

## Утяжелитель для бурового раствора

ООО «Коелгамамор» — одно из ведущих предприятий в России по производству гранул и порошков из природного камня. Направлением деятельности предприятия является изготовление измельченного, микроизмельченного мрамора, монофракционного мраморного песка с узкими границами по гранулометрическому составу, а также декоративного мраморного щебня.

В настоящее время производственные мощности предприятия позволяют производить около 480 тыс. т измельченного и микроизмельченного мрамора, а также около 700 тыс. т мраморного щебня в год.

В 2015 году введен в эксплуатацию новый высокопроизводительный комплекс по производству микромрамора, который позволит увеличить объем выпускаемой продукции до 520 тыс. т в год.

На сегодняшний день в линейку выпускаемой продукции входит более 20 наименований.

Совершенствуя технологию переработки белого мрамора, ООО «Коелгамамор» постоянно расширяет перечень выпускаемой продукции, которая находит свое применение в самых различных отраслях промышленности и жизнедеятельности человека.

### НЕФТЕГАЗОДОБЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Микроизмельченный мрамор марок КоелгаКарб обладает превосходными кольтатирующими способностями (утяжеление) и является основой буровых растворов, которые одобрены и рекомендованы к применению ведущими разработчиками рецептур буровых растворов.

#### *Кислорастворимые и водорастворимые наполнители – кольтатанты*

Природный мрамор, проходя переработку методом многостадийного измельчения, становится основой для кислорастворимого кольтатанта. Такой неорганический наполнитель широко применяется на нефтегазовых месторождениях для закупорки поровых каналов на длительный срок. Кислорастворимый (карбонатный)



кольтатант считается основным материалом при производстве буровых работ из-за своего большого удельного веса. Такая характеристика позволяет успешно противостоять механическому давлению окружающего грунта.

В ходе процесса буровых работ в коллекторы, к которым применялась защита в виде кислорастворимого кольтатанта, не попадают загрязнения при прокачивании через них технологических растворов и жидкостей: сформированные кольтатантом гидроизолирующие экраны обеспечивают минимальную проницаемость веществ различного рода. Для точного расчета количества кольтатанта принимают во внимание технические и геологические условия бурения, учитываются показатели пластового давления, проницаемость пласта, а также размеры поровых каналов. Чтобы полностью восстановить изначальную проницаемость коллектора, пользуются кислотной обработкой поверхности: серная кислота удаляет защитные экраны не менее, чем на 98%.

Перечисляя другие преимущества кислорастворимого кольтатанта, обязательно

стоит упомянуть о возможности использования этого экологически безопасного материала как закупоривающего для остановки поглощений в продуктивных коллекторах.

Ресурсы предприятия «Коелгамамор» позволяют производить продукт высокого качества, который полностью соответствует всем заявленным характеристикам. Более того, наряду с выпуском основных товаров, наша компания готова предложить своим клиентам по всей России новый продукт: химический реагент для производства буровых растворов карбонат кальция марок КМ 1б, КМ 2б, КМ 5б, КМ 10б, КМ 100, КМ 160.

**Всю необходимую информацию об основном товарам и новой продукции нашей компании вы можете узнать, обратившись в отдел продаж ООО «Коелгамамор» по телефонам: +7 (351) 200-33-93; +7 (495) 150-07-97; +7 (812) 40-721-99 или по электронной почте koelgaooo@mail.ru www.koelgacarb.ru**

