаточно сказать, что ежегодно ремонтируется порядка восьми тысяч единиц электрооборудования, В том числе до 400 штук КЭМ и столько же силовых трансформаторов мощностью 25 -1000 (4000) кВ А. Внедряется до 1000 малооборотных электродвигателей (МОД), 50-60 единиц станций раздельной смазки подшипников, освоен выпуск БУС до 600 штук в год, бытовых сварочных трансформаторов и пусковых устройств автомашин по 150 -200 штук в год, на многих предприятиях организован ППР КТП.

Целенаправленная работа ООО «Татнефть - РЭТО» позволяет ежегодно экономить для АО «Татнефть», за счет снижения энергозатрат от внедрения МОД и разницы в стоимости ремонта крупных машин и трансформаторов, а также изделий (БУС) более 10,0 млн. рублей.

Созданные мощности позволяют удовлетворять потребности в ремонте не только подразделений АО «Татнефть», но и многих предприятий других регионов и стран содружества. Кроме того, имеющиеся на центральной базе свободные площади (до 1000 кв. м) обеспеченные инженерными коммуникациями, позволяют не только увеличить производство освоенной продукции, но и расширить номенклатуру производства.

С 1 января 2005 года предприятие преобразовано в Управляющую компанию ООО «Татнефть-Энергосервис». Компания готова рассмотреть любые перспективные предложения по совместной деятельности, по организации совместных производств, может быть даже совершенно других направлений деятельности, другого профиля.

	Назначение	Технические характеристики	Цена
	СУС-(КСКН) предназначен для управления электродвигателем станка-качалки в ручном, автоматическом и программном режимах. СУС-(КСКН) обеспечивает непрерывный контроль тока асинхронных электродвигателей и защитного электродвигателя при возникновении аварийных режимов посредством контроллера КСКН-1. Контроллер обеспечивает: • Регистрации даты, времени, контролируемых токов • Причин аварии на момент аварийного отключения • Программное управление в реальном масштабе времени • Измерение среднего тока Is (A)и разбалансировки Di (A) по току СКН • Трехуровневую регулируемую защиту по трем фазам электродвигателя СКН (I max, I min, Iном) • Регистрацию даты, времени и контролируемых режимов электродвигателя на момент аварийного отключения, причины отключения • Управление устройством предпусковой сигнализации для предупреждения людей, работающих на скважине	Номинальное напряжение сети 380 В Номинальный ток нагрузки 100А Номинальная частота сети 50 гЦ Время задержки самозапуска СКН 0÷15 сек Габаритные размеры: Ширина 580 мм Глубина 300 мм Высота 700 мм Масса СУС-КСКН 35 кг	Стоимость с пультом без НДС 26334 руб. Стоимость пульта 4500 руб.
	Предназначен для управления электродвигателем станка-качалки в ручном, автоматическом и программном режимах (при наличии программного реле) при температуре –40 до +50 ºС. СУС-Р-БКЗ обеспечивает катодную защиту обсадной колонны скважины от почвенной эрозии посредством блока катодной защиты БКЗ, который преобразует переменный однофазный ток частотой 50 Гц в постоянный с параметрами необходимыми для целей катодной защиты. СУС-Р-БКЗ обеспечивает защиту обмоток трехфазных асинхронных электродвигателей и индикацию причин аварии посредством реле РЗД при возникновении следующих аварийных режимов: - обрыв фазы трехфазной сети на стороне 0,4 кВ и 6÷10 кВ; - перегрев электродвигателя; - заклинивание ротора электродвигателя или механизма станка-качалки; - отключение и включение станка-качалки от ЭКМ; - недопустимая асиметрия сети (от –15% до +10%)	Номинальное напряжение сети 380 В Номинальный ток нагрузки 100А Номинальная частота сети 50 гЦ Время задержки самозапуска блока катодной защиты 0÷30 сек Номинальное напряжение 220 В Выходная мощность 1 кВт Защитный ток 0÷25 А Выпрямленное напряжение 0÷40 В Точность стабилизации защитного тока % ±1,5 Габаритные размеры: Ширина 600 мм Глубина 250 мм Высота 800 мм Масса 68 кг	Стоимость без НДС 35246 руб.

	КТП предназначен для приема электрической энергии промышленной частоты напряжением 6 или 10 кВ, преобразования ее в электроэнергию напряжением 0,4 кВ и снабжения потребителей общепромышленного назначения и в частности объектов нефтедобычи. Нормальная работа КТП обеспечивается при температуре от –40 0С. КТП имеет следующие основные части: а) устройство (шкаф) со стороны высшего напряжения б) силовой трансформатор (S=25÷160 кВА) в) распредустройство (шкаф) со стороны низшего напряжения КТП имеет следующие виды защиты на стороне 6-10 кВ: а) от атмосферных перенапряжений (разрядник РВО-6, ОПН) б) от многофазных коротких замыканий (ПК-6) на стороне 6-10 Кв в) от перегрузки и многофазных коротких замыканий (автомат-расцепитель)	Номинальное напряжение высшего напряжения 6÷10 кВ Номинальное напряжение низшего напряжения 0,4 кВ Номинальный ток плавких вставок 8÷32 А	Стоимость без НДС от от 37201 руб.
	СУ-0,4 кВ предназначен для управления электродвигателем насосного агрегата мощностью 55-160 квт с релейной защитой или контроллером КТ-01(02) СУ-0,4 кВ обеспечивает непрерывный контроль тока асинхронного электродвигателя и защитного отключения электродвигателя при возникновении аварийных режимов посредством контроллера КТ-01(02). Контроллер обеспечивает: • четырехуровневую регулируемую защиту по трем фазам электродвигателя СКН (I max, I min, Iном, I отс) • Регистрацию даты, времени и контролируемых токов и причины аварии на момент аварийного отключения • Программное управление в реальном масштабе времени • Сохранение в памяти параметры четырех последних по времени аварийных отключений	Номинальное напряжение сети 380 В Номинальный ток нагрузки 400 А Номинальная частота сети 50 гЦ Габаритные размеры: Ширина 620 мм Глубина 420 мм Высота 1650 мм Масса СУ-0,4 кВ 70 кг	Стоимость без НДС от 45,652 тыс. руб.
	Щит силового управления ЩСУ-0,4 кВ предназначен для применения в трехфазных сетях переменного тока напряжением 0,4 кВ, частотой 50-60 Гц и производит: - прием и распределение электрической энергии - защиту отходящих линий от перегрузок и коротких замыканий	Номинальное напряжение сети 380 В Напряжение изоляции 440 В Частота сети 50 Гц Число фаз 3 Номинальный ток 630А Габаритные размеры: Длина 1800 мм Ширина 600 мм Высота 2100 мм	Стоимость без НДС от 57 тыс.руб. до 160 тыс.руб. в зависимости от схемы заказа.
	ШРУ предназначен для бригад ПРС и КРС, а также для учета и распределения электрической энергии	Габаритные размеры: 1010x800x250	Стоимость без НДС 31562,16 руб.
	ВРУ-1 предназначено: для внутренней установки в жилых и общественных зданиях; для приема, распределения и учета электрической энергии напряжением 0,4кВ трехфазного переменного тока частотой 50 Гц в сетях с глухозаземленной нейтралью; для защиты линий при перегрузках и коротких замыканиях и управления осветительной нагрузкой.	Номинальное напряжение сети 220/380В; Частота сети 50Гц; Габаритные размеры 1600x1000x380мм	Стоимость без НДС руб. от 8 т.р. до 47,5 т.р. в зависимости от схемы заказа

Лиц. ГС-1-77-01-27-0-1644031472-024846-1 от 10 января 2006 г. выдан Федеральным агентством по строительству и ЖКХ

СОЛИКАМСКИЙ КАЛИЙ – НЕФТЯНИКАМ

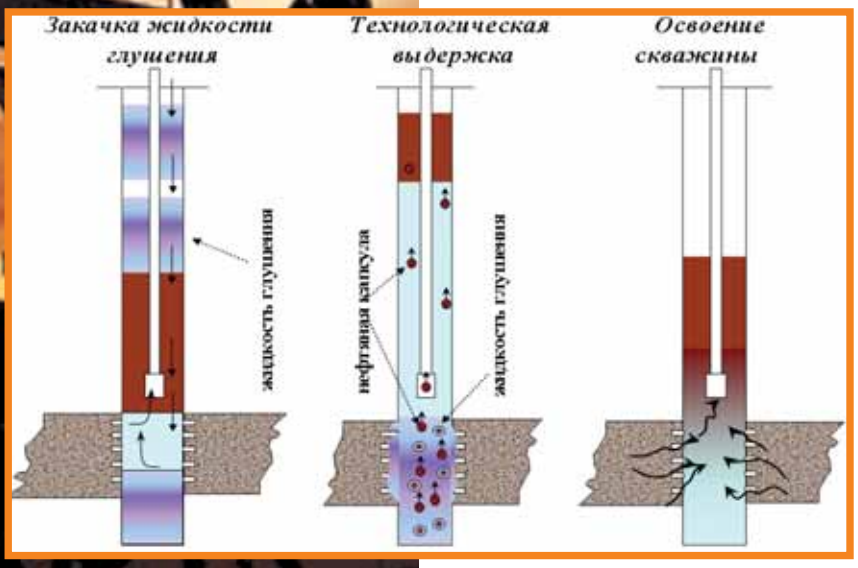
Сергей ГРИГОРЬЕВ (ЗАО «МинералНефтеПром»)

Соликамский «Сильвинит» - один из крупнейших производителей калийных удобрений в России. Компания гибко диверсифицирует свою продукцию – помимо хлористого калия на «Сильвините» выпускаются пищевая и техническая соли, соли для ванн «Ахиллес» и т.д. А в ноябре прошлого года предприятие начало опытные поставки составов «Рекас 600», предназначенных для приготовления жидкостей глушения скважин при ремонте и вторичном вскрытии нефтяных пластов.

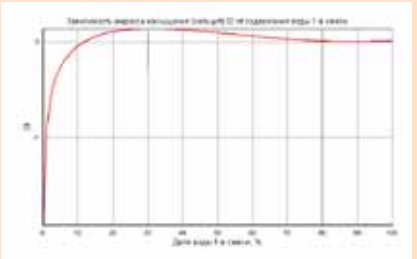
В течение всего периода эксплуатации скважины многократно подвергаются операциям глушения, вызванным необходимостью проведения спуска в скважину насосного оборудования и **НКТ**, подземных ремонтов, смены насосного оборудования, промывки забоя от загрязнений, **ОПЗ** и т.п. В таких условиях повышение качества ремонтных работ приобретает исключительную важность.

Основная задача глушения скважин заключается в выборе жидкости глушения с необходимыми параметрами (обьем и удельный вес) в зависимости от геолого-технической характеристики скважин. Жидкость должна обеспечить с одной стороны надежное глушение скважины, с другой – сохранение коллекторских свойств пласта и быстрое освоение скважины после ремонта. Кроме того, она должна обладать низкой коррозионной активностью и абразивностью.

В настоящее время ОАО «Сильвинит» разработало ряд современных и недорогих составов **«Рекас 600»** для глушения скважин, расположенных в различных пластах. Первым из этой серии стал состав **«Рекас 600-68»**, представляющий собой продукт переработки сильвинитовой руды с добавлением ингибиторов солеотложения, поверхностно-активных веществ и гидрофобизаторов.



Состав **«Рекас 600-68»** является альтернативой NaCl технического, используемого для глушения скважин, расположенных в пластах с проницаемостью выше 100 мД, незаглинизированных, либо с малым содержанием глин в цементе породы. **«Отличительной особенностью состава «Рекас 600-68»**, - **рассказывает заместитель начальника технического отдела ОАО «Сильвинит» Альтаф Энтентеев**, - является внесение в него в заводских условиях, под контролем ОТК, всех реагентов с сушкой состава в кипящем слое. Благодаря этому обеспечивается стабильность как фракционного состава (основная фракция размером 1-3 мм), так и химического состава, и нет необходимости в приготавливаемую на его основе жидкость глушения вносить в промысловых условиях необходимые добавки, либо реконструировать под эти цели растворные узлы».



Изменение индекса насыщения раствора кальцитом при смешении воды с раствором глушения на основе NaCl 1,18 г/см3 при давлении 100 ат и температуре 89 С (область выпадения кальцита находится выше линии индекса «0»)

Состав **«Рекас 600-68»** изготавливается на ОАО «Сильвинит» в соответствии с **ТУ 2152-026-05778557-2005.**

В течение 2005 года составы «Рекас 600» прошли лабораторные исследования в ЗАО «УфаНИПИнефть», в Научном центре разработки новых технологий повышения нефтедобычи и интенсификации притока ОАО «ВНИИнефть им. академика А.П.Крылова» и Уфинском Государственном нефтяном техническом университете.

Вывод ученых однозначен: по большинству характеристик **«Рекас 600-68»** имеет лучшие характеристики, чем используемый для глушения скважин концентрат галит.

Так, результаты исследований показали, что жидкость глушения скважин на базе состава **«Рекас 600-68»** обладает хорошей растворимостью и совместимостью со всеми типами пластовых вод, применяемых на растворных узлах, инертна к горным породам, термостабильна и не создает стойких водонефтяных эмульсий.

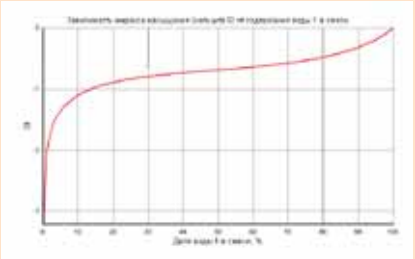
По данным заключения ЗАО «УфаНИПИнефть», стоимость состава **«Рекас 600-68»** для приготовления раствора глушения на 30-40% меньше своих ближайших аналогов, а при контакте **«Рекаса 600-68»** с гидрокарбонатно-натриевой пластовой воды не наблюдается осадкообразования, в отличие от стандартных солевых составов.

Кроме того, благодаря включению

в состав **«Рекас 600-68»** комплексонов, состоящих из смеси ингибиторов солеотложения с поверхностно-активными веществами, обеспечена 100% защита от выпадания солей в порах пласта и на глубинно-насосном оборудовании при глушении, при выведении скважины на режим и удалении привнесенных загрязнений, что весьма актуально для ряда месторождений.

Для предотвращения кольматации пласта в состав **«Рекас 600-68»** включен кремнийорганический гидрофобизатор и катионактивное поверхностно-активное вещество.

Соликамское ноу-хау уже прошло успешные испытания в таких компаниях как «Ноябрьскнефтегаз», «Сургутнефтегаз», «Юганскнефтегаз». Результаты опытно-промысловых испытаний показали, что **«Рекас 600-68»** не вызывает отрицательного воздействия на призабойную зону пласта, а также не вызывает осложнений при выводе скважин на режим при проведении оптимизации путем изменения типоразмера ГНО или высоты подвеса насоса.



Изменение индекса насыщения раствора кальцитом при смешении воды с раствором глушения «Рекас 600» 1,18 г/см3 при давлении 100 ат и температуре 89 С.

Но самое главное: при сохранении типоразмера оборудования и глубины спуска до и после глушения, на всех скважинах, заглушенных **«Рекас 600-68»**, обнаружено увеличение дебита по нефти в среднем на 10-15% без увеличения обводненности, а рост среднего коэффициента продуктивности составил 3,6%. Еще один немаловажный факт: при применении «Рекаса» экономится время выхода на режим в среднем на 1 сутки.

Украшением серии составов **«Рекас 600»** является разработанный и применяемый в ТНК-ВР, «Сургутнефтегазе», «Славнефти» состав **«Рекас 600-43Б»**, уникальной особенностью которого является большое (более 25%) содержание KCl и наличие всех вышеперечисленных ингибиторов. Данный состав позволяет эффективно предотвращать глинонабухание составляющей породы пласта, удалять капиллярно-связанную воду, предотвращать выпадение солей в порах пласта. Таким образом, достигается сочетание процесса глушения скважины с процедурой мягкой обработки призабойной зоны пласта. Эти уникальные характеристики не имеются ни у одного из современных составов, продающихся на рынке.

Альтаф Энтентеев:

- Выводы опытно-промышленных испытаний однозначны: растворы серии «Рекас 600» оказывает положительное влияние на работу скважин.

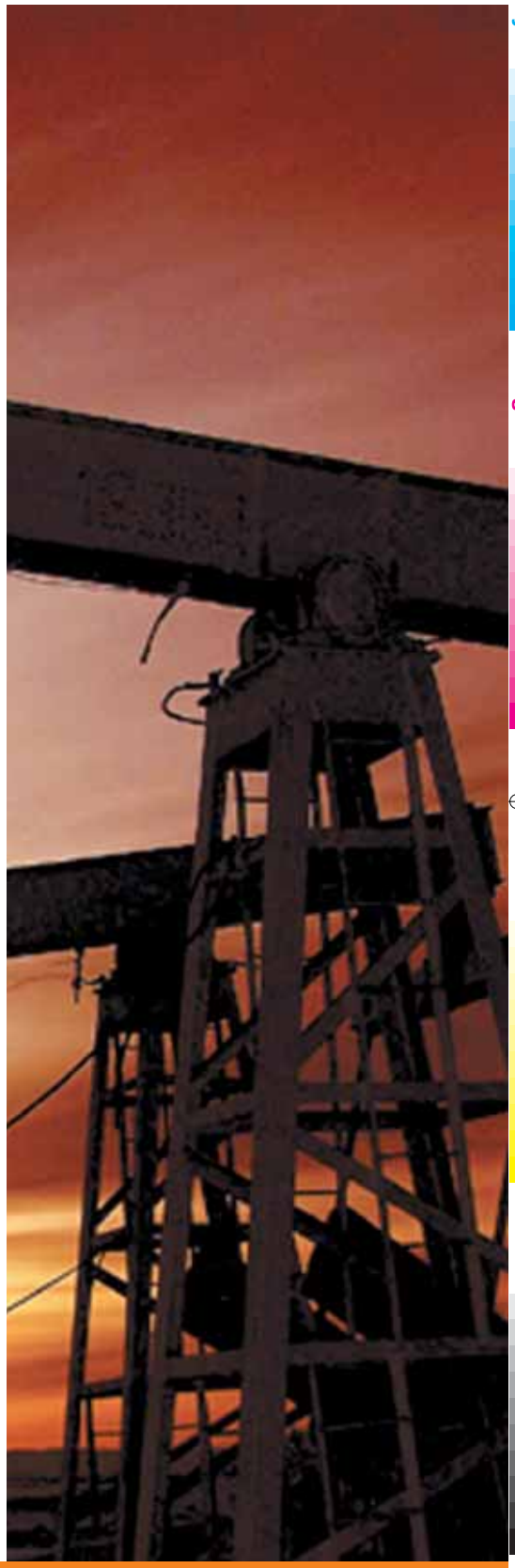
Всего в 2006 году соликамские калийщики планируют произвести 60 тыс. тонн «Рекас 600», а в перспективе планируется довести производство этого продукта до 300 тыс. тонн в год.

СПРАВКА:

Минеральная смесь **«Рекас 600-68»** состоит из водорастворимых калий-натриевых солей, обработанных гидрофобизатором и ингибиторами солеотложений с поверхностно активными веществами. **«Рекас 600-68»** предназначен для проведения операций глушения на пластах типа А, Б с проницаемостью не менее 50 мкм2 в том числе и осложненных повышенным уровнем солеотложения и с высоким уровнем обводненности. Наличие поверхностно-активного вещества и ингибитора солеотложений в составе, позволяет эффективно бороться с этими факторами во время процедуры глушения скважины, прибегая к проведению специальных операций только в случае крайней необходимости. Температура замерзания раствора Рекас 600-68 плотностью 1190 кг/м^3 составляет -28 С°. Содержание механических примесей в растворе после отстоя не превышает 10 мг/л. Раствор легко дегазируется, инертен к горным породам и совместим со всеми типами пластовых вод. Раствор обладает слабым ингибирующим действием на глинистые частицы, термостабилен и не создает стойких водонефтяных эмульсий без введения специальных добавок.

СПРАВКА:

Минеральная смесь **«Рекас 600-43»** состоит из водорастворимых калий-натриевых солей, обработанных гидрофобизатором и ингибиторами солеотложений с поверхностно активными веществами. **«Рекас 600-43»** марки А предназначен для проведения операций глушения на всех типах пластов. **«Рекас 600-43»** марки Б предназначен для проведения операций глушения скважин, расположенных в заглинизированных пластах, в т.ч. в юрских и ачимовских отложениях пермских горизонтов, в том числе и осложненных повышенным уровнем солеотложения и с высоким уровнем обводненности. Наличие гидрофобизатора и ингибитора солеотложений в составе, позволяет эффективно бороться с этими факторами во время процедуры глушения скважины, прибегая к проведению специальных операций только в случае крайней необходимости. Температура замерзания раствора Рекас 600-43 плотностью 1230 кг/м^3 составляет -28 С°. Содержание механических примесей в растворе после отстоя не превышает 10 мг/л. Раствор легко дегазируется, инертен к горным породам и совместим со всеми типами пластовых вод. Раствор обладает сильным ингибирующим действием на глинистые частицы, термостабилен и не создает стойких водонефтяных эмульсий без введения специальных добавок.



ОАО «Сильвинит» 618540, г. Соликамск, Пермский край, ул. Мира, 14
т. (34253) 6-20-42, (496) 769-14-92
post@silvinit.ru; dmitry-a@w17.ru

Директор АНУ
Юрий Михайлович Мажут

АЛЬМЕТЬЕВСКОЕ НАЛАДОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ОАО «НЕФТЕАВТОМАТИКА»

БОЛЕЕ 30 ЛЕТ НА СЛУЖБЕ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

«МЫ ГОТОВЫ РЕШИТЬ ЗАДАЧИ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ».

Альметьевское наладочное управление межрегионального открытого акционерного общества «Нефтеавтоматика» – предприятие, решающее комплекс задач по разработке, производству, монтажу, наладке, сервисному гарантийному и послегарантийному обслуживанию технических средств и оборудования автоматизации и метрологии от скважины до АЗС.

Благодаря правильно выбранной стратегии развития в кризисные для российской экономики 90-е годы, предприятию удалось не только сохранить стабильность, но и встать на путь увеличения объемов производства, неуклонного роста производительности труда, дальнейшего развития научно-производственной базы. Альметьевское наладочное управление (АНУ) было создано в 1973 году и ныне является одним из 25 структурных подразделений межрегионального открытого акционерного общества «Нефтеавтоматика».

Управление располагает достаточным парком образцовых приборов: 5–ю передвижными и 3–мя стационарными трубопоршневыми установками (ТПУ), мобильной эталонной установкой поверки СИКН (МЭУ 100–4,0), аттестованными стендами по поверке и калибровке плотномеров пикнометрическим методом, датчиков давления и температуры (также по месту эксплуатации), вискозиметров, газовых и водяных счётчиков, влагомеров, мобильной установкой для градуировки резервуаров и др.

Для проведения этих работ управление имеет необходимый перечень лицензии.

Огромная деятельность управления, более 30 лет, осуществляется по метрологическому обеспечению средств измерений, систем измерения количества нефти, нефтегазодобывающих предприятий при учёте энергетических ресурсов:

- пуско-наладочные работы средств автоматики и телемеханики, в том числе внедрение новых средств и систем автоматизации и телемеханики на базе микропроцессорной техники, на вновь вводимых и реконструированных объектах;
- испытание опытных образцов и новых средств измерений, автоматики и телемеханики;
- ремонт и поверку средств измерений массы, объема, частоты, силы, давления, расхода, плотности, вязкости, времени, геометрических, физико-химических, электрических и других радиотехнических величин;
- градуировку резервуаров, емкостей и т.п.;
- изготовление нестандартного оборудования и технологической оснастки по документации Заказчика;
- пусковые и эксплуатационные режимно-наладочные работы на газоиспользующем оборудовании, а также наладку и техническое сервисное обслуживание средств и систем автоматизации на вышеуказанном оборудовании.
- монтажные и наладочные работы

(капитальный ремонт) систем АСУ ТП и средств автоматики объектов нефтедобычи, транспорта нефти и нефтепродуктов, энергетических объектов промышленных предприятий и сельского хозяйства;

- пуско–наладочные работы и сервисное обслуживание систем автоматиза–ции, в том числе, объектов, подконтрольных Госгортехнадзору РФ;
- поставка оборудования, монтажные, наладочные работы и техническое обслуживание на системах автоматизированного регулирования горения и контроля на котлах и других газоиспользуемых установках, вывод котлов на режим;
- монтаж, ремонт, калибровка, поверка и сервисное техническое обслужи–вание средств измерений и систем АСУ ТП;
- проведение с участием органов Госстандарта, метрологической аттестации и государственных испытаний средств измерений;
- градуировка всех типов надземных и подземных резервуаров для применения их при расчетных операциях;
- установка, ремонт и поверка приборов безопасности;
- техническое обслуживание и метрологическое обеспечение узлов учета нефти, нефтепродуктов, газа и воды, трубопоршневых поверочных установок, узлов учета тепловой энергии, систем автоматизации.
- капитальном ремонте, наладке, испытании электротехнического оборудования, релейной защиты и электроавтоматики;
- техническом обслуживании систем измерения количества нефти(СИКН), трубопоршневых установок(ТПУ);
- проведение метрологических и пусконаладочных работ, в том числе выполняя испытания опытных образцов и новых средств измерений, автоматики и телемеханики.

В ближайших планах предприятия совершенствование метрологической составляющей топливно-энергетического сектора экономики; внедрение современных

Модернизированная операторная НГДУ Ямашнефть. ОАО Татнефть

технологий, повышающих экономическую рентабельность эксплуатации нефтяных месторождений; дальнейшее развитие транспортной инфраструктуры и обеспечение безопасности транспортировки нефти; качественно новый подход к подготовке специалистов, т.к. уровень квалификации – главная движущая сила нефтяной отрасли; высокая производительность с акцентом на бережное отношение к окружающей среде.

Передовой конструкторский и производственный опыт, накопленный коллективом предприятия, индивидуальный подход к требованиям Заказчиков и долгосрочное партнерство, а также внедрение новейших технологий – залог успешной реализации политики превращения отечественной нефтяной промышленности в высокотехнологичную.

С помощью технологий, ориентированных на создание систем контроля и управления с длительным жизненным циклом, на каждом из этих предприятий динамично развиваются все этапы производства от концепции до внедрения: конструкторские разработки средств автоматизации; проектно-изыскательские работы по автоматизации и АСУ ТП объектов нефтедобычи; разработка технико-экономических обоснований на развитие автоматизации и метрологического обеспечения для нефтедобывающих предприятий; создание нормативной и технической документации в области автоматизации НГДП; разработка программно-технических средств; опытно-экспериментальные работы по изготовлению средств и систем автоматизации; разработка автоматизированных рабочих мест и отдельных программных комплексов пользователей в основном и вспомогательном производствах нефтегазодобычи; разработка интегрированных автоматизированных систем управления; методическое руководство и проведение работ по метрологическому обеспечению измерительных систем учета нефти и нефтепродуктов и АСУ ТП в областях нефтедобычи, подготовки и транспорта нефти; организация поверки средств измерений для предприятий нефтяной отрасли; проведение испытаний новых средств измерений российского и импортного производства с целью утверждения типа средств измерений и внесения их в Госреестр.

Альметьевское наладочное управление ОАО «Нефтеавтоматика» располагает собственной производственной базой общая площадь которой оставляет 2,25 га. включающей в себя:

- арочное укрытие подготовки производства для ведения монтажно наладочных работ – 600 м2.
- складские помещения – 400 м2.
- закрытую стоянку для автотранспорта и спецтехники
- административное здание (офис).
- производственный корпус.
- токарно–слесарный цех
- авто заправочную станцию
- цех по производству инвентаря, оснастки, металлоформ и опалубки.
- железнодорожный тупик с подъездными путями.

Мобильная эталонная установка (МЭУ) разработана на основе рабочих эталонов массового расхода (сенсоров Micro Motion ELITE) имеющих высокую стабильность, малую зависимость результатов измерения от вязкости, температуры, давления и плотности нефти и нефтепродуктов с целью метрологического обеспечения коммерческих и оперативных СИКН.

Многолетний партнерский опыт предприятия основан на строительстве прочных отношений, характеризующихся стабильностью и надежностью. Приборы, оборудование и системы Альметьевского НУ ОАО “Нефтеавтоматика” эффективно используются на крупнейших предприятиях нефтяной отрасли России. Наш основной партнер и заказчик – ОАО “Татнефть”, пригласившая нашу компанию в качестве системного интегратора по вопросам реконструкции систем автоматизации своих объектов.

Силами Альметьевского наладочного управления проведены монтажные, наладочные и метрологические работы на реконструируемых узлах учёта нефти ОАО «Татнефть», малых нефтяных компаний, закрытых акционерных обществах, ОАО «СЗМН», ОАО «ВВМН», ОАО «ПМН», ОАО «Балтнефтепровод», ОАО «Самаранефтегаз», ОАО «Оренбургнефть» и др.

Коллектив управления был принят в члены Парижского клуба «Партнёрство ради прогресса», участие в котором позволяет не только расширять деловые связи, но и при необходимости получать валютные кредиты на льготных условиях.

В заключении хотелось бы уверить партнёров и заказчиков АНУ в том, что они всегда могут рассчитывать на качественную работу, высокую технологическую исполнительность и своевременность выполнения взятых на себя обязательств.

423461, Республика Татарстан,
г. Альметьевск – 11, п. Нагорный
Т/ф: (8553) 25–51–03
almnu@almnu.ru

лицензии: Д № 34780, 31–ЭН–003504 (Н), 31–ЭМ–003359 (Т), № 000170–Р, № 1/00525, 2/00950, 31–ЭВ–003348 (С)

СЕРВИС ГИДРОМАШ

официальный дилер: АО «Молдовахидромаш», ОАО «Ливгидромаш» (г. Ливны), ООО «Каменский металлозавод» (г.Камень-на-Оби), ОАО «Эна» (г. Щелково), ОАО «Ярославский электромашиностроительный завод «ЭЛДИН»

ОСУЩЕСТВЛЯЕМ ПОСТАВКУ И КОМПЛЕКТАЦИЮ

ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ВСЕГДА В НАЛИЧИИ И ПОД ЗАКАЗ

НАСОСЫ

Нефтяные, химические, центробежные герметичные типа НГ, ЦГ, БЭН, консольные, погружные, горизонтальные, масляные и др.

а так же Электродвигатели общепромышленного и взрывозащищенного исполнения.

Сервисный центр ОАО "ELDIN" по гарантийному ремонту и обслуживанию электродвигателей.
Выполняем ремонт насосного оборудования производства АО «Молдовахидромаш».

г. Самара, ул. Главная, 4
т./ф. (846) 270-82-37, 270-81-22, 270-81-23, 310-99-08
gidromash@samtel.ru; www.s-gidromash.ru

пос

СТРОММАШ
ПРОИЗВОДСТВО

ЗАДВИЖКИ
ДУ 15-300, РУ 16-160

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ДУ 15-300, РУ 16-40

ВЕНТИЛИ
15нж68нж, 15лс65нж, 15лс22нж, ДУ 15-50

ОТВОДЫ ФЛАНЦЫ
КОМПЕНСАТОРЫ
НАСОСЫ

г. Ульяновск, 9-й пр-д Инженерный 21
т./ф. (8422) 55-10-03, 20-22-51
armstrom@vens.ru www.strommash.mv.ru

КТО БУДЕТ СЛЕДИТЬ ЗА КАЧЕСТВОМ?

Чем живет рынок арматуростроителей? Насколько тесна взаимосвязь между нефтяным комплексом и производством трубопроводной арматуры? Имеют ли эти два комплекса одинаковые проблемы и найдут ли они общие пути их решения?

Так уж сложилась ситуация, что на российском рынке арматуростроения всегда были свои проблемы. Особенно после развала Советского Союза, количество проблем стало еще больше, что еще сильнее усугубило и без того сложную ситуацию. На этом рынке появилось новые заводы, которые раньше не специализировались на той или иной продукции. Дело в том, что в период государственного планирования производства весь перечень выпускаемой в стране советов трубопроводной арматуры была строго распределена между арматуростроительными предприятиями и какое-либо дублирование было сведено до минимума и допускалось только по наиболее распространенным видам продукции, на который был повышенный спрос. В период же становления новых рыночных отношений заводы-изготовители начали произвольно расширять ряд выпускаемой продукции, осваивать производство новых видов арматуры. В принципе это нормальный рыночный процесс. Но так как при этом было полное отсутствие серьезного, взвешенного анализа рынка, экономических расчетов, маркетинга, то этот процесс начал играть отрицательную роль и возможно приведет в дальнейшем к кризису перепроизводства. Следствием этой тенденции является отсутствие гарантированного сбыта произведенной продукции, загруженность складов готовой продукции, что приводит к реализации арматуры по себестоимости или даже ниже ее. В средине 90-х годов появились новые проблемы. Нехватка оборотных средств у заводов-изготовителей, сложившаяся вынужденная система взаимозачетов, которая забирала из бюджетов предприятий и без того скудные денежные средства, по правде говоря, не очень способствовали развитию производства. Для того чтобы хоть как-то компенсировать постоянные убытки, арматурные предприятия были вынуждены поднимать цены на свою продукцию. В итоге цены на отечественную трубопроводную арматуру вплотную приблизились к мировым, а по отдельным видам даже превзошли их. Это привело к тому, что значительная часть потребителей перешла на импортную арматуру, что еще более усугубило положение на внутреннем рынке. Обвальное падение рубля и четырехкратное увеличение стоимости доллара в августе 1998 года лучше любых таможенных пошлин поставили барьер на пути импортной продукции. Отечественные производители получили значительное конкурентное преимущество перед зарубежными поставщиками. Основные потребители трубопроводной арматуры - нефтяники, газовики, энергетики, коммунальщики - повернулись лицом к российским производителям. Приток инвестиций в российское арматуростроение позволил заводам восстановить почти разоренное производство, нарастить объемы выпускаемой продукции, заняться модернизацией и обновлением производства, направить средства на разработку новой техники и технологий.

Остро стоящая следующая проблема связана с качеством выпускаемой и закупаемой арматуры. Дело в том, что сейчас используется в основном три вида данной продукции: арматура, которая выпускается в России, импортная, и та, что была произведена еще в советские времена. И никто не застрахован от проблем. Первые производители выпускают некоторые виды продукции в таком объеме, что приводит к переизбытку товара на рынке, понижение стоимости и работа в убыток. Закупка арматуры за границей обходится намного дороже, но некоторые фирмы говорят, что у российских производителей нет нужного качества. При этом возникает вполне законный вопрос, а могут ли иностранные производители отвечать за качество своей продукции, учитывая российские условия эксплуатации арматуры? К тому же ремонт импортного оборудования возможен только с помощью импортных запчастей. И поэтому российским производителям приходится привлекать экспертные организации для сравнения технических и эксплуатационных характеристик. Другой вопрос, который возник в политике основных потребителей трубопроводной арматуры - это уменьшение затрат на приобретение оборудования. При этом выбор естественно делается в сторону меньших отпускных цен. Но при этом вопросы надежности и безопасности отходят на задний план, что приводит к нежелательным последствиям. Дело в том, что 2/3 операторов вторичного арматурного

рынка России в настоящее время специализируется на поставках так называемой поддельной арматуры. Как правило, источником поступления такого оборудования на вторичный рынок бывают склады крупных потребителей арматуры, воинских частей, реформирующихся предприятий, предприятий по приему лома черных металлов. В свою очередь, это приводит к возникновению аварийных ситуаций на трубопроводах, многомиллионным убыткам, травматизму, а иногда даже к гибели людей. Отдельно стоит вопрос о том, стоит ли приобретать восстановленную арматуру. Она, конечно, имеет право на жизнь. Имеют право на существование и фирмы, которые осуществляют ее ремонт. Во всем мире используется такая практика. Покупатель сам выбирает покупку более дешевого, но старого, либо же дороже, но абсолютно нового. Кроме этого, нужно упорядочить процесс восстановления и ремонта. То есть, ремонтному предприятию нужно иметь необходимое оборудование, квалифицированный персонал, получить сертификат или иной документ, удостоверяющий, что соблюдается технология ремонта и восстановленная продукция может эксплуатироваться без ущерба для жизни и здоровья людей и окружающей среды.

Также есть проблема применения арматуры различного технологического назначения. Для каждого вида нужна определенная специфика эксплуатационных требований, которые порождаются назначением функционально обособленных участков трубопровода в общей технологической трубопроводной системе. Поэтому важнейшей задачей следует считать выявление и систематизацию эксплуатационных требований к арматуре на основе анализа ее назначения и выполняемых служебных функций в рамках функционально обособленных участков трубопровода.

Но и сами нефтяные компании обеспокоены ситуацией на рынке трубопроводной арматуры. Так, напомним, что в августе 2004 года в Санкт-Петербурге состоялось совместное совещание руководителей Совета главных механиков нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий и Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей для выработки совместного подхода к взаимовыгодному сотрудничеству предприятий двух отраслей. По итогам обсуждения стороны пришли к соглашению о реализации некоторых мер. Например, обмен информацией о недобросовестных поставщиках трубопроводной арматуры; проведение совместными силами анализа данных по импорту трубопроводной арматуры и приводов - по видам, количеству, параметрам и причинам приобретения за рубежом; подбор Ассоциацией оптимальных поставщиков трубопроводной арматуры и приводов для нужд нефтеперерабатывающих предприятий, публикация в СМИ списков официальных дилеров заводов-изготовителей; согласованная разработка нормативно-технической документации на входной контроль, техническое обслуживание и ремонт трубопроводной арматуры и приводов; систематизация технологических процессов, диагностирования и восстановительного ремонта трубопроводной арматуры и приводов; оснащение

нефтеперерабатывающих предприятий специализированным технологическим и метрологическим оборудованием для диагностики, ремонта, испытаний и метрологического контроля и так далее.

Подводя итоги, нужно лишь отметить то, что постоянные закупки у одного производителя, либо его дилера приведет к большему и лучшему успеху, чем небольшие и разовые закупки у сомнительных поставщиков. У нефтяных компаний появятся постоянные партнеры, которые будут поставлять качественную и сертифицированную трубопроводную арматуру. А производители будут жестко следить за качеством изготовляемой продукции, опасаясь потери заказчиков.

Миля Атуллина

Трусов В.И.

Заместитель генерального директора по науке научно-производственного предприятия «НОТЕХ», доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой химии Санкт-Петербургского государственного морского технического университета

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НОТЕХ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ

Петербургское научно-производственное предприятие «Нотех» в течение 10 лет специализируется на разработке и поставке новых систем противокоррозионной защиты конструкций. Нотех – означает новые технологии, наш офис расположен в самом центре города на Кирочной улице. Предприятие производит наукоемкую продукцию по нашим патентам – химические преобразователи ржавчины, ингибиторы коррозии и консервационные составы, а также целый ряд различных лакокрасочных материалов специального назначения и в содружестве с учеными других организаций. В любом случае разработчик принимает активное участие на всех стадиях внедрения продукта от пробирки в лаборатории до контроля производства продукта и адаптации технологии его применения к конкретным заводским условиям. Специалисты «Нотех» дают подробные консультации, организуют техническое сопровождение поставляемой продукции, можем инвестировать перспективные технологии. Среди наиболее крупных промышленных образований – наших партнеров – Москва, Татарстан, Ярославль, Волгоград, Красноярск, Иркутск. Список постоянно обновляется, так как мы занимаем активную позицию на рынке, рассылая предложения в различные регионы.

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Основной метод защиты от коррозии связан с использованием различных типов лакокрасочных материалов, но при этом до окраски две трети всех затрат уходят только в подготовку поверхности под окраску.

Лучшая абразивоструйная очистка (дробь, песок, шлаки) до степени Sa2,5 по стандарту ISO 8501-1 в ряде случаев (ремонтные работы, окраска труднодоступных конструкций) практически недостижима, приходиться упрощать, комбинировать с химическими методами.

Как правило, химические методы заключаются в обработке металлической поверхности кислыми растворами фосфатов. Наш химический преобразователь ржавчины «НОТЕХ-К» (концентрат) выполняет классическое «холодное» фосфатирование, то есть при котором защитный мелкокристаллический фосфатный слой формируется на металле при температуре окружающей среды без дополнительного нагревания. Основные компоненты состава - кислые фосфаты цинка и фосфорная кислота. Важнейшая дополнительная функция состава связана с пассивацией металла, то есть активной защитой от коррозии неорганическим ингибитором-замедлителем. Он позволяет варьировать рабочую концентрацию в зависимости от толщины и типа ржавчины. Стандартное разведение: на одну часть концентрата две части воды. Приготовление рабочего состава осуществляется обычно на месте применения. Возможна обработка ржавых и чистых поверхностей, например, для устранения вторичной коррозии уже на очищенной поверхности. Перед нанесением грунтовки не требуется промывания поверхности водой.

Преобразование толстых слоев ржавчины свыше 80-100 мкм в принципе невозможно, хотя у нас в стране рекламируются преобразователи до 250 мкм (!). Лучше сразу выбросить немалые деньги, чем вложить их в окраску по такой поверхности. Самая хорошая краска отвалится уже через месяц. В этом случае мы рекомендуем комбинированные схемы: сначала обработать поверхность «Нотех» для облегчения последующей абразивоструйной или механической очистки, а затем окончательно доводить поверхность снова «Нотех»ом.

«Нотех» прошел проверку в ряде научных центров Санкт-Петербурга. Более двух лет проводил всесторонние исследования Центральный НИИ конструкционных материалов «Прометей», подтвердивший высокую эффективность «Нотех» и обеспечивший нам допуск к судостроению. Есть соответствующее решение Межведомственной комиссии. Экспериментально доказано, что состав не создает слоя, как грунт, поэтому он совместим с большинством известных типов лакокрасочных покрытий, не снижает адгезии краски к металлу даже в самых жестких условиях при T= -60°C, и подавляет коррозию стали под слоем лакокрасочной грунтовки. Последнее наиболее интересное свойство связано с надежной работой ингибитора коррозии. На примере системы покрытий ЭП-1236 (2 слоя) с дробеструйной очисткой до степени Sa-2,5 и с механической очисткой до степени St2, дополненной последующим нанесением «Нотех», показаны практически сопоставимые результаты по защитным и декоративным свойствам покрытия вне зависимости от способа подготовки. Что это означает? Любое упрощение технологии на самой дорогой стадии подготовки (механическая очистка до степени st2) существенно в денежном выражении, а в нашем случае еще речь идет о приближении к идеальной подготовке: дешевле и без снижения качества.

Основные потребители «НОТЕХ» – это строители и энергетики, часто при работах в сложных полевых условиях. В Петербурге это Витебский и новый Ладожский железнодорожные вокзалы. Опыт успешного применения имеется на объектах Смоленской, Курской, Ленинградской АЭС, ОАО «Тольяттиазот» и многих других предприятиях.

Использование «Нотех» не ограничено подготовкой поверхности под краску. Это могут быть и другие типы покрытий, в том числе многослойных. После обработки «Нотех»ом наружных поверхностей магистральных трубопроводов как в цеховых, так и в полевых условиях, последующее нанесение системы постоянной защиты будет проходить на пассивную поверхность. Ресурс, качество защиты в целом будут выше. В значительной степени это относится к обработке наиболее уязвимых и ответственных зон сварных швов. Самое первое применение «Нотех» как раз было связано с зачисткой и химической обработкой сварных швов корпусов судов при постройке и ремонте.

Он применяется для удаления ржавчины и окалины перед термодиффузионным цинкованием изделий, в особенности, когда невозможно избавиться механически от тонкой прочносцепленной окалины.

Особый интерес представляют технологии химической очистки внутренних поверхностей трубопроводных систем перед запуском в них рабочих сред на химических предприятиях, газокомпрессорных станциях и пр. Это так называемые процедуры предпусковой подготовки. За время строительства, длительного периода бездействия трубы ржавеют, в них накапливается грязь, смазочные и консервационные масла (см. на фотографии исходное состояние всасывающей линии газового компрессора). Процедуры очистки сложные, многостадийные, включают прежде всего процесс отмывки от жировых загрязнений щелочными составами в кипящей воде. Затем следует длительная промывка горячим раствором кислоты с переходом опять в щелочную среду для связывания остатков кислоты и консервации системы ингибитором коррозии. Все иностранные процедуры сводятся обычно к лимонной кислоте в смеси с ее солями цитратами и к нитриту натрия в качестве ингибитора коррозии на последней стадии процесса.

Наши предложения по использованию новых материалов производства «Нотех» реализованы в ряде международных проектов. Процесс обезжиривания поверхности предложено проводить современным щелочным моющим составом «О-БИС», позволяющим вести процесс при более низких температурах всего 45-55°С. Кислотная очистка проводится растворами на основе лимонной или фосфорной («Нотех») кислот. В условиях движения «Нотех» (поток), или при параллельном наложении барботирования воздуха, ультразвукового поля и т.п. превалируют процессы растворения, удаления продуктов коррозии без опасного наводораживания стали. В этом отношении «Нотех» похож на систему отмывки буферной смесью лимонной кислоты и цитратов, только активнее за счет более низкой величины pH моющей смеси фосфатов цинка и фосфорной кислоты.

Вместо чрезвычайно токсичного нитрита натрия мы предлагаем ингибитор нашего производства «ФМТ» на основе жирных кислот таллового масла, модифицированных производными хлорофилла. Он хорошо растворим в большинстве органических растворителей и вводится в воду в щелочной среде. Это самый безопасный ингибитор в стране - вещество 4-го класса опасности, допускающее слив в канализационную сеть без специальной очистки сточной воды. Отработанные же растворы «Нотех» могут быть легко обезврежены известковым молоком в отстойнике в одну стадию. Как варианты возможна временная защита очищенной системы тем же «Нотех» или созданием в ней инертной атмосферы азота.

Процедура очистки нашими материалами трубных пучков и всасывающих линий компрессора была успешно внедрена в 2004-2005 годах при запуске станции «Береговая» проекта «Голубой поток». На фотографии представлено состояние поверхности трубы после ее очистки «О-БИС», лимонной кислотой и «ФМТ». Работы прошли приемку специалистами Италии и Франции.

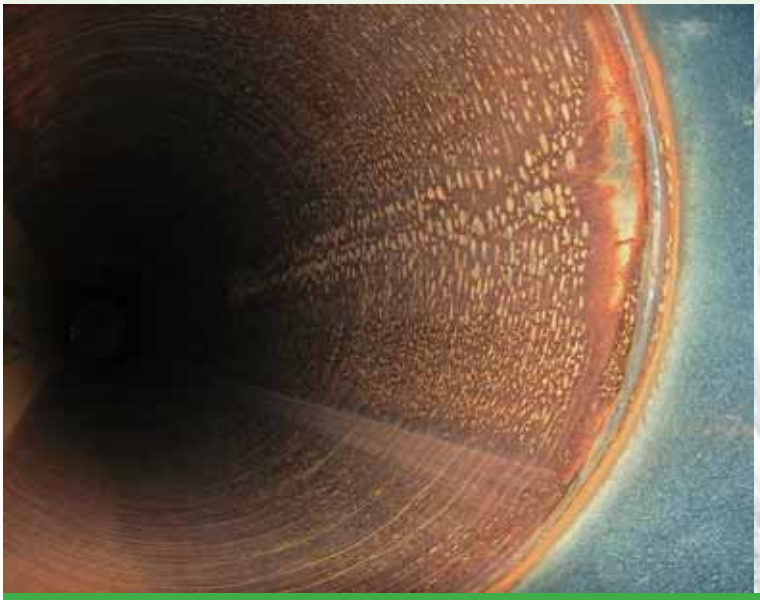
Тот же ингибитор «ФМТ» успешно использован в виде 1%-ного раствора в дизельном топливе для заполнения линз двойного дна хранилищ сырой нефти при строительстве нового порта Высоцк в Ленинградской области. Междудонное пространство никогда не заржавеет и тем самым исключено загрязнение окружающей среды нефтью при эксплуатации нефтяного терминала. Водная эмульсия «ФМТ» применяется компанией Katerpillar-Tosno (США - Россия) для консервации комплектующих изделий на период транспортировки их во Францию и Великобританию. В условиях конвейерной линии в окрасочной камере водная эмульсия ингибитора напыляется на защищаемые детали, которые затем подвергаются горячей сушке для удаления воды.

Мы всегда готовы к сотрудничеству с теми, кому не безразличны проблемы качества противокоррозионной защиты.

193015 Санкт-Петербург,
Кирочная ул., 51

Тел./факс (812) 274-80-01,
274-91-69, 757-12-55.

e-mail: noteh@mail.gran.spb.ru
www.noteh.spb.ru



1). ПОВЕРХНОСТЬ ДО ОБРАБОТКИ

2). ТС 500 ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ

«ВЭЛАН» ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОЕ ЭЛЕТРООБОРУДОВАНИЕ

Открытое акционерное общество «ВЭЛАН» выпускает низковольтную электроаппаратуру во взрывозащищённом исполнении I и II группы с взрывозащитой вида «*e*» и «*d*». Изделия ОАО «ВЭЛАН» предназначены для эксплуатации в 1-й и 2-й взрывоопасных зонах.

На сегодняшний день ОАО «ВЭЛАН» выпускает более 15 основных групп электроаппаратуры в различной комплектации:

- Щитки осветительные ЩОВ
- Коробки соединительные КП-6; 12; 24; 48
- Коробки зажимов КЗП, КЗПМ, КЗРП, КЗРВ
- Коробки разветвительные КРС-63, КРН
- Серию кнопочных постов управления КУ-90; ПВК
- Посты сигнализации ПСВ
- Выключатели путевые ВПВ-4М, ВПВ-1А, ВП-1
- Выключатели концевые взрывозащищённые ВКВ и в общепромышленном исполнении ВКО
- Микропереключатели МПВ-1, МПВ-2, МПО-1
- Устройства управления УУКВ-32 (магнитные пускатели)
- Оболочки электротехнических аппаратов ОЭАП, ОЭАМ и ОЭАВ
- Соединители электрические силовые на токи 16, 25, 40, 63, 160А (4 контакта); 250, 400А (1 контакт) в общепромышленном исполнении.
- И ряд другой продукции.

В настоящее время ОАО «ВЭЛАН» освоило ряд новых изделий, который включает в себя следующие позиции:

- Модули коммутации взрывозащищенные МКВ
- Пускатели взрывозащищенные ПВ-63.
- Посты аварийной сигнализации ПАСВ. (ПАСВ1-свето-звуковая, ПАСВ2-световая).
- Посты ПСВМ с запрограммированным повторно-кратковременным режимом работы (сигнал-пауза-сигнал).
- Коробки соединительные КПХХС.
- Коробки соединительные КС. Коробки КС заменяют в эксплуатации коробки КЗН, КЗНА, КЗНС, У614А и У615А.
- Посты аварийной сигнализации ПАСО1
- Посты сигнализации ПСО
- Соединители электрические промышленного назначения на токи 16, 32, 63А (4, 5 контактов).
- Соединители электрические бытовые на 32 А.

Вся продукция сертифицирована и запатентована. Система качества на предприятии соответствует требованиям:
ГОСТ Р ИСО 9001-2001 (ИСО 9001: 2000),
ГОСТ РВ 15.002-2003

Пускатель взрывозащищенный ПВ

Посты сигнализации ПАСО1 и ПСО

Пост аварийной сигнализации взрывозащищенный ПАСВ1

Коробки соединительные КС

Модуль коммутации взрывозащищенный МКВ

357910, г. Зеленокумск, Ставропольского края, ул. Семенова,1
т/ф (86552) 6-58-05, 3-47-30, 3-46-19
www.velan.ru; velan@mail.ru

СПЕЦХИММОНТАЖ

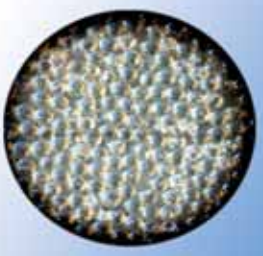
МИКРОШАРИКИ
ИЗ СТЕКЛА И ТУГОПЛАВКИХ МАТЕРИАЛОВ:

- для световозвращающих дорожных покрытый;
- для "сухой" струйной обработки поверхностей оборудования, деталей машин и изделей;
- для "мокрой обработки" изделий с целью снижения степени шероховатости наиболее ответственных деталей;
- как напольнитель для полимеров и стройматериалов:
  - в эпоксидных композициях наливных полов для повышения износостойкости и снижения горючести;
  - в эпоксидных композициях для окраски гидротехнических сооружений (водоводов и пр. для повышения стойкости к эрозионному износу);
  - в строительных и бетонных смесях для задельки стыков, реставрации зданий с целью повышения теплоизоляционных свойств и огнестойкости;
- в качестве присадок к смазочным материалам;
- в качестве модифицирующих добавок к клеям при ламинировании изделий;
- в качестве "пропантов" при нефтедобыче;

и многих других применений.

ФРАКЦИИ
40-630
мкм

188540, Россия,
Ленинградская обл.,
г. Сосновый Бор, промзона, а/я 47
т./ф. (81369) 2-48-46, 2-43-10
e-mail: shm@shm-sbor.ru;
www.shm-sbor.ru



Reg.№ РОСС RU МС09.К00284 · Reg.№ RU-00284 ISO 9001:2000 · Reg.№ РОСС RU ОТ 002385 · Премия правительства Ленинградской области по качеству - 2005 · Gold Certificate of Quality - 2005

УПК

УДМУРТСКАЯ
ПРОМЫШЛЕННАЯ
КОМПАНИЯ

ВСЕГДА В НАЛИЧИИ НА СКЛАДЕ!

ТРУБА
НЕФТЯНОГО СОРТАМЕНТА:
ОБСАДНАЯ, БУРИЛЬНАЯ, НКТ

426063, Россия, УР, г. Ижевск, ул. Мельничная, 46
Тел.(3412) 65-82-01, факс 65-82-02 www.udmpk.ru; uferov@udmpk.ru

Cyan Magenta Yellow Black

Мега Дом

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

- ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ
- ДИЗЕЛЬНЫЕ, БЕНЗИНОВЫЕ, ГАЗОВЫЕ
- ИСТОЧНИКИ БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ
- АВР, СТАБИЛИЗАТОРЫ,
- ТРАНСФОРМАТОРЫ
- СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ
- АРЕНДА ДИЗЕЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

РЕАЛЬНАЯ ЦЕНА ЗА ТОВАР НАСТОЯЩЕГО КАЧЕСТВА

420006, Казань, а\я 12 т/ф: (843) 512-00-89
www.megadomoz.ru kazan@megadomoz.ru